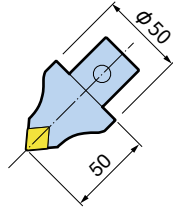


(備註) 如因機械種類不同而產生干涉問題時，請洽詢本公司當地業務負責人。

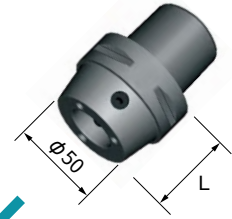
## 45°

**S型**  
刀片座  
E7



**S50** E21  
S型 基礎刀把

	L
C5-S50- 40	40
- 55	55
- 75	75
C6-S50- 45	45
- 75	75
-100	100
C8-S50-135	135



<p><b>No.1</b></p> <p><b>S50-DCLNN-00050-12</b> ·也有與基礎刀把一體化的規格可供選用。</p>	<p><b>No.2</b></p> <p><b>S50-DTJNR-00050-16</b> -DTJNL-00050-16 <b>S50-DTJNR-00050-22</b> -DTJNL-00050-22</p>	<p><b>No.3</b></p> <p><b>S50-DDHNN-00050-15</b> ·也有與基礎刀把一體化的規格可供選用。</p>	<p><b>No.4</b></p> <p><b>S50-DDJNR-00050-15</b> -DDJNL-00050-15</p>	<p><b>No.5</b></p> <p><b>S50-SVQBN-00050-16</b> ·也有與基礎刀把一體化的規格可供選用。</p>
---	---	---	---	---

※使用DN1506(厚度6.35mm)刀片時，請將錫銅墊片換為DNS1506。(需另外購買)

E

BIG CAPTO 刀柄

## 90°

**F50** E22  
F型 基礎刀把

	L
C5-F50- 25	25
- 50	50
- 85	85
-125	125

**F63** E22  
F型 基礎刀把

	L
C6-F63- 30	30
- 75	75
-100	100
-130	130
-170	170
C8-F63- 45	45
-100	100
-130	130
-170	170

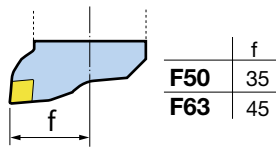
**S50 · S63** E21  
S型 基礎刀把



**S型**  
刀片座  
E7

**No.1**  
**No.3**  
**No.5**  
**No.8**

**F型**  
刀片座  
E8



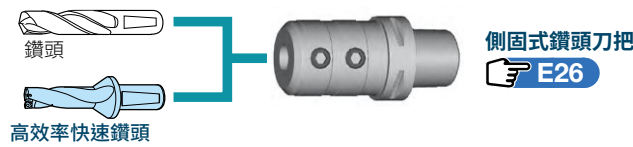
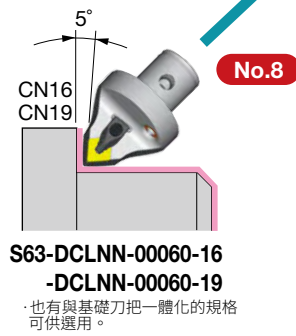
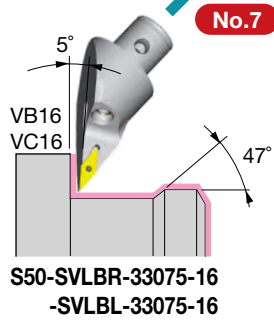
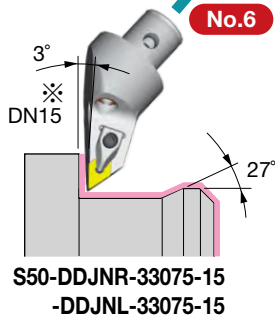
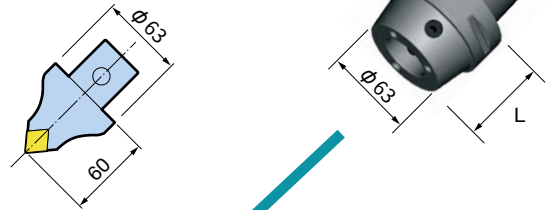
<p><b>No.10</b></p> <p><b>F50-DCLNR-35035-12(16)</b> -DCLNL-35035-12(16) <b>F63-DCLNR-45035-12(16)</b> -DCLNL-45035-12(16)</p>	<p><b>No.12</b></p> <p><b>F50-DTJNR-35035-16</b> -DTJNL-35035-16 <b>F63-DTJNR-45035-16</b> -DTJNL-45035-16</p>	<p><b>No.13</b></p> <p><b>F50-DDJNR-35035-15</b> -DDJNL-35035-15 <b>F63-DDJNR-45035-15</b> -DDJNL-45035-15</p>	<p><b>No.14</b></p> <p><b>F63-DDHNR-45040-15</b> -DDHNL-45040-15</p>
--	--	--	--

※使用DN1506(厚度6.35mm)刀片時，請將錫銅墊片換為DNS1506。(需另外購買)



S63 E21  
S型 基礎刀把

	L
C6-S63- 90	90
C8-S63-125	125



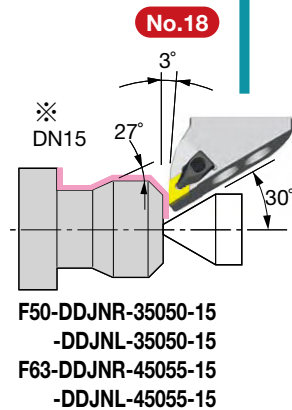
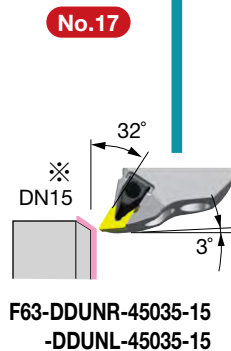
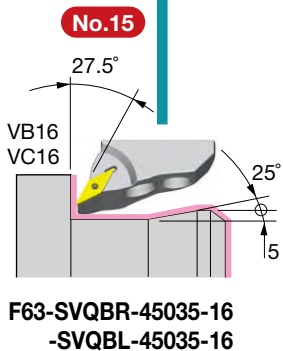
延長桿 E47

請在延伸工具長度時使用。

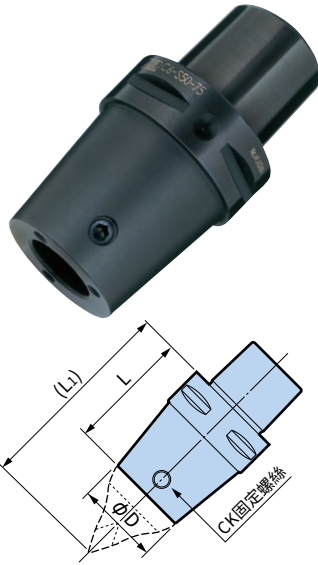


縮小桿 E47

因應干涉等，縮小前端部時請使用。



**基礎刀把**



**C5/C6/C8**

類型	規格	φ D	L	(Li)	CK固定螺絲	重量 (kg)
S50	<b>C5-S50- 40</b>	50	40	90	CK5S	0.6
	- 55		55	105		0.8
	- 75		75	125		1.1
S50	<b>C6-S50- 45</b>	50	45	95	CK5S	1.0
	- 75		75	125		1.5
	-100		100	150		2.0
S63	<b>-S63- 90</b>	63	90	150	CK6S	2.1
S50	<b>C8-S50-135</b>	50	135	185	CK5S	4.0
S63	<b>-S63-125</b>	63	125	185	CK6S	4.2

1. 基礎刀把附帶CK固定螺絲。

備用零件請參閱E9

刀片座請參閱E7

**一體型刀把**

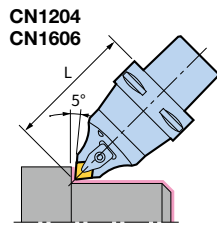


圖1 無左右方向

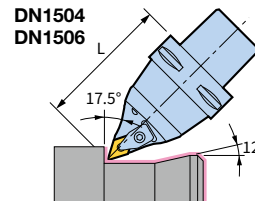
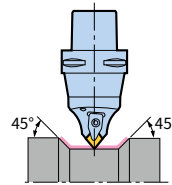


圖2 無左右方向

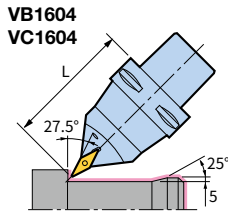
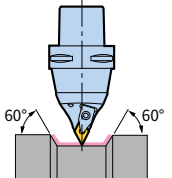
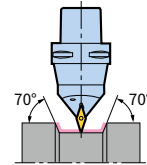


