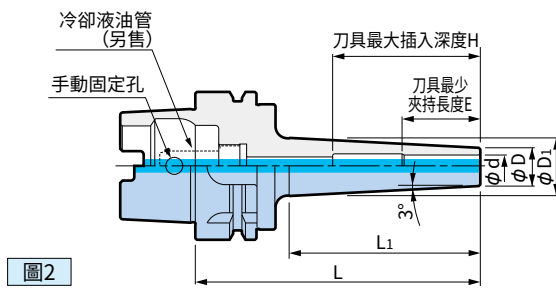
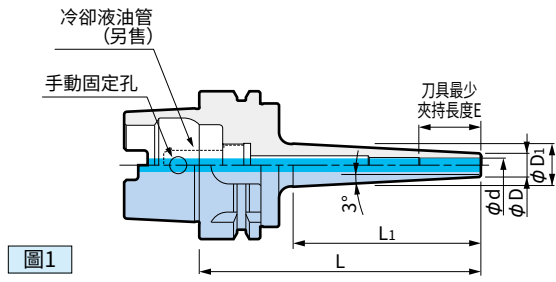


能將工件·治具的干涉減到最小程度，不論是深雕加工或是立壁加工、精密模具的加工等，皆可輕鬆進行。



[細長型]



C
燒結式夾頭

- 規格說明
- HSK-A63** - **SRC** **6** **S** - **120**
- L 長度
- 細長型
- 夾持徑
- 燒結式夾頭
- HSK 刀柄型

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規 格	圖	夾持徑φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	刀具最少夾持長度 E	重量 (kg)
HSK-A63-SRC 6S-120	1	6	10	19	120	81	(98)	26	0.9
-165				23	165	121	(143)		1.0
-SRC 8S-120	2	8	13	22	120	81	(98)	32	1.0
-165				26	165	123	(143)		1.1
-SRC10S-120		10	16	25	120	81	62	36	1.0
-165				29	165	123	1.2		
-SRC12S-120	12	19	19	28	120	81	72	36	1.0
-165				32	165	125			1.3

1. 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鑄鋼刀具。
2. 本體具備貫通孔，提供附油孔的刀具以中心出水方式使用。
3. 不附帶冷卻液油管。 C65
4. () 中的 H 尺寸為到冷卻液油管的參考尺寸。

夾持徑：φ4 ~ φ20

[標準型]

中心出水

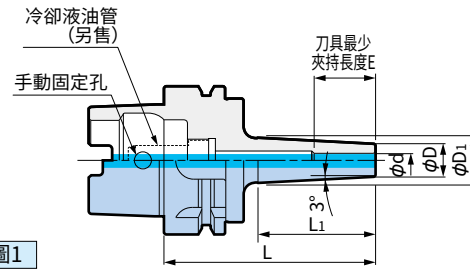


圖1

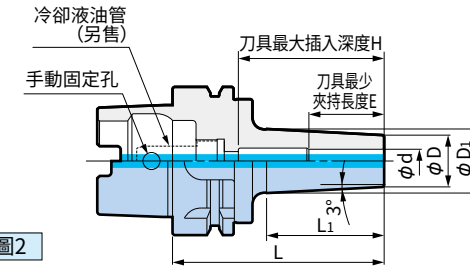


圖2

● 規格說明

HSK-A63 - SRC 4 - 90
 HSK刀柄型 燒結式夾頭 夾持徑 L長度

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	圖	夾持徑φd	φD	φD ₁	L	L ₁	刀具最大插入深度H	刀具最少夾持長度E	重量(kg)
HSK-A 63-SRC 4- 90 ※	1	4	10	15	90	46	(68)	16	0.9
-SRC 6- 90		6	14	20		51	(68)		26
-150	8			18	26	108	(128)	1.1	
-SRC 8- 90		10	22		24	51	(68)		1.0
-150	12			24	30	110	(128)	1.2	
-SRC10- 90		16	28		28	51	62		32
-150	12			24	34	111	65	36	
-SRC12- 90		16	28		30	51	72		38
-150	20			34	36	112	80	42	
-SRC16- 90		16	28		34	51	65		38
-165	20			34	41	119	80	42	
-SRC20- 90		20	34		40	53	65		42
-165	20			34	47	122	100	42	

- 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鑄鋼刀具。
標有※符號的規格請使用夾持柄徑公差在h5以內的鑄鋼刀具。
- 本體具備通孔，提供附油孔的刀具以中心出水方式使用。
- 不附帶冷卻液油管。 C65
- ()中的H尺寸為到冷卻液油管的參考尺寸。

C
燒結式夾頭