

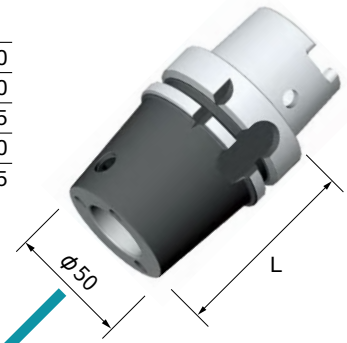
(備註) 如因機械種類不同而產生干涉問題時，請洽詢本公司當地業務負責人。

45°

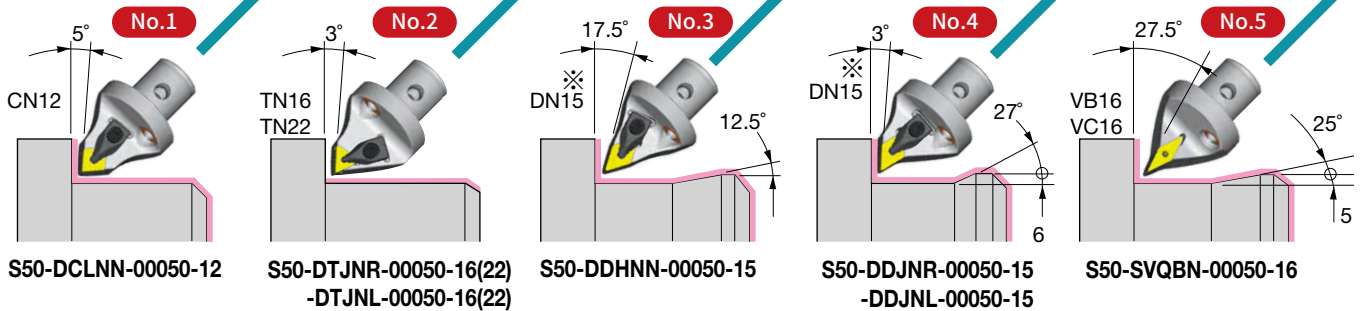
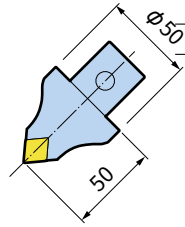
S型

S型
基礎刀把 E15

HSK-T 50-S50-	60	L
-T 63-S50-	60	60
- 75	75	75
-100	100	100
-T100-S50-	115	115



S型 (傾斜型)
刀片座
 E7



※ 使用DN1506(厚度6.35mm)刀片時，請將鎢鋼墊片換為DNS1506。(需另外購買)

E

HSK-T型

F型
基礎刀把

E16

HSK-T 63-F63-	50	L
- 75	75	75
-100	100	100
-130	130	130
-170	170	170
-T100-F63-	100	100
-150	150	150



S型
基礎刀把

E15



S型
刀片座

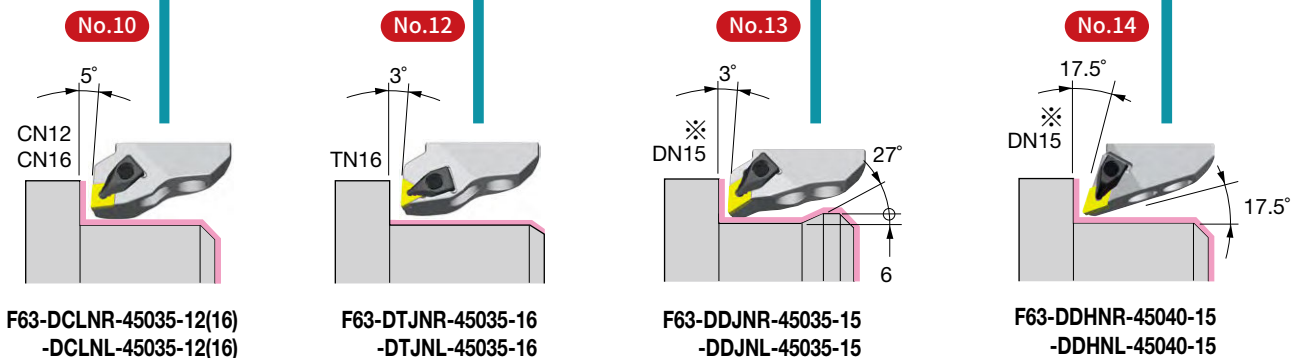
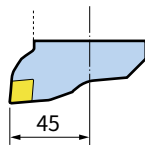
E7

- No.1
- No.3
- No.5
- No.8

90°

F型 PAT.