圖3 無左右方向



**C5/C6/C8**

切削角度	No.	車削方向	整組規格	圖	L	刀片	壓板
95°	No.1	N	<b>C5-DCLNN-00105-12</b>	1	105	CN1204 菱形 80°	CP2
	No.8-1		<b>-DCLNN-00105-16</b>			CN1606 菱形 80°	CP3
107.5°	No.3		<b>-DDHNN-00105-15</b>	2		DN1504 <sup>*1</sup> (DN1506) 菱形 55°	CP2
117.5°	No.5		<b>-SVQBN-00105-16</b>	3		VB1604 <sup>*2</sup> (VC1604) 菱形 35°	M3.5 <sup>*3</sup>
95°	No.1	N	<b>C6-DCLNN-00115-12</b>	1	115	CN1204 菱形 80°	CP2
	No.8-1		<b>-DCLNN-00115-16</b>			CN1606 菱形 80°	CP3
107.5°	No.3		<b>-DDHNN-00115-15</b>	2		DN1504 <sup>*1</sup> (DN1506) 菱形 55°	CP2
117.5°	No.5		<b>-SVQBN-00115-16</b>	3		VB1604 <sup>*2</sup> (VC1604) 菱形 35°	M3.5 <sup>*3</sup>
95°	No.1	N	<b>C8-DCLNN-00150-12</b>	1	150	CN1204 菱形 80°	CP2
	No.8-1		<b>-DCLNN-00150-16</b>			CN1606 菱形 80°	CP3

1. 不附帶刀片。ISO標準刀片適用。

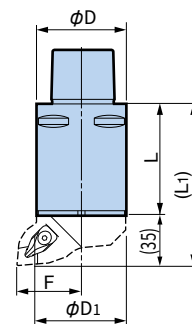
備用零件請參閱E9

\*1 附帶DN1504(厚度4.76mm)用的鎢鋼墊片。使用DN1506(厚度6.35mm)刀片時，請將鎢鋼墊片換為DNS1506。(需另外購買)

\*2 VB1604與VC1604皆須安裝。 \*3 M3.5是螺絲固定方式。

無左右方向

基礎刀把 PAT.



C5/C6/C8

類型	規 格	$\phi D$	$\phi D_1$	L	(L <sub>1</sub> )	F	重量 (kg)
F50	<b>C5-F50- 25</b>	50	50	25	60	35	0.5
	<b>- 50</b>			50	85		0.9
	<b>- 85</b>			85	120		1.4
	<b>-125</b>			125	160		2.0
F63	<b>C6-F63- 30</b>	63	63	30	65	45	0.9
	<b>- 75</b>			75	110		2.0
	<b>-100</b>			100	135		2.6
	<b>-130</b>			130	165		3.3
	<b>-170</b>			170	205		4.2
F63	<b>C8-F63- 45</b>	80	63	45	80	45	2.1
	<b>-100</b>			100	135		3.7
	<b>-130</b>			130	165		4.5
	<b>-170</b>			170	205		5.6

1. 基礎刀把附帶刀片座安裝螺絲M10×22L、M10×25L。
2. 不附帶六角扳手。

備用零件請參閱E9

刀片座請參閱E8

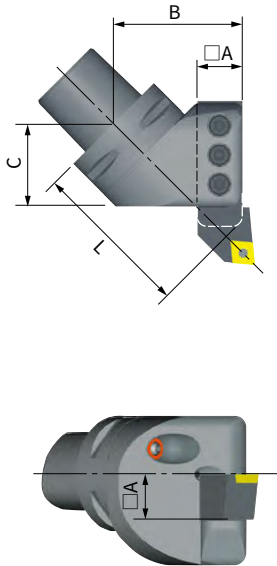
**E**

B I G  
C A P T O  
刀 柄

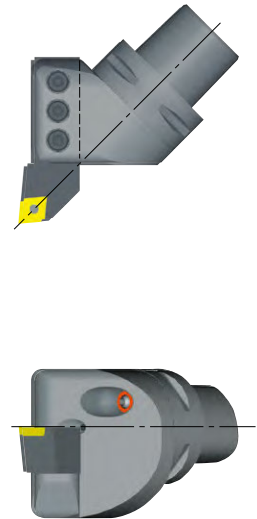
**45°型**

從外徑加工到溝槽、螺牙車削等，用途十分廣泛。

右手車削



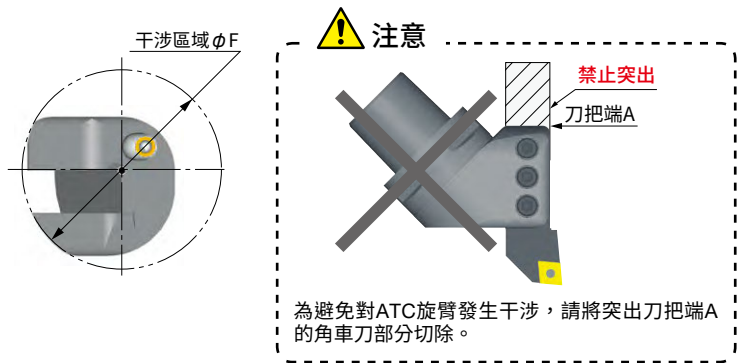
左手車削



C5/C6/C8

車削方向	規 格	□A	B	C	L	φF	重量 (kg)
R	C5-45-BH20R- 5838	20	58	38	73	94	1.2
L	-BH20L- 5838						
R	C6-45-BH25R- 7752	25	77	52	100	118	2.5
L	-BH25L- 7752						
R	C8-45-BH32R-85109	32	85	109	145	135	7.3
L	-BH32L-85109						

右手車削 左手車削

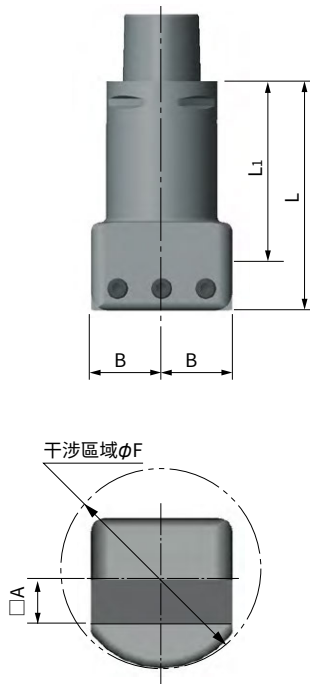


E

BIG CAPTO 刀柄

**90°型**

無左右方向



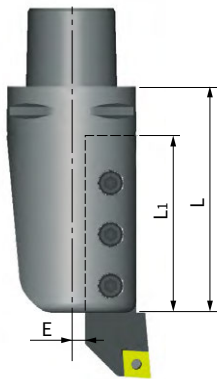
C5/C6/C8

車削方向	規 格	□A	B	L	L <sub>1</sub>	φF	重量 (kg)
N	C5-90-BH20N-32058	20	32	58	38	80	0.9
	-32105			105	85		2.2
N	C6-90-BH20N-32060	20	32	60	40	80	2.4
	-32115			115	95		3.4
N	-BH25N-40071	25	40	71	46	100	3.3
	-40130			130	105		4.2
N	C8-90-BH32N-51085	32	51	85	53	128	6.0
	-51165			165	133		8.7

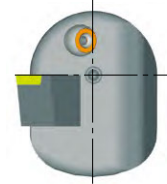
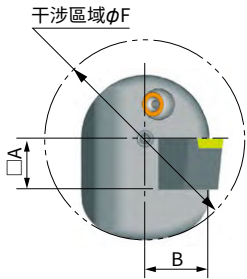
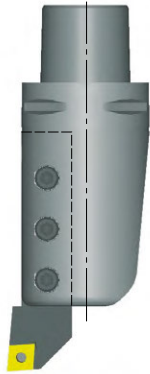
無左右方向

180°型

右手車削



左手車削



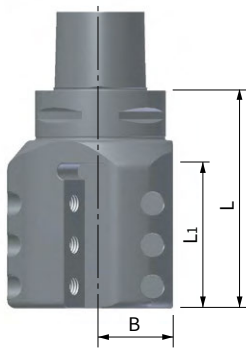
C5/C6/C8

車削方向	規 格	□A	B	L	L <sub>1</sub>	E	φF	重量 (kg)
R	C5-180-BH20R- 2590	20	25	90	65	5	80	1.6
L	-BH20L - 2590							
R	C6-180-BH20R-32100	20	31.5	100	65	11.5	80	2.6
L	-BH20L -32100							
R	-BH25R-32120S	25	29.5	120	80	4.5	90	3.1
L	-BH25L -32120S							
R	C8-180-BH32R-40125	32	40	125	85	8	128	6.0
L	-BH32L -40125							

