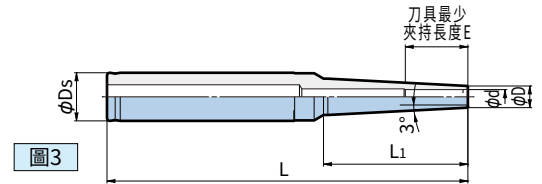
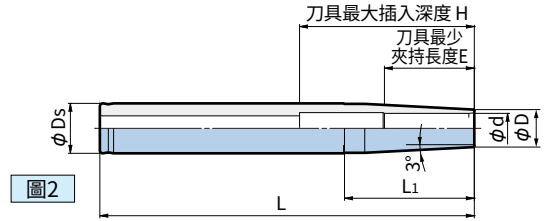
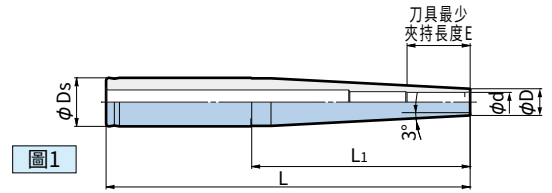
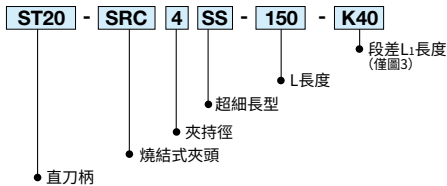


夾持徑
φ4 ~

中心出水



● 規格說明



D
燒結式夾頭

超細長型

規格	圖	夾持徑φd	φD	φDs	L	L ₁	刀具最大插入深度H	刀具最少夾持長度E	重量(kg)
ST12-SRC 4SS-120 ※	1	4	7	12	120	51	—	16	0.10
-SRC 6SS-120	2	6	9			32	52	26	0.10
ST20-SRC 4SS-150-K40 ※	3	4	7	20	150	40	—	16	0.25
-SRC 6SS-150-K60						60	—	26	0.25
-200	1	6	9	20	200	110	—	26	0.30
-200-K60	3					60			0.30
-250	1					110			0.35
-250-K60	3					60			0.40
-SRC 8SS-150	1	8	11	20	150	90	—	26	0.25
-200					200				0.30
-250					250				0.40
-SRC10SS-150	2	10	13	20	150	71	60	32	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.40
-SRC12SS-150	2	12	15	20	150	52	70	36	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45

1. 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鑄鋼刀具。

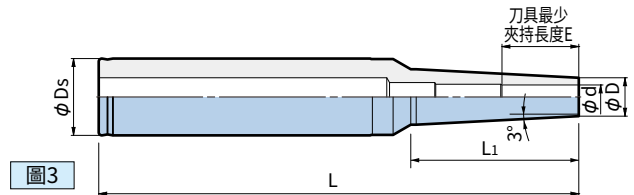
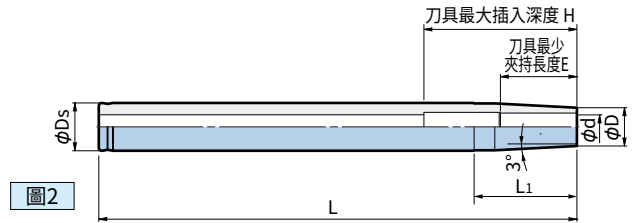
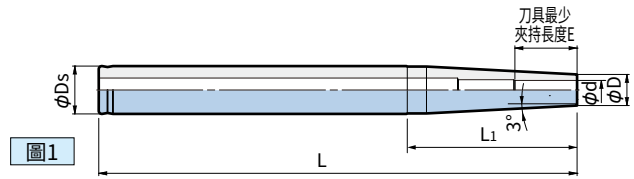
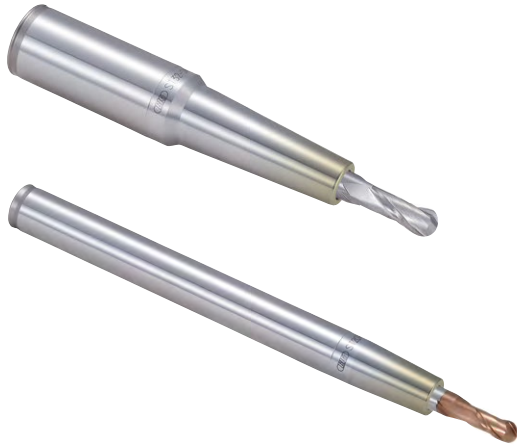
2. 本體具備貫通孔，提供附油孔的刀具以中心出水方式使用。