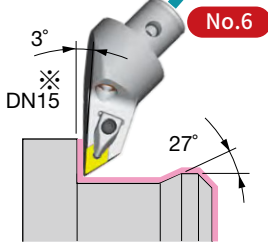
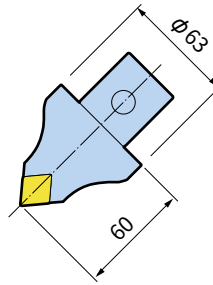
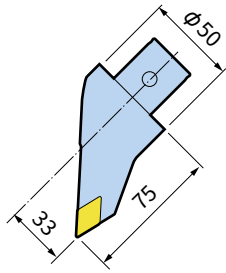
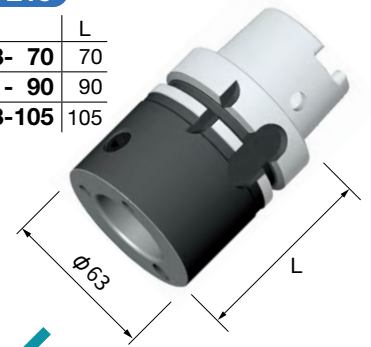
F型 (直交型)
刀片座
 E8



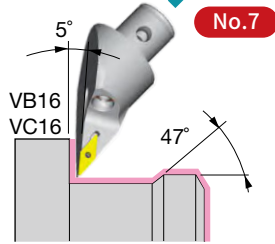
※ 使用DN1506(厚度6.35mm)刀片時，請將鎢鋼墊片換為DNS1506。(需另外購買)

S型
基礎刀把 E15

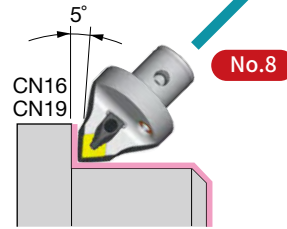
HSK-T 63-S63-	70	L
- 90	90	
-T100-S63-	105	



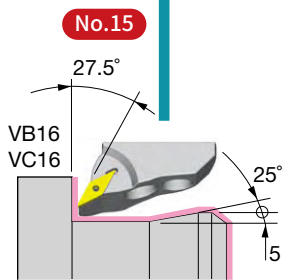
S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15



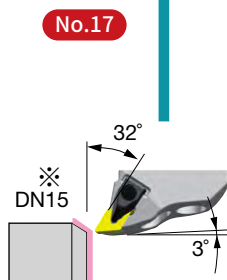
S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16



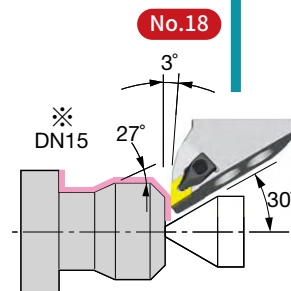
S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19



F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

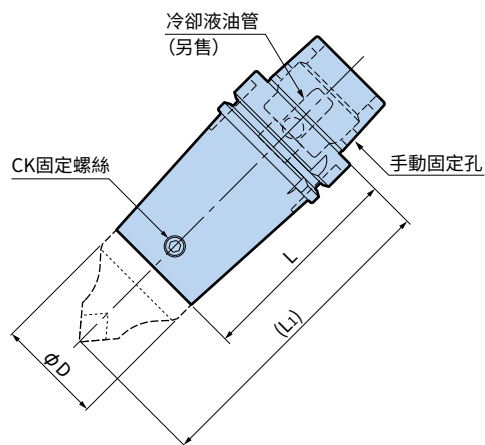


F63-DDUNR-45035-15
-DDUNL-45035-15



F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

基礎刀把



類型	規格	φ D	L	(L1)	CK固定螺絲	重量 (kg)
S50	HSK-T50-S50- 60	50	60	110	CK5S	0.8
S50	HSK-T63-S50- 60	50	60	110	CK5S	1.1
	- 75		75	125		1.4
	-100		100	150		1.8
S63	-S63- 70	63	70	130	CK6S	1.4
	- 90		90	150		1.9
S50	HSK-T100-S50-115	50	115	165	CK5S	3.7
S63	-S63-105	63	105	165	CK6S	4.0