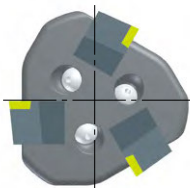
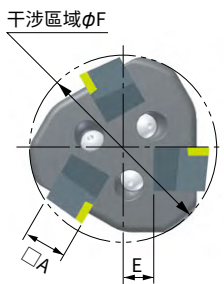
右手車削 左手車削

180°多用途型

右手車削



左手車削



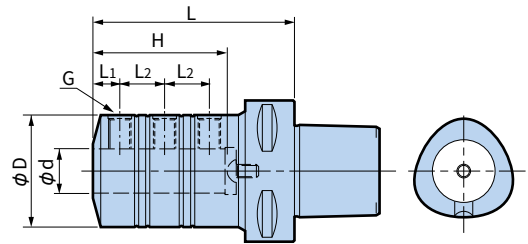
C5/C6/C8

車削方向	規 格	□A	B	L	L <sub>1</sub>	E	φF	重量 (kg)
R	C5-180-3BH20R-100	20	35	100	70	15	90	2.6
L	-3BH20L-100							
R	C6-180-3BH20R-110	20	35	110	70	15	90	3.3
L	-3BH20L-110							
R	-3BH25R-125	25	45	125	80	20	110	5.0
L	-3BH25L-125							
R	C8-180-3BH25R-130	25	45	130	90	20	110	6.1
L	-3BH25L-130							

右手車削 左手車削

**注意**  
·請確認機械主軸能否進行60°的定位。

內徑搪孔、螺牙車刀用刀把。

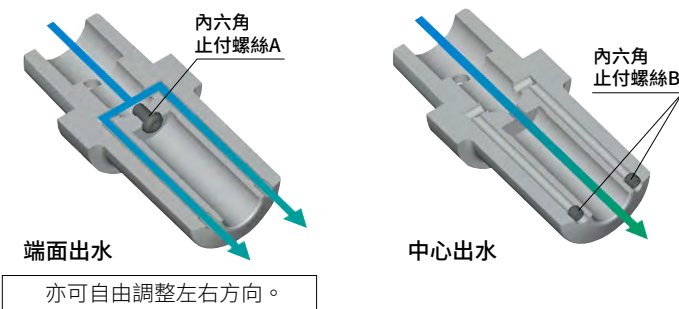


**C5/C6/C8**

規格	φd	φD	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	固定螺絲 G	重量 (kg)
<b>C5-BSL 6- 70</b>	6	23	70	5	8	41	M 5 P0.8	0.6
<b>-BSL 8- 70</b>	8	25		6	10		M 6 P1.0	
<b>-BSL10- 70</b>	10	29		8	12		M 8 P1.0	
<b>-BSL12- 80</b>	12	34	80	8	16	53	M10 P1.25	0.8
<b>-BSL16- 90</b>	16	40	90	10	21	65		1.0
<b>-BSL20- 90</b>	20	50		12	20	60	1.3	
<b>-BSL25-100</b>	25	55	100	14	23	70	M12 P1.5	1.6
<b>-BSL32-110</b>	32	64	110	16	26	78		2.1
<b>-BSL40-130</b>	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	3.7
<b>C6-BSL 6- 70</b>	6	23	70	5	8	41	M 5 P0.8	1.4
<b>-BSL 8- 70</b>	8	25		6	10		M 6 P1.0	1.3
<b>-BSL10- 70</b>	10	29		8	12		M 8 P1.0	
<b>-BSL12- 80</b>	12	34	80	8	16	53	M10 P1.25	1.5
<b>-BSL16- 90</b>	16	40	90		10	21		65
<b>-BSL20- 90</b>	20	50		12	20	60	2.0	
<b>-BSL25-100</b>	25	55	100	14	23	70	M12 P1.5	2.3
<b>-BSL32-110</b>	32	64	110	16	26	78		2.8
<b>-BSL40-130</b>	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	4.3
<b>C8-BSL16- 90</b>	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	2.9
<b>-BSL20-100</b>	20	50	100	12	22	70		3.3
<b>-BSL25-110</b>	25	55	110	14	26	80	M12 P1.5	3.6
<b>-BSL32-120</b>	32	64	120	16	30	88		4.1
<b>-BSL40-130</b>	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	5.3

E  
BIG CAPTO 刀柄

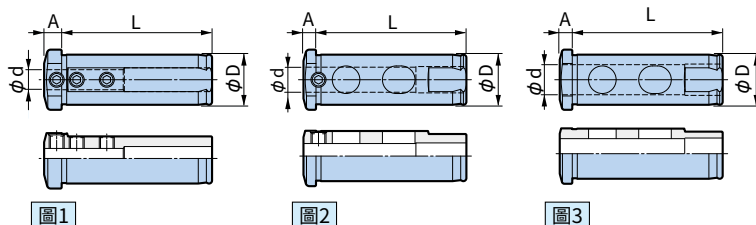
●藉由內六角止付螺絲裝置位置的不同可進行中心出水與端面出水切換。



本體型式	內六角止付螺絲 A	內六角止付螺絲 B
BSL 6	M 8 P1.25	M4 P0.7
8	M10 P1.0	
10	M12 P1.5	M5 P0.8
12	M14 P1.5	
16	M18 P1.5 (C5:M6 P1.0)	M6 P1.0
20	※M 6 P1.0	
25		
32	※M 8 P1.25	
40		

附帶內六角止付螺絲 AB。  
※為圓頭螺絲。

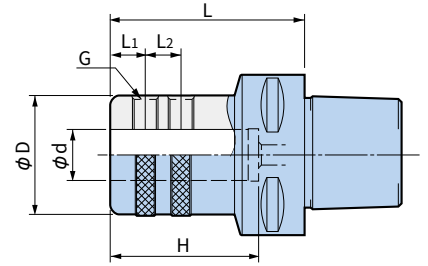
**BSL側固式刀把用 BSL襯套**



規格	圖	φd	φD	L	A
<b>BSLA20- 6</b>	1	6	20	60	5
<b>- 8</b>		8			7
<b>-10</b>	2	10			5
<b>-12</b>	3	12			5
<b>-16</b>		16			5
<b>BSLA32-10</b>	1	10			32
<b>-12</b>		12	9		
<b>-16</b>	2	16	6		
<b>-20</b>	3	20	6		



用於高效率快速鑽頭的基礎刀把。

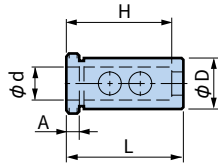


C5/C6/C8

規 格	φ d	φ D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	固定螺絲 G	重量 (kg)
<b>C5-TSL16-60</b>	16	48	60	14	14	48	M10 P1.25	0.8
<b>-TSL20-60</b>	20					50		
<b>-TSL25-75</b>	25					56		
<b>-TSL32-85</b>	32	63	85	15	20	60	M16 P1.5	1.6
<b>C6-TSL16-70</b>	16					48		
<b>-TSL20-70</b>	20	50						
<b>-TSL25-70</b>	25	56						
<b>-TSL32-75</b>	32	63	75	15	20	60	M16 P1.5	2.0
<b>-TSL40-85</b>	40					68		
<b>C8-TSL16-80</b>	16	48	80	14	14	48	M10 P1.25	3.1
<b>-TSL20-80</b>	20					50		
<b>-TSL25-85</b>	25					56		
<b>-TSL32-90</b>	32	63	90	15	20	60	M16 P1.5	3.5
<b>-TSL40-95</b>	40					68		