標有※符號的規格請使用夾持柄徑公差在h5以內的鑄鋼刀具。

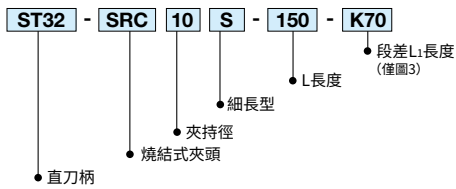
《本夾頭可能無法適用於部分燒結機。使用前請先詳閱燒結機的使用說明書。》

夾持徑
φ8 ~

中心出水



● 規格說明



細長型

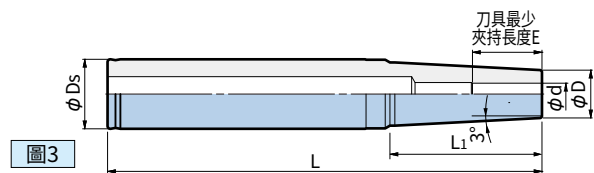
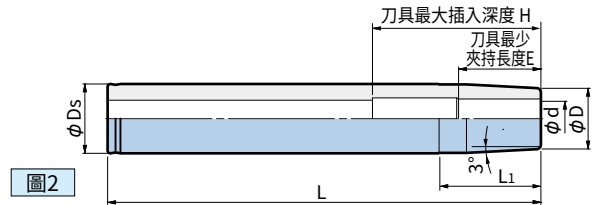
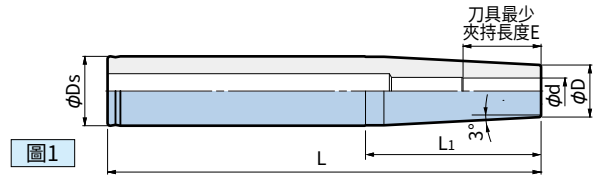
規格	圖	夾持徑φd	φD	φDs	L	L ₁	刀具最大插入深度H	刀具最少夾持長度E	重量 (kg)
ST20-SRC 8S-150	1	8	13	20	150	71	—	26	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45
SRC10S-150	2	10	16	20	150	43	60	32	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45
ST32-SRC10S-150-K70	3	10	16	32	150	70	—	32	0.50
-200-K70					200				0.75
-300-K70					300				1.20
-SRC12S-150-K70	3	12	19	32	150	70	—	36	0.55
-200-K70					200				0.80
-300	1				300	129			1.20
-300-K70	3				300	70			1.25
-SRC16S-150	2	16	24	32	150	83	70	38	0.60
-200					200		80		0.85
-300					300				1.30
-SRC20S-150	2	20	28	32	150	50	80	38	0.60
-200					200				0.85
-300					300				1.30

1. 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鎢鋼刀具。 2. 本體具備貫通孔，提供附油孔的刀具以中心出水方式使用。

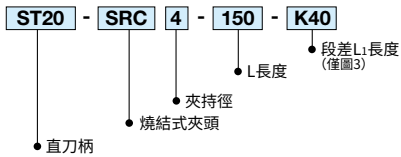
《本夾頭可能無法適用於部分燒結機。使用前請先詳閱燒結機的使用說明書。》

夾持徑
φ4 ~

中心出水



● 規格說明



D
燒結式夾頭

標準型

規格	圖	夾持徑 φ d	φ D	φ Ds	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	刀具最少夾持長度 E	重量 (kg)
ST20-SRC 4-150-K40 ※	3	4	10	20	150	40	—	16	0.25
-150-K80 ※						80			0.20
-SRC 6-150	1	6	14	20	150	62	—	26	0.30
-200					200				0.35
-250					250				0.45
ST32-SRC10-150-K70	3	10	22	32	150	70	—	32	0.65
-200	1				100	0.85			
-200-K70	3				200	70			0.90
-300	1				100	1.30			
-300-K70	3				300	70			1.35
SRC12-150	1	12	24	32	150	81	—	36	0.65
-200					200				0.90
-300					300				1.35
SRC16-150	2	16	28	32	150	47	70	38	0.70
-200					200		0.90		
-300					300		80		1.35

1. 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鑄鋼刀具。

2. 本體具備貫通孔，提供附油孔的刀具以中心出水方式使用。

標有※符號的規格請使用夾持柄徑公差在h5以內的鑄鋼刀具。

《本夾頭可能無法適用於部分燒結機。使用前請先詳閱燒結機的使用說明書。》