

藉由此刀把來修正因使用多年而導致機械主軸偏擺精度下降的問題。

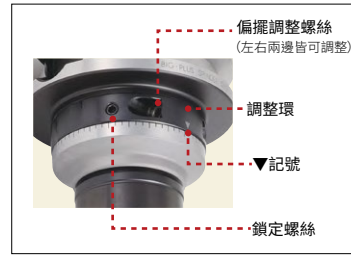
中心出水

刀尖前端的
偏擺

2 μm 以下！



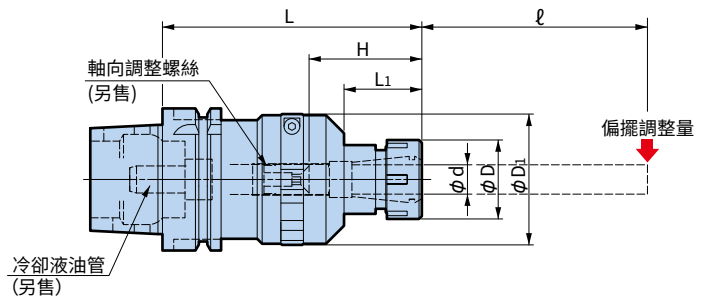
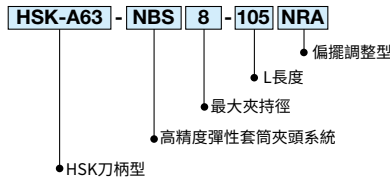
- 孔徑穩定化
- 表面粗度提升
- 延長刀具使用壽命



構造簡單，能輕鬆調整
偏擺精度！

1. 轉動調整環，將▼記號對準在偏擺度的最高位置。
2. 調整3個鎖定螺絲將調整環固定。
3. 藉由鎖緊偏擺調整螺絲來調整偏擺精度。

● 規格說明



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

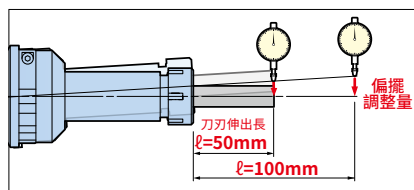
ℓ=刀具伸出長

規格	φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	偏擺最大調整量		重量 (kg)
								ℓ=50mm	ℓ=100mm	
HSK-A63-NBS 8-105NRA	0.5~ 8	25	45	105	43	23~42	NBC 8-□	23 μm	34 μm	1.2
-NBS13-115NRA	2.5~13	35	58	115	34.5	41~60	NBC13-□	18 μm	27 μm	1.8
-NBS20-135NRA	2.5~20	46	70	135	45	48~65	NBC20-□	17 μm	25 μm	2.4

1. 附帶螺帽，但不附帶軸向調整螺絲、套筒、扳手。敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 刀具調整量 H為使用軸向調整螺絲 (NBA) 時的調整量。
4. 不附帶冷卻液油管。 C65

■ 偏擺調整量

調整量會依刀把的長度、工具的伸出長度而異。各尺寸表中記載有工具的伸出長度為50mm、100mm時的最大調整量，敬請參考使用。最大調整量是指以容許扭力值鎖緊偏擺調整螺絲時的數值。



偏擺調整螺絲容許扭力值

高精度彈性套筒夾頭型	扳手型式 (附屬品)	容許扭力值 (N·m)
NBS 8-NRA	CK-T2.5	3
NBS13-NRA	CK-T3	6
NBS20-NRA		

<p>附屬品</p> <p>NBN 標準螺帽</p> <p>如需購買備用品 G26</p>	<p>附屬品</p> <p>NBK 扳手</p> <p> G27</p>	<p>套筒</p> <p> G4</p>	<p>BPS 高壓止水螺帽</p> <p> G24</p>	<p>軸向調整螺絲</p> <p> G10</p>
---	---	----------------------	-------------------------------	---------------------------