

A

燒結式夾頭

能將工件·治具的干涉減到最小程度，不論是深雕加工或是立壁加工、精密模具的加工等，皆可輕鬆進行。

兩面接觸



BIG-PLUS®

中心出水

夾持徑  
φ6~



● 規格說明

BBT30 - SRC 6 S - 105

- BBT30: BIG-PLUS BT No.
- SRC: 燒結式夾頭
- 6: 夾持徑
- S: 細長型
- 105: L長度

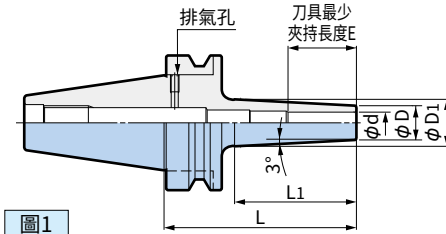


圖1

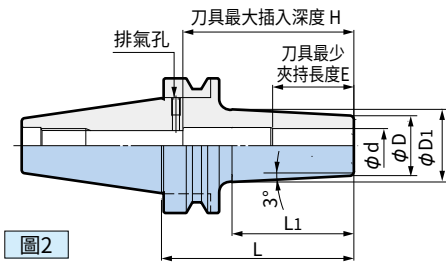


圖2

[ 細長型 ]

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT 刀柄規格	圖	夾持徑φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	刀具最大 插入深度 H	刀具最少 夾持長度 E	重量 (kg)
BBT30 - SRC 6S - 105	1	6	10	18	105	77	(129)	26	0.48
-SRC 8S - 105		8	13	21					0.51
-SRC10S - 105	2	10	16	24	105	77	62	32	0.55
-SRC12S - 105		12	19	27					0.60
BBT40 - SRC 6S - 120	1	6	10	19	120	86	(155)	26	1.1
-165				23.5	165	127	(200)		1.3
-SRC 8S - 120		8	13	22	120	86	(155)	32	1.2
-165				26.5	165	129	(200)		1.3
-SRC10S - 120		10	16	25	120	86	(155)	32	1.2
-165				29.5	165	129	(200)		1.4
-SRC12S - 120		12	19	28	120	87	(155)	36	1.3
-165				33	165	131	(200)		1.5

1. 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鎢鋼刀具。
2. 本體具備貫通孔，提供附油孔的刀具以中心出水方式使用。
3. ( ) 中的H尺寸為到拉栓螺絲的參考尺寸。

《本夾頭可能無法適用於部分燒結機。使用前請先詳閱燒結機的使用說明書。》

夾持徑：φ4 ~ φ20

燒結式夾頭  
SHRINK CHUCK 熱縮燒結式夾頭

兩面接觸  
BBT/BT  
SHANK

兩面接觸



中心出水

夾持徑  
φ4~

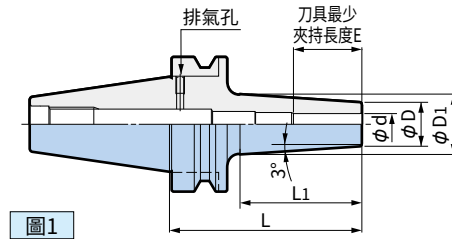


圖1

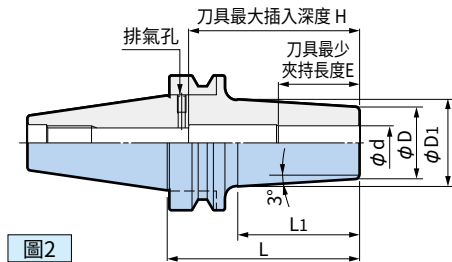
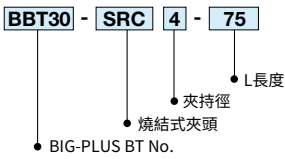


圖2

● 規格說明



[ 標準型 ]

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT 刀柄規格	圖	夾持徑φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	刀具最大插入深度H	刀具最少夾持長度E	重量 (kg)			
BBT30 -SRC 4 - 75※	1	4	10	15	75	44	—	16	0.45			
		6	14	19					0.47			
		8	18	23					0.51			
	2	10	22	27		47		62	32	0.56		
		12	24	29		72		36	0.58			
16	28	33	80	38	0.62							
BBT40 -SRC 4 - 90※	1	4	10	15.5	90	52	—	16	1.1			
		6	14	20					150	57	1.1	
				26					114	1.3		
				24					90	57	1.2	
		8	18	30					150	114	1.4	
				28					90	57	1.2	
		10	22	34					150	116	1.5	
	30			90	57	1.2						
	12	24	36	150	116	1.6						
			34	90	57	1.2						
	2	16	28	34	90	57		80	38	1.3		
				42	165	132				1.9		
				40	90	57				1.4		
		20	34	48	165	132			100	42	2.1	
40				90	57	1.4						
BBT50 -SRC 6 -105		1	6	14	20.5	105	61			—	26	3.7
					26	165	116					3.9
	8		18	24.5	105	61	3.8					
				30	165	116	4.0					
				28.5	105	61	3.8					
	10		22	34	165	116	32	4.2				
				30.5	105	61		3.9				
12	24	36	165	116	36	4.2						
		34.5	105	61		3.9						
16	28	40	165	116	38	4.3						
		40.5	105	61		4.0						
20	34	46	165	116	42	4.6						

1. 請使用夾持徑公差在h6以內的鑄鋼刀具。

標有※符號的規格請使用夾持徑公差在h5以內的鑄鋼刀具。

2. 本體具備貫通孔，提供附油孔的刀具以中心出水方式使用。

《本夾頭可能無法適用於部分燒結機。使用前請先詳閱燒結機的使用說明書。》

A

燒結式夾頭

●由夾頭前端噴出冷卻液，能對刀尖確實提供冷卻液。

兩面接觸



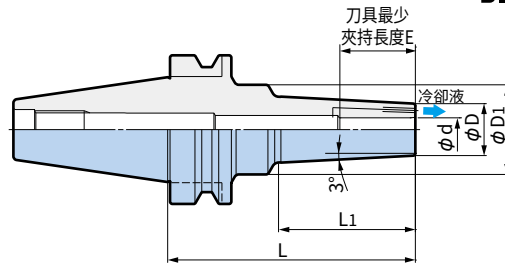
中心出水

BIG-PLUS®

●規格說明

BBT40 - SRC 6 J - 105

- L長度
- 端面噴灑出水型
- 夾持徑
- 燒結式夾頭
- BIG-PLUS BT No.



[ 端面噴灑出水型 ]

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT 刀柄規格	夾持徑φ d	φ D	φ D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	刀具最少 夾持長度 E	重量 (kg)
<b>BBT40-SRC 6J-105</b>	6	16	32	105	55	26	1.3
<b>-SRC 8J-105</b>	8	19	35		58		32
<b>-SRC10J-105</b>	10	22	38		63	36	1.4
<b>-SRC12J-105</b>	12	24	40		108		1.4
<b>BBT50-SRC 6J-165</b>	6	16	42	165	93	26	4.1
<b>-SRC 8J-165</b>	8	19	45		99		4.2
<b>-SRC10J-165</b>	10	22	48		103	32	4.3
<b>-SRC12J-165</b>	12	24	50		108	36	4.3

1. 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鑄鋼刀具。

《本夾頭可能無法適用於部分燒結機。使用前請先詳閱燒結機的使用說明書。》