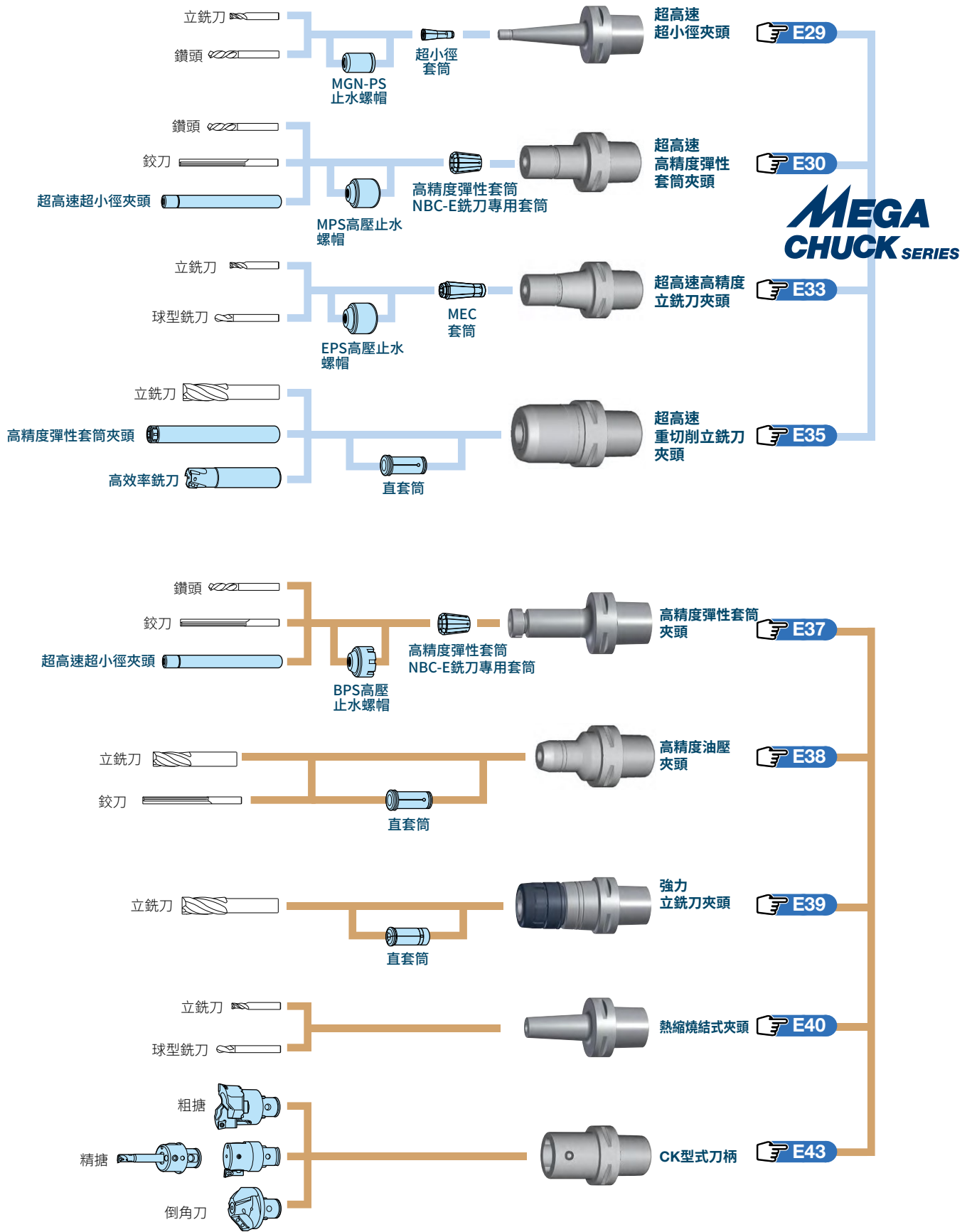
1. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。

側固式鑽頭刀把用  
SL襯套



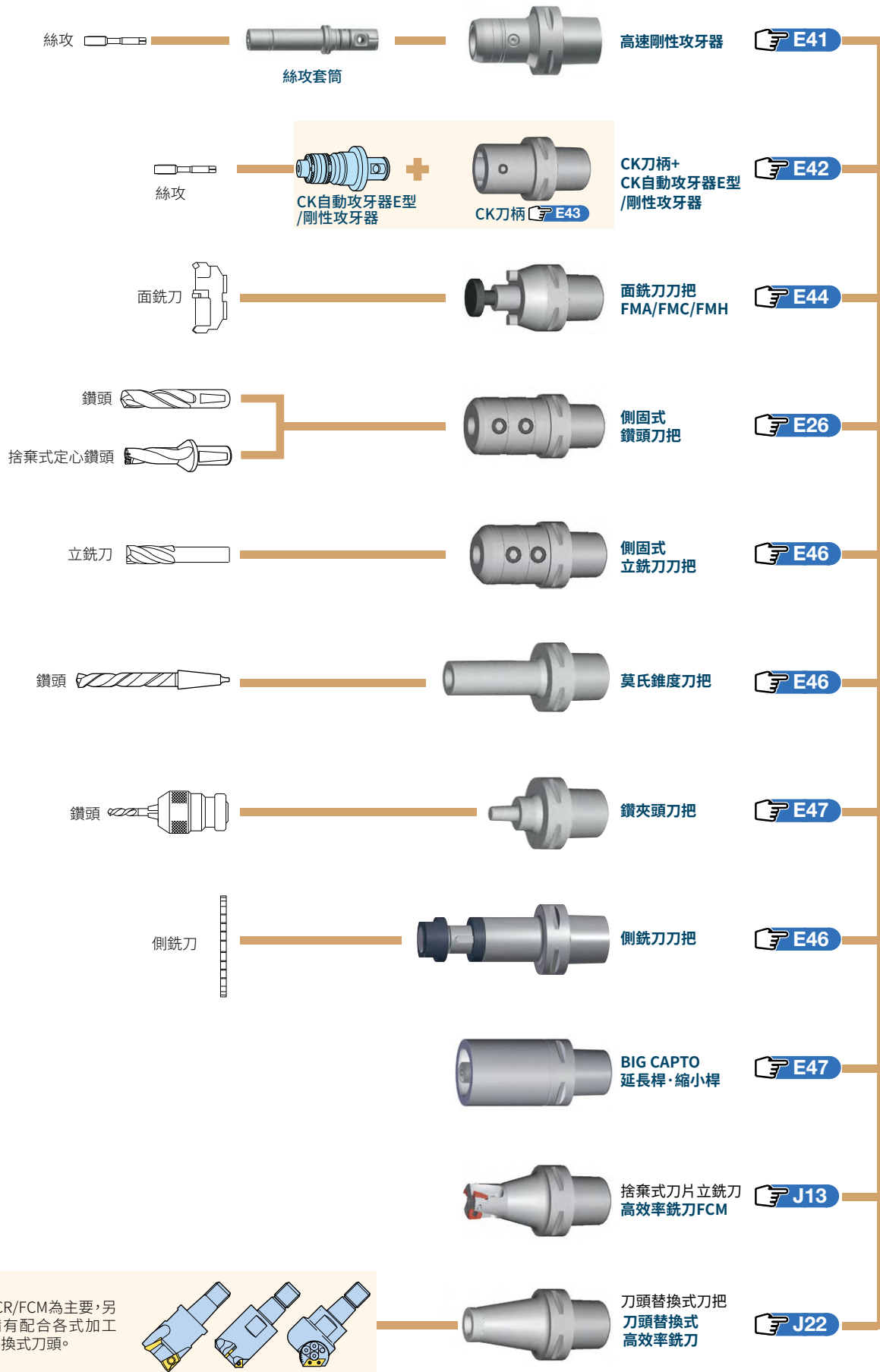
規 格	φ d	φ D	L	A	H
<b>OSL25-16</b>	16	25	62	5.5	48
<b>-20</b>	20				50
<b>OSL32-16</b>	16	32	66	5.5	48
<b>-20</b>	20				50
<b>-25</b>	25				56
<b>OSL40-16</b>	16	40	76	5.5	48
<b>-20</b>	20				50
<b>-25</b>	25				56
<b>-32</b>	32				60





**E**

BIG CAPTO 刀柄

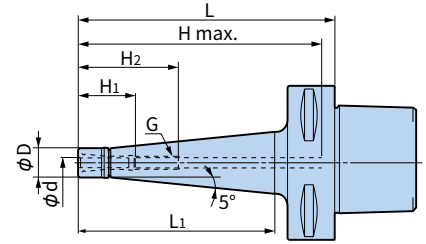
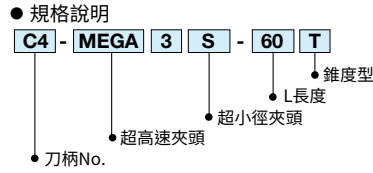


E  
BIG CAPTO 刀柄



螺帽外徑 $\phi 10$ 的超小設計。有效克服干涉的細長型超高速刀把。

[ 高剛性錐度型 ]

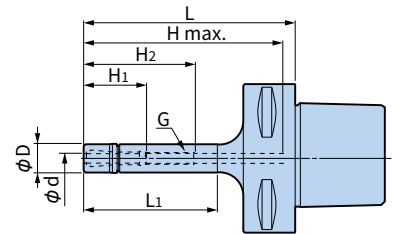
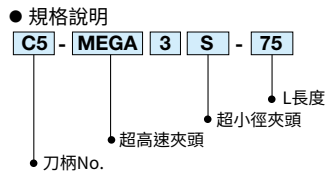


