

藉由此刀把來修正因使用多年而導致機械主軸偏擺精度下降的問題。

兩面接觸

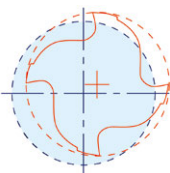


BIG-PLUS®

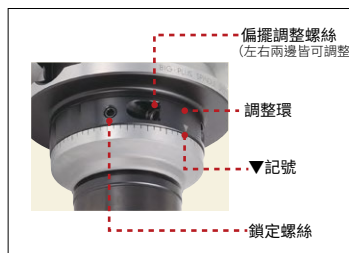
中心出水

刀尖前端的偏擺

2μm以下!



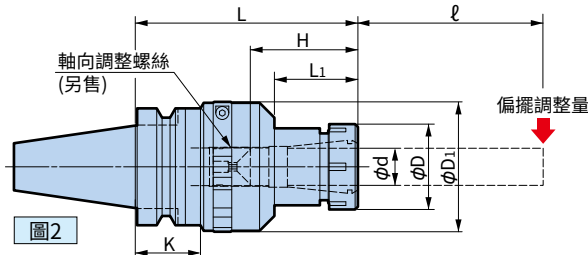
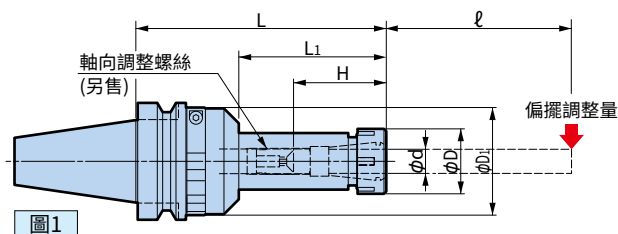
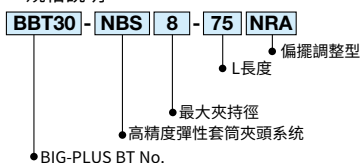
- 孔徑穩定化
- 表面粗度提升
- 延長刀具使用壽命



構造簡單，能輕鬆調整偏擺精度！

1. 轉動調整環，將▼記號對準在偏擺度的最高位置。
2. 調整3個鎖定螺絲將調整環固定。
3. 藉由鎖緊偏擺調整螺絲來調整偏擺精度。

● 規格說明



BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

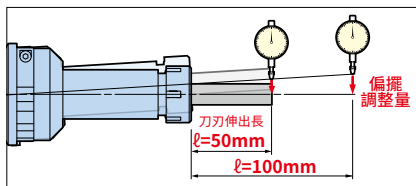
BIG-PLUS BBT 刀柄規格	圖	φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	H	套筒型式	偏擺最大調整量		重量 (kg)
										ℓ=50mm	ℓ=100mm	
BBT30-NBS 8- 75NRA	1	0.5~ 8	25	45	75	28	—	23~42	NBC 8-□	20 μm	31 μm	0.7
-NBS13-110NRA	2	2.5~13	35	58	110	34	35	41~60	NBC13-□	18 μm	27 μm	1.4
BBT40-NBS 8- 90NRA	1	0.5~ 8	25	45	90	37	—	23~42	NBC 8-□	22 μm	33 μm	1.3
-NBS13- 90NRA	1	2.5~13	35	58	90	34	—	41~60	NBC13-□	18 μm	27 μm	1.6
-135NRA					135	79				25 μm	34 μm	1.9
-NBS20-120NRA	2	2.5~20	46	70	120	45	35	48~65	NBC20-□	17 μm	25 μm	2.5
-150NRA					150	65	45			21 μm	29 μm	2.7
BBT50-NBS13-105NRA	1	2.5~13	35	58	105	38	—	41~60	NBC13-□	19 μm	28 μm	4.2
-135NRA					135	68				24 μm	33 μm	4.4
-165NRA					165	98				30 μm	39 μm	4.5
-NBS20-120NRA	1	2.5~20	46	70	120	48	—	48~65	NBC20-□	17 μm	25 μm	4.7
-150NRA					150	78				22 μm	30 μm	5.0

1. 附帶螺帽，但不附帶軸向調整螺絲、套筒、扳手。敬請另外選購。
2. H 為使用軸向調整螺絲 (NBA) 時的調整量。

ℓ=刀具伸出長

■ 偏擺調整量

調整量會依刀把的長度、工具的伸出長度而異。各尺寸表中記載有工具的伸出長度為50mm、100mm時的最大調整量，敬請參考使用。最大調整量是指以容許扭力值鎖緊偏擺調整螺絲時的數值。



偏擺調整螺絲容許扭力值

高精度彈性套筒夾頭型	扳手型式 (附屬品)	容許扭力值 (N·m)
NBS 8-NRA	CK-T2.5	3
NBS13-NRA	CK-T3	6
NBS20-NRA		

<p><b>附屬品</b></p> <p>NBN 標準螺帽</p> <p>如需購買備用品 G26</p>	<p><b>附屬品</b></p> <p>NBK 扳手</p> <p>G27</p>	<p>套筒</p> <p>G4</p>	<p>BPS 高壓止水螺帽</p> <p>G24</p>	<p>軸向調整螺絲</p> <p>G10</p>
--	--	---------------------	------------------------------	--------------------------