1. 基礎刀把附帶CK固定螺絲。
2. 不附帶冷卻液油管。

備用零件請參閱 **E9**

刀片座請參閱 **E7**

《冷卻液油管》

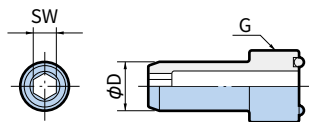


注意

用於中心出水的機械時，可能會因操作不當而發生冷卻液噴出的情況，因此請務必安裝上冷卻液油管。

● 固定式

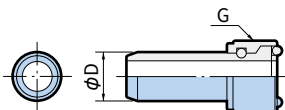
部分機械製造廠商可能會建議使用固定式冷卻液油管。選用固定式或是可動式，請向各機械製造廠商確認。



規格	φ D	G	六角 SW	
HSK 63-CP	12	M18×P1	6	✓
HSK100-CP	16	M24×P1.5	8	

● 可動式

DIN標準規定可動範圍為±1°。安裝可動式時，必須使用專用扳手(另售)。



規格	φ D	G	扳手規格 (另售)	
HSK 63-CPM	12	M18×P1	CPW 63	✂
HSK100-CPM	16	M24×P1.5	CPW100	

基礎刀把 PAT.

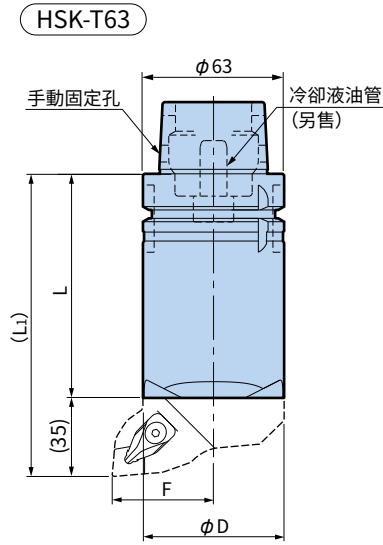


圖 1

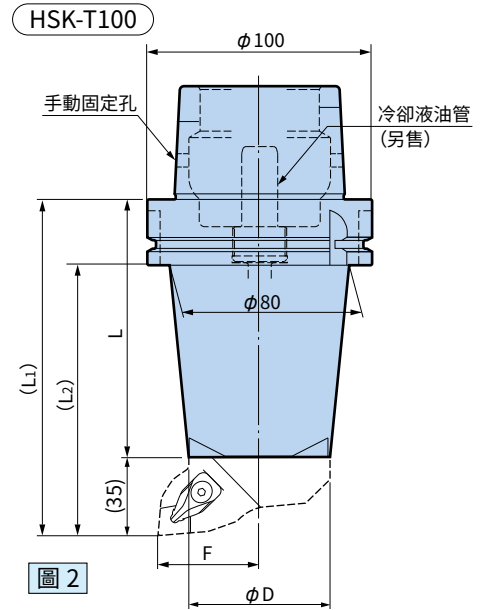


圖 2

類型	規格	圖	φ D	L	(L ₁)	(L ₂)	F	重量 (kg)
F63	HSK-T 63-F63- 50	1	63	50	85	—	45	1.2
	- 75			75	110			1.8
	-100			100	135			2.4
	-130			130	165			3.1
	-170			170	205			4.1
F63	HSK-T100-F63-100	2	63	100	135	105	45	4.2
	-150			150	185	155		6.1