C4/C5/C6

規格	夾持徑 $\phi d$	$\phi D$	L	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H max.	G	套筒型式	重量 (kg)
<b>C4-MEGA3S- 60T</b>	0.45~3.25	10	60	35	22	38	54	M4 P0.7	NBC3S-□	0.3
<b>-MEGA6S- 60T</b>	0.45~6.05	14	60	35	28	47	54	M7 P0.75	NBC6S-□	0.3
<b>- 90T</b>			90	65						
<b>C5-MEGA3S-105T</b>	0.45~3.25	10	105	79	22.5	38.5	98	M4 P0.7	NBC3S-□	0.5
<b>-MEGA4S-105T</b>	0.45~4.05	12	105	79	26.5	47	98	M5 P0.8	NBC4S-□	0.5
<b>-120T</b>			120	94			113			
<b>-MEGA6S-105T</b>	0.45~6.05	14	105	79	28.5	49	98	M7 P0.75	NBC6S-□	0.6
<b>-120T</b>			120	94			113			
<b>C6-MEGA3S-120T</b>	0.45~3.25	10	120	92	22.5	38.5	111	M4 P0.7	NBC3S-□	1.3
<b>-MEGA4S-120T</b>	0.45~4.05	12	120	92	26.5	47	111	M5 P0.8	NBC4S-□	1.3
<b>-135T</b>			135	107			126			
<b>-MEGA6S-120T</b>	0.45~6.05	14	120	92	28.5	49	111	M7 P0.75	NBC6S-□	1.3
<b>-135T</b>			135	107			126			

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。

[ 全直型 ]



C5/C6

規格	夾持徑 $\phi d$	$\phi D$	L	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H max.	G	套筒型式	重量 (kg)
<b>C5-MEGA3S-75</b>	0.45~3.25	10	75	49	22.5	38	68	M4 P0.7	NBC3S-□	0.4
<b>-MEGA4S-75</b>	0.45~4.05	12		50	26.5	47		M5 P0.8	NBC4S-□	0.4
<b>-MEGA6S-75</b>	0.45~6.05	14		50	28.5	49		M7 P0.75	NBC6S-□	0.4
<b>C6-MEGA3S-90</b>	0.45~3.25	10	90	50	22.5	38	81	M4 P0.7	NBC3S-□	1.1
<b>-MEGA4S-90</b>	0.45~4.05	12		58	26.5	47		M5 P0.8	NBC4S-□	1.2
<b>-MEGA6S-90</b>	0.45~6.05	14		58	28.5	49		M7 P0.75	NBC6S-□	1.2

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
<b>超高速螺帽</b>  如需購買備用品	<b>單向軸承扳手</b>  	<b>超小徑套筒</b>  	<b>MGN-PS 止水螺帽 (6S、8S 用)</b>  	<b>套筒收納盒</b>  	<b>α 內徑清潔器</b>  

夾持徑:  $\phi 0.25 \sim \phi 20$ MEGA NEW BABY CHUCK  
for HIGH SPEED

超高速高精度彈性套筒夾頭 PAT.

藉由高精度套筒與高平衡設計，即使在高速切削環境下也能發揮穩定的性能。

中心出水

MAX.  
35,000min<sup>-1</sup>

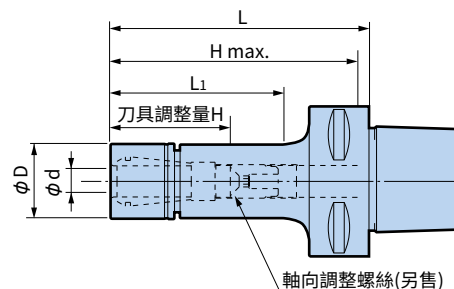
C5-MEGA6N-60



● 規格說明

C4 - MEGA 6 N - 75

- L長度
- 高精度彈性套筒夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- 刀柄No.



## C4/C5

規格	夾持徑 $\phi d$	$\phi D$	L	L <sub>1</sub>	刀具調整量 H	H max.	套筒型式	重量 (kg)
C4-MEGA 6N- 75	0.25~ 6	20	75	48	23~43	69	NBC 6-□	0.4
-MEGA 8N- 75	0.5 ~ 8	25	75	49	26~45	69	NBC 8-□	0.5
-MEGA10N- 50※	1.5 ~10	30	50	28	44	44	NBC10-□	0.5
- 75			75	52	38~48	69		0.6
-MEGA13N- 50※	2.5 ~13	35	50	29	44	44	NBC13-□	0.5
- 75			75	54	64	64		0.7
-MEGA16N- 55※	2.5 ~16	42	55	—	48	48	NBC16-□	0.7
-MEGA20N- 60※	2.5 ~20	46	60	—	53	53	NBC20-□	0.8
C5-MEGA 6N- 60	0.25~ 6	20	60	34	23~36	53	NBC 6-□	0.5
- 75			75	49	23~43	68		0.5
- 90			90	62		83		0.5
-105			105	77		98		0.6
-120			120	90	113	0.6		
-MEGA 8N- 60	0.5 ~ 8	25	60	33	26~36	53	NBC 8-□	0.5
- 75			75	49	26~45	68		0.6
- 90			90	64		83		0.6
-105			105	77		98		0.7
-120			120	92	113	0.7		
-MEGA10N- 55※	1.5 ~10	30	55	31	48	48	NBC10-□	0.5
- 75			75	49	38~48	68		0.6
- 90			90	64		83		0.7
-105			105	79		98		0.8
-120			120	92	113	0.9		
-MEGA13N- 55※	2.5 ~13	35	55	31	48	48	NBC13-□	0.6
- 75			75	49	44~48	68		0.7
- 90			90	64	44~63	83		0.8
-105			105	79		98		0.9
-120			120	94		113		1.0
-MEGA16N- 60※	2.5 ~16	42	60	38	53	53	NBC16-□	0.7
- 75※			75	53	68	68		0.9
- 90			90	69	48~63	83		1.0
-105			105	84	48~68	98		1.1
-120			120	99		111		1.3
-MEGA20N- 60※	2.5 ~20	46	60	39	51	51	NBC20-□	0.8
- 75※			75	54	66	66		1.0
- 90			90	69	51~60	83		1.1
-105			105	84	51~68	98		1.3
-120			120	99		111		1.4

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。

MPS高壓止水螺帽請參閱G11

套筒請參閱G4

立銼刀用套筒請參閱G7

E

BIG  
CAPTO  
刀柄

中心出水

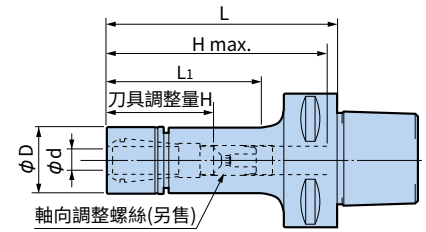
藉由高精度套筒與高平衡設計，即使在高速切削環境下也能發揮穩定的性能。



● 規格說明

**C6** - **MEGA** **6** **N** - **60**

- 刀柄No.
- 超高速夾頭
- 最大夾持徑
- 高精度彈性套筒夾頭
- L長度



C6

規格	夾持徑 $\phi d$	$\phi D$	L	L <sub>1</sub>	刀具調整量 H	H max.	套筒型式	重量 (kg)	
<b>C6 -MEGA 6N- 60</b>	0.25~ 6	20	60	30	23~43	23~33	NBC 6-□	1.2	
- 75			75	43		66		1.2	
- 90			90	58		81		1.2	
-105			105	73		96		1.3	
-120			120	88		111		1.3	
-135			135	103		126		1.3	
-165			165	128		156		1.4	
-200			200	163		191		1.5	
<b>-MEGA 8N- 60</b>	0.5 ~ 8	25	60	29	26~45	26~31	NBC 8-□	1.3	
- 75			75	43		66		1.3	
- 90			90	58		81		1.3	
-105			105	73		96		1.4	
-120			120	88		111		1.4	
-135			135	103		126		1.5	
-165			165	133		156		1.6	
-200			200	163		191		1.7	
<b>-MEGA10N- 60</b> ※	1.5 ~10	30	60	32	38~48	51	NBC10-□	1.3	
- 75			75	43		38~45		66	1.4
- 90			90	58		81		1.4	
-105			105	73		96		1.5	
-120			120	88		111		1.6	
-135			135	103		126		1.6	
-165			165	133		156		1.8	
-200			200	168		191		2.0	
<b>-MEGA13N- 60</b> ※	2.5 ~13	35	60	32	44~63	51	NBC13-□	1.3	
- 75※			75	45		66		66	1.4
- 90			90	60		44~55		81	1.5
-105			105	73		96		1.6	
-120			120	90		111		1.7	
-135			135	103		126		1.8	
-165			165	133		156		2.0	
-200			200	168		191		2.2	
<b>-MEGA16N- 65</b> ※	2.5 ~16	42	65	37	48~68	56	NBC16-□	1.5	
- 75※			75	47		66		66	1.6
- 90			90	60		48~57		81	1.7
-105			105	75		96		1.8	
-120			120	90		111		2.0	
-135			135	105		126		2.1	
-165			165	135		156		2.4	
-200			200	170		191		2.7	
<b>-MEGA20N- 65</b> ※	2.5 ~20	46	65	37	51~68	51	NBC20-□	1.5	
- 75※			75	47		65		65	1.6
- 90			90	62		51~56		76	1.8
-105			105	77		91		2.0	
-120			120	92		104		2.1	
-135			135	107		111		2.3	
-165			165	137		156		2.6	
-200			200	172		191		2.9	

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。

夾持徑 :  $\phi 0.25 \sim \phi 20$ MEGA NEW BABY CHUCK  
for HIGH SPEED

超高速高精度彈性套筒夾頭 PAT.

## C8

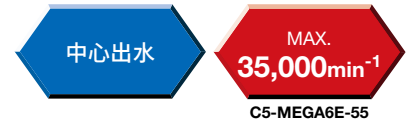
規格	夾持徑 $\phi d$	$\phi D$	L	L <sub>1</sub>	刀具調整量 H	H max.	套筒型式	重量 (kg)
<b>C8-MEGA 6N- 90</b>	0.25~ 6	20	90	45	23~43	90	NBC 6-□	2.4
<b>-120</b>			120	75		120		2.6
<b>-165</b>			165	120		165		2.7
<b>-MEGA 8N- 90</b>	0.5 ~ 8	25	90	46	26~45	90	NBC 8-□	2.6
<b>-120</b>			120	75		120		2.7
<b>-165</b>			165	120		165		2.8
<b>-MEGA10N- 90</b>	1.5 ~10	30	90	45	38~48	90	NBC10-□	2.7
<b>-120</b>			120	75		120		2.8
<b>-165</b>			165	120		165		3.0
<b>-MEGA13N- 90</b>	2.5 ~13	35	90	50	44~63	90	NBC13-□	2.8
<b>-120</b>			120	80		120		2.9
<b>-165</b>			165	120		165		3.2
<b>-200</b>			200	155		200		3.5
<b>-MEGA16N- 90</b>	2.5 ~16	42	90	50	48~66	90	NBC16-□	2.9
<b>-120</b>			120	80	48~68	120		3.2
<b>-165</b>			165	125	165	3.6		
<b>-MEGA20N- 90</b>	2.5 ~20	46	90	50	51~68	83	NBC20-□	3.0
<b>-120</b>			120	80		113		3.3
<b>-165</b>			165	125		165		3.8
<b>-200</b>			200	160		200		4.1

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽  如需購買備用品  G10	超高速螺帽 扁平型   G10	單向軸承扳手   G23	套筒   G4	MPS 高壓止水螺帽   G11	軸向調整螺絲   G10

E

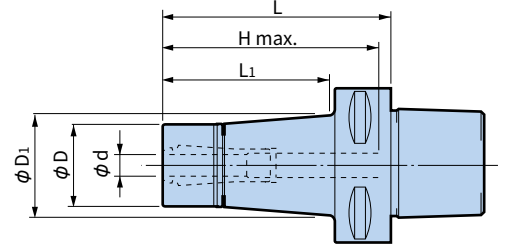
BIG  
CAPTO  
刀柄



專為立銑刀加工開發的新型套筒夾頭。  
擁有立銑刀加工中必不可少的高夾持力以及高抗撓曲性的高剛性本體。



- 規格說明
- C4** - **MEGA** **6** **E** - **50**
- L長度
  - 高精度立銑刀夾頭
  - 最大夾持徑
  - 超高速夾頭
  - 刀柄No.



C4/C5

規格	夾持徑 φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	刀具調整量 H	H max.	套筒型式	重量 (kg)
<b>C4 -MEGA 6E- 50</b> ※	3~ 6	25	26	50	25	44	44	MEC 6-□	0.4
<b>-MEGA 8E- 50</b> ※	3~ 8	30	31	50	28	44	44	MEC 8-□	0.5
<b>-MEGA10E- 55</b> ※	3~10	35	37	55	34	49	49	MEC10-□	0.5
<b>-MEGA13E- 60</b> ※	3~12	42	—	60	—	50	50	MEC13-□	0.6
<b>C5 -MEGA 6E- 55</b> ※	3~ 6	25	26.5	55	29	37~45	48	MEC 6-□	0.5
<b>- 90</b>			32.5	90	64		83		0.7
<b>-105</b>			35.5	105	81		98		0.8
<b>-120</b>			38	120	97		113		0.9
<b>-MEGA 8E- 55</b> ※	3~ 8	30	31.5	55	31	42~51	48	MEC 8-□	0.6
<b>- 90</b>			37.5	90	67		83		0.8
<b>-105</b>			40.5	105	82		98		1.0
<b>-120</b>			43	120	98		113		1.1
<b>-MEGA10E- 60</b> ※	3~10	35	37.5	60	37	48~58	53	MEC10-□	0.6
<b>- 90</b>			43	90	69		83		0.9
<b>-105</b>			45.5	105	84		98		1.1
<b>-120</b>			45.5	120	99		113		1.3
<b>-MEGA13E- 60</b> ※	3~12	42	44.5	60	39	50~60	50	MEC13-□	0.8
<b>- 75</b> ※			45	75	54		68		0.9
<b>- 90</b>			45	90	69		83		1.1
<b>-105</b>			46	105	84		98		1.3
<b>-120</b>			46	120	99		113		1.4

請參照下一頁的註記。



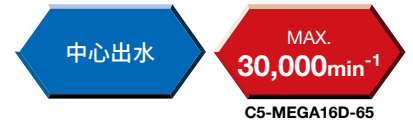
## C6/C8

規格	夾持徑 φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	刀具調整量 H	H max.	套筒型式	重量 (kg)	
<b>C6 -MEGA 6E- 60</b> ※	3~ 6	25	28	60	33	37~45	51	MEC 6-□	1.2	
- 75			29.5	75	48				66	1.3
- 90			32.5	90	63				81	1.4
-105			35	105	78				96	1.5
-120			37.5	120	93				111	1.6
-135			40	135	108				126	1.8
-165			45.5	165	138				156	2.1
<b>-MEGA 8E- 60</b> ※			3~ 8	30	33				60	33
- 75	34.5	75			48	66	1.4			
- 90	37	90			63	81	1.5			
-105	39.5	105			78	96	1.7			
-120	42.5	120			93	111	1.8			
-135	45	135			108	126	1.9			
-165	50.5	165			140	156	2.4			
<b>-MEGA10E- 65</b> ※	3~10	35			38.5	65	38	48~58	56	MEC10-□
- 75※			39.5	75	48	66	1.5			
- 90			42	90	63	81	1.6			
-105			44.5	105	78	96	1.8			
-120			47	120	93	111	2.0			
-135			50	135	110	126	2.2			
-165			55.5	165	141	156	2.7			
<b>-MEGA13E- 65</b> ※			3~12	42	45.5	65	39			
- 75※	46	75			49	66	1.6			
- 90	49	90			66	81	1.8			
-105	51.5	105			80	96	2.1			
-120	54.5	120			96	111	2.3			
-135	57	135			112	126	2.6			
-165	62.5	165			141	156	3.2			
<b>C8 -MEGA 6E- 90</b>	3~ 6	25			31	90	55	37~45	90	MEC 6-□
-135			38.5	135	100	135	3.0			
<b>-MEGA 8E- 90</b>	3~ 8	30	35.5	90	55	42~51	90	MEC 8-□	2.7	
-135			43.5	135	100				135	3.2
<b>-MEGA10E- 90</b>	3~10	35	40.5	90	55	48~58	90	MEC10-□	2.8	
-120			46	120	85				120	3.2
-135			48.5	135	100				135	3.4
<b>-MEGA13E- 90</b>	3~12	42	47	90	55	50~60	90	MEC13-□	3.0	
-120			52.5	120	85				120	3.4
-135			55	135	100				135	3.7
-165			60.5	165	130				165	4.3

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。

附屬品	附屬品			
MEN 標準螺帽  如需購買備用品 	單向軸承扳手  	MEC 套筒  	EPS 高壓止水螺帽  	軸向調整螺絲  

與同類超高速高精度彈性套筒夾頭的本體型式、扳手不同，敬請注意。



螺帽的端面密合，與機械主軸幾乎成為一體化的高剛性大徑立銑刀用刀把。

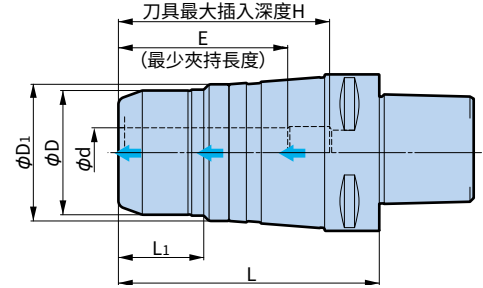
[標準型] 刀尖出水用



● 規格說明

**C4 - MEGA 16 D - 70**

- 重切削立銑刀夾頭標準型
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- 刀柄No.



C4/C5/C6/C8

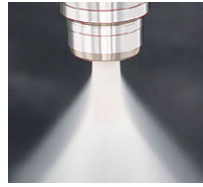
規格	夾持徑 $\phi d$	$\phi D$	$\phi D_1$	L	$L_1$	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	單向軸承扳手型式	重量 (kg)
<b>C4 - MEGA16D- 70</b>	16	46	47	70	—	64	50	MGR46L	0.8
<b>-MEGA20D- 65 ※</b>	20	50	51	65	—	59	51	MGR50L	0.8
<b>C5 - MEGA16D- 65A</b>	16	42	53	65	25	58	55	MGR42L	0.8
<b>- 90A</b>				90		71			1.3
<b>-MEGA20D- 75A</b>	20	50	55	75	34	68	56	MGR50L	1.1
<b>- 90A</b>				90		83			1.4
<b>-MEGA25D- 75A※</b>	25	62	63	75	39	68	57	MGR62L	1.4
<b>- 90A</b>				90		83			1.7
<b>C6 - MEGA16D- 70A</b>	16	42	53	70	25	61	55	MGR42L	1.6
<b>- 90A</b>				90		81			2.0
<b>-105A○</b>				105		71			2.3
<b>-135A○</b>				135		71			2.9
<b>-MEGA20D- 75A</b>	20	50	55	75	34	66	56	MGR50L	1.9
<b>- 90A</b>				90		81			2.1
<b>-105A</b>				105		85			2.4
<b>-135A△</b>				135		69~79			3.0
<b>-MEGA25D- 75A※</b>	25	62	63	75	39	66	57	MGR62L	2.1
<b>- 90A</b>				90		81			2.4
<b>-105A</b>				105		85			2.8
<b>-135A△</b>				135		71~81			3.3
<b>-MEGA32D- 90A</b>	32	70	71	90	33	81	64	MGR70L	2.5
<b>-105A</b>				105		90			2.9
<b>-135A△</b>				135		79~89			3.4
<b>C8 - MEGA16D- 70</b>	16	46	55	70	23.5	71	50	MGR46L	2.8
<b>-105 ○</b>				105		71			3.5
<b>-MEGA20D- 75</b>	20	60	69	75	25.5	75	56	MGR60L	3.3
<b>-105</b>				105		85			4.2
<b>-135 △</b>				135		69~79			5.0
<b>-MEGA25D- 75</b>	25	70	77	75	32	75	65	MGR70L	3.4
<b>-105</b>				105		90			4.5
<b>-165 △</b>				165		76~86			6.4
<b>-MEGA32D- 90</b>				32		80			86
<b>-105</b>	105	100	4.8						
<b>-135</b>	135	105	6.0						

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
3. 標有※符號的規格僅限使用直套筒(規格：C20、C25-□□、OCA20-□□)。

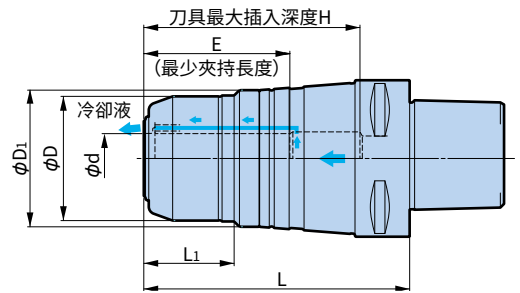
4. 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。  
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲(M8)。  
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
5. H尺寸為刀具最大插入深度。  
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。

附屬品		
直套筒  G18	單向軸承扳手  G23	軸向調整螺絲  G22

[ 端面噴灑出水型 ] 端面出水用



- 規格說明
- C5 - MEGA 16 DS - 65**
- 重切削立銑刀夾頭  
端面噴灑出水型
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- 刀柄No.



C5/C6/C8

規格	夾持徑 $\phi d$	$\phi D$	$\phi D_1$	L	$L_1$	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	單向軸承 扳手型式	重量 (kg)	
<b>C5 - MEGA16DS- 65A</b>	16	42	53	67	27	60	57	MGR42L	0.8	
- 90A				92		73			1.3	
<b>-MEGA20DS- 75A</b>	20	50	55	77	36	70	58	MGR50L	1.1	
- 90A				92		85			1.4	
<b>-MEGA25DS- 75A</b>	25	62	63	77	41	70	59	MGR62L	1.4	
- 90A				92		85			1.7	
<b>C6 - MEGA16DS- 70A</b>	16	42	53	72	27	63	57	MGR42L	1.6	
- 90A				92		83			2.0	
-105A○				107		73			2.3	
-135A○				137		73			2.9	
<b>-MEGA20DS- 75A</b>	20	50	55	77	36	68	58	MGR50L	1.9	
- 90A				92		83			2.1	
-105A				107		87			2.4	
-135A△				137		71~81			3.0	
<b>-MEGA25DS- 75A※</b>	25	62	63	77	41	68	59	MGR62L	2.1	
- 90A				92		83			2.4	
-105A				107		87			2.8	
-135A△				137		73~83			3.3	
<b>-MEGA32DS- 90A</b>	32	70	71	92	35	83	66	MGR70L	2.5	
-105A				107		92			2.9	
-135A△				137		81~91			3.4	
<b>C8 - MEGA16DS- 70</b>	16	46	55	72.5	26	73	52	MGR46L	2.8	
-105○				107.5					73	3.6
-135○				137.5					73	4.1
<b>-MEGA20DS- 75</b>	20	60	69	77.5	28	77	58	MGR60L	3.3	
-135△				137.5		71~81			5.0	
-165△				167.5		71~81			5.9	
<b>-MEGA25DS- 75</b>	25	70	77	77.5	34	77	67	MGR70L	3.4	
-135△				137.5		78~88			5.4	
-165△				167.5		78~88			6.4	
<b>-MEGA32DS- 90</b>	32	80	86	92.5	42	92	73	MGR80L	4.3	
-105				107.5		102			4.8	
-135				137.5		107			6.0	
-165△				167.5		80~97			7.3	

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 端面噴灑出水型係由端面出水，所以不能使用有油孔的刀具。
3. 標有※符號的規格僅限使用直套筒（規格：C25-□□）。
4. 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。  
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲（M8）。  
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。  
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
5. H尺寸為刀具最大插入深度。  
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。

中心出水

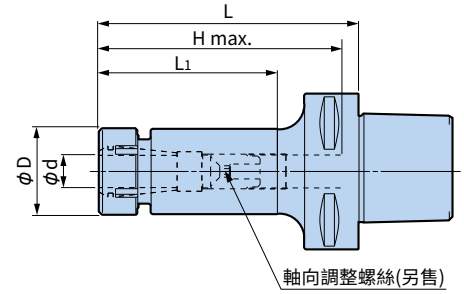
偏擺精度口徑端 $1\mu\text{m}$ 的高精度套筒夾頭系列。  
擁有業界No.1的實績，支援各式加工的基礎刀把。



● 規格說明

**C6** - **NBS** **6** - **75**

- L長度
- 最大夾持徑
- 高精度彈性套筒夾頭
- 刀柄No.