1. 基礎刀把附帶刀片座安裝螺絲M10×22L、M10×25L。
2. 不附帶六角扳手。
3. 不附帶冷卻液油管。

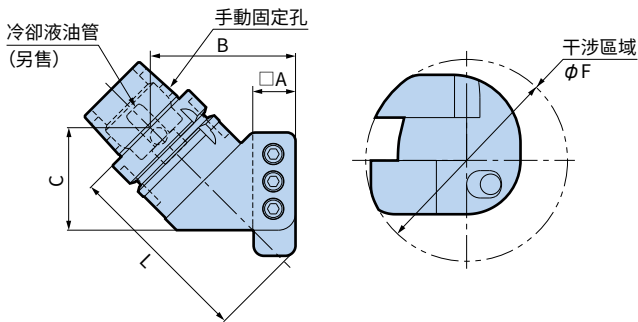
冷卻液油管請參閱E15

備用零件請參閱E9

刀片座請參閱E8

從外徑加工到溝槽、螺牙車削等，用途十分廣泛。

45°型



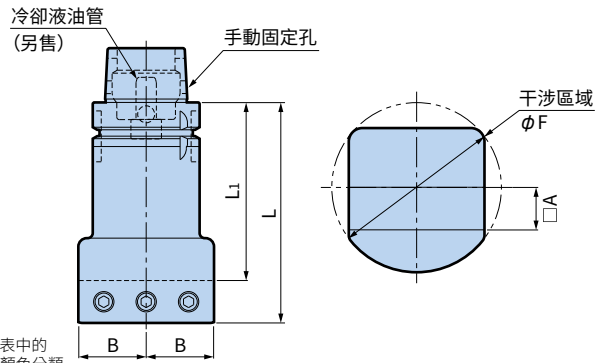
·表中的顏色分類

 右手車削 左手車削

方向	規格	□A	B	C	L	φ F	重量 (kg)
R	HSK-T63-45-BH25R-110	25	85	60	110	118	2.7
L	-BH25L-110						

冷卻液油管請參閱E15

90°型



·表中的顏色分類

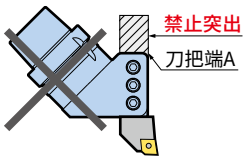
 無左右方向

方向	規格	□A	B	L	L ₁	φ F	重量 (kg)
N	HSK-T63-90-BH20N- 85	20	32	85	65	80	2.2
	-BH25N-100	25	40	100	75	100	3.3
	-BH25N-130			130	105		4.0
	HSK-T100-90-BH25N-150	25	55	150	125	128	6.7

冷卻液油管請參閱E15

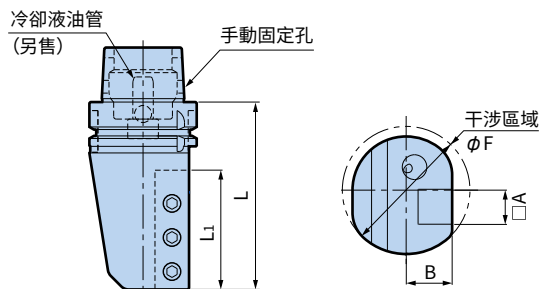
HSK-T型

注意



為避免對ATC旋臂發生干涉，請將突出刀把端A的角車刀部分切除。

180°型



·表中的顏色分類

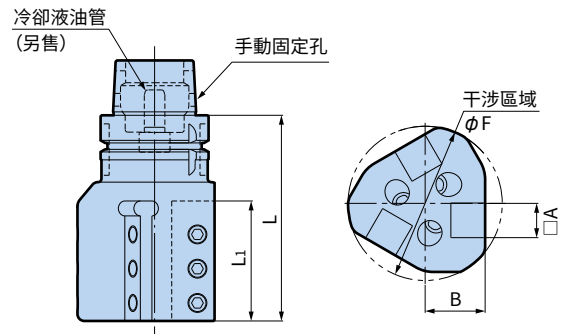
 右手車削 左手車削

方向	規格	□A	B	L	L ₁	φ F	重量 (kg)
R	HSK-T 63-180-BH20R-120	20	27	120	70	75	2.7
L	-BH20L-120						
R	HSK-T 63-180-BH25R-125	25	29.5	127	80	90	3.2
L	-BH25L-125						
R	HSK-T100-180-BH25R-140	25	50	140	90	120	7.5
L	-BH25L-140						
R	HSK-T100-180-BH25R-180	25	50	180	90	120	9.7
L	-BH25L-180						

冷卻液油管請參閱E15

180°多用途型

藉由安裝3支車刀，可有效縮短ATC自動換刀時間。



·表中的顏色分類

 右手車削 左手車削

方向	規格	□A	B	L	L ₁	φ F	重量 (kg)
R	HSK-T63-180-3BH20R-120	20	35	120	70	90	3.3
L	-3BH20L-120						
R	HSK-T63-180-3BH25R-125	25	45	127	80	110	5.0
L	-3BH25L-125						