軸向調整螺絲(另售)

C6

規格	夾持徑 $\phi d$	$\phi D$	L	L <sub>1</sub>	H max.	套筒型式	重量 (kg)
<b>C6-NBS 6- 75</b>	0.25~ 6	20	75	43	66	NBC 6-□	1.2
-105			105	73	96		1.3
-135			135	103	126		1.4
-165			165	133	156		1.4
-200			200	168	180		1.5
<b>-NBS 8- 75</b>	0.5 ~ 8	25	75	43	66	NBC 8-□	1.3
-105			105	73	96		1.4
-135			135	103	126		1.5
-165			165	133	156		1.6
-200			200	168	180		1.7
<b>-NBS10- 75</b>	1.5 ~10	30	75	43	66	NBC10-□	1.4
-105			105	73	96		1.5
-135			135	103	126		1.7
-165			165	133	156		1.8
-200			200	168	180		1.9
<b>-NBS13- 75</b>	2.5 ~13	35	75	45	66	NBC13-□	1.5
-105			105	73	96		1.7
-135			135	103	126		1.9
-165			165	133	156		2.0
-200			200	168	180		2.2
<b>-NBS16- 75</b> ※	2.5 ~16	42	75	47	66	NBC16-□	1.6
-105			105	75	96		1.9
-135			135	105	126		2.1
-165			165	135	156		2.4
-200			200	170	180		2.7
<b>-NBS20- 75</b> ※	2.5 ~20	46	75	47	65	NBC20-□	1.7
-105			105	77	90		2.0
-135			135	107	100		2.2
-165			165	137	110		2.6
-200			200	172	110		3.0

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
3. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
<b>NBN 標準螺帽</b>  如需購買備用品	<b>NBK 扳手</b>  	<b>套筒</b>  	<b>BPS 高壓止水螺帽</b>  	<b>軸向調整螺絲</b>  	<b>絲攻調整螺絲</b>  

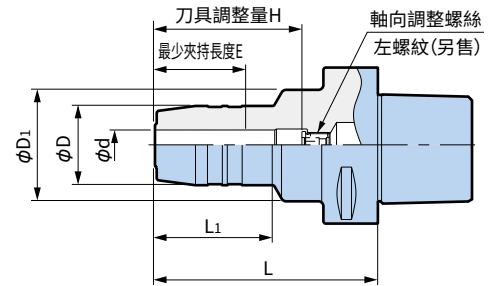
中心出水

只需一支扳手即可確實夾持。適合各式高精度加工的高精度「油壓夾頭」。



偏擺精度  
4D前端  
**3μm**  
以下

● 規格說明  
C5 - HDC 6 - 55  
● L長度  
● 夾持徑  
● 高精度油壓夾頭  
● 刀柄No.



## C5/C6

規格	夾持徑 φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	最少夾持長度 E	刀具調整量 H	軸向調整螺絲 (另售)	重量 (kg)
C5-HDC 6- 55※	6	26	45	55	18	28	48	—	0.8
- 90				90	45		33~50	HDA6-05020	1.0
-HDC 8- 55※	8	28	45	55	18	28	48	—	0.8
- 90				90	45		33~50	HDA8-06020	1.1
-HDC10- 60※	10	30	45	60	24	33	53	—	0.9
- 90				90	45		43~55	HDA10-08015	1.1
-HDC12- 60※	12	32	46	60	24	38	53	—	0.9
- 90				45	90		48	53~60	HDA12-10010●
-HDC14- 90	14	34	45	90	48	38	53~60	HDA12-10010●	1.1
-HDC16- 75※	16	38	50	75	35	43	68	—	1.1
- 90※				48	90		48	83	—
-HDC18- 90※	18	40	48	90	48	43	83	—	1.2
-HDC20- 75※	20	42	52	75	35	43	68	—	1.1
- 90※				50	90		48	83	—
-HDC25- 90※	25	55	63	90	48	52	83	—	1.7
C6-HDC 6- 60※	6	26	45	60	18	28	51	—	1.4
- 90				90	48		33~50	HDA 6-05020	1.5
-120				120	45		28~50	HDA 6-05032	1.8
-HDC 8- 60※	8	28	45	60	18	28	51	—	1.4
- 90				90	48		33~50	HDA 8-06020	1.6
-120				120	45		28~50	HDA 8-06032	1.8
-HDC10- 65※	10	30	45	65	24	33	56	—	1.4
- 90				90	48		43~55	HDA10-08015	1.6
-120				120	45		33~54	HDA10-08032	1.8
-HDC12- 65※	12	32	46	65	24	38	56	—	1.5
- 90				90	48		48~60	HDA10-08015	1.6
-120				120	48		38~60	HDA10-08032	1.8
-HDC14- 90	14	34	45	90	48	38	48~60	HDA10-08015	1.6
-120				120	48		38~60	HDA10-08032	1.9
-HDC16- 75※	16	38	50	75	35	43	66	—	1.6
- 90※				47	90		81	—	1.7
-120				48	120		48	43~70	HDA16-12037
-HDC18- 90※	18	40	48	90	48	43	66	—	1.7
-120				49	120		48	43~70	HDA16-12037
-HDC20- 75※	20	42	53	75	33	43	66	—	1.7
- 90※				90	48		72	—	1.8
-120				120	48		43~70	HDA16-12037	2.1
-HDC25- 90※	25	55	63	90	46	52	80	—	2.2
-120				120	51		67~79	HDA20-16015	2.8
-HDC32- 90※	32	75	63	90	43	56	81	—	2.8
-120				63	—		120	—	66~78

1. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
2. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
3. 軸向調整螺絲中也備有兩側附六角孔的調整螺絲，可以從刀把的兩端進行調整。訂購時，請在規格末尾加上「W」字樣。(訂購例：HDA6-05020W)
4. 標有●符號的軸向調整螺絲HDA12-10010沒有上述型號。

直套筒請參閱G18

注意

- 請使用刀具柄徑公差在h6以內的刀具。
- 請勿使用刀柄部附側固平面的刀具，或是附平面直刀柄等的刀具。
- 不建議使用粗加工立銼刀進行加工。
- 請勿空鎖。
- 請務必遵守最少夾持長度E的規定。

中心出水

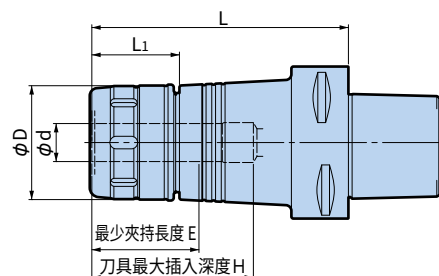
BIG獨家的溝槽機構，讓立銑刀加工不論是強力切削或是精細切削，都能得到強力 & 高精度的加工效果。



● 規格說明

**C5** - **HMC** **16** **S** - **65**

● L長度  
● S型  
● 夾頭內徑  
● 強力立銑刀夾頭  
● 刀柄No.



C5/C6/C8

規格	夾持徑 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	扳手型式	重量 (kg)
<b>C5-HMC16S- 65</b>	16	43	65	44	58	55	FK45-50L	0.8
<b>-HMC20S- 75</b>	20	50	75	44	68	56		1.0
<b>-105</b>			105		85			1.4
<b>-HMC25S- 75※</b>	25	55	75	47	68	57	FK52-55	1.3
<b>-105</b>			105		87			1.7
<b>-HMC32S- 85</b>	32	62	85	56	78	58	FK58-62L	1.6
<b>C6-HMC16S- 70</b>	16	43	70	44	61	55	FK45-50L	1.5
<b>-HMC20S- 75</b>	20	50	75	44	66	56		1.7
<b>-105</b>			105		85			2.3
<b>-120△</b>			120		69~79			2.5
<b>-HMC25S- 75※</b>	25	59	75	45	66	57	FK58-62L	2.0
<b>-105</b>			105		87			2.5
<b>-135△</b>			135		73~83			3.1
<b>-HMC32S- 90</b>	32	68	90	54	81	64	FK68-75L	2.4
<b>-105</b>			105		90			2.7
<b>-135△</b>			135		79~89			3.3
<b>C8-HMC20- 80</b>	20	60	80	46	80	56	FK58-62	3.3
<b>-135△</b>			135		69~79			4.7
<b>-HMC25- 85</b>	25	62	85	55	85	65		3.5
<b>-135△</b>			135		76~86			4.7
<b>-HMC32- 95</b>	32	80	95	63	95	71	FK80-90	4.5
<b>-135</b>			135		105			5.8

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 標有※符號的規格僅限使用直套筒(規格：C25-□□)。
3. 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。  
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
4. H尺寸為刀具最大插入深度。  
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。

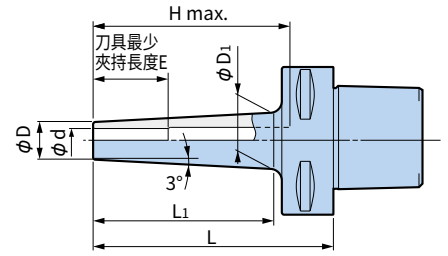