冷卻液油管請參閱E15

注意

·請確認機械主軸能否進行60°的定位。

中心出水

內徑搪孔、螺牙車刀用刀把。

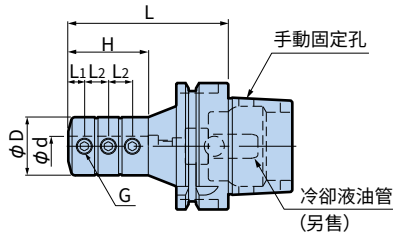


圖1

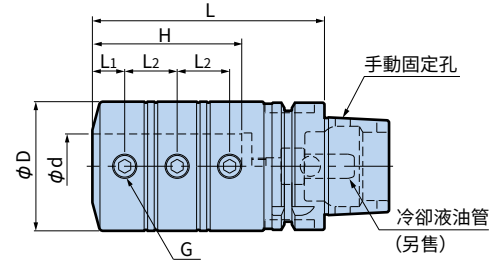


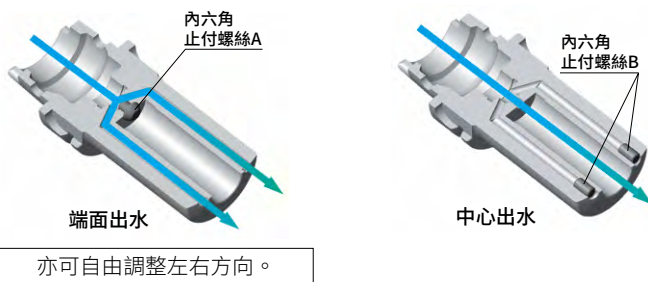
圖2

規格	圖	φ d	φ D	L	L ₁	L ₂	H	固定螺絲 G	重量 (kg)
HSK-T 63-BSL 6- 70	1	6	23	70	5	8	24	M 5 P0.8	0.9
-BSL 8- 75		8	25	75	6	10	32	M 6 P1.0	0.9
-BSL10- 80		10	29	80	8	12	40	M 8 P1.0	0.9
-BSL12- 85		12	34	85		16	45		1.1
-BSL16- 80※		2	16	40	80	10	21	41	M10 P1.25
-100	100				60			1.3	
-BSL20- 80※	20		50	80	12	20	41	M12 P1.5	1.4
-100				100			60		1.6
-BSL25- 85※	25		55	85	14	23	47	M12 P1.5	1.5
-110		110		67			1.8		
-BSL32- 90※	32	64	90	16	26	49	M16 P1.5	1.9	
-125			125			74		2.6	
-BSL40-105※			105			61		2.9	
-145	40	80	145	18	32	91	M16 P1.5	4.0	
HSK-T100-BSL16-105	1	16	40	105	10	21	60	M10 P1.25	2.7
-BSL20-110		20	50	110	12	20	60		3.2
-BSL25-120		25	55	120	14	23	67	M12 P1.5	3.5
-BSL32-125		32	64	125	16	26	74		4.0
-BSL40-135		40	80	135	18	32	90		5.2

1. 帶※符號的規格有2個固定螺絲。
2. 帶※符號的規格無法使用BSL襯套。

冷卻液油管請參閱E15

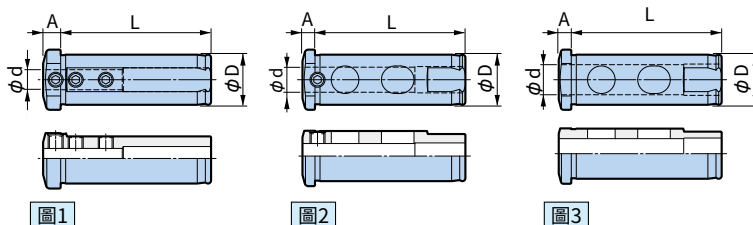
●藉由內六角止付螺絲裝置位置的不同可進行中心出水與端面出水切換。



本體型式	內六角止付螺絲 A	內六角止付螺絲 B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
8	M6 P1.0	M5 P0.8
10		M6 P1.0
12		
16		
20	※M6 P1.0	
25	※M8 P1.25	
32		
40		

附帶內六角止付螺絲AB。
※為圓頭螺絲。

BSL側固式刀把用
BSL襯套



規格	圖	φ d	φ D	L	A
BSLA20- 6	1	6	20	60	5
- 8		8			7
-10	2	10			5
-12	3	12			5
-16		16			5
BSLA32-10	1	10			32
-12		12	9		
-16	2	16	6		
-20	3	20	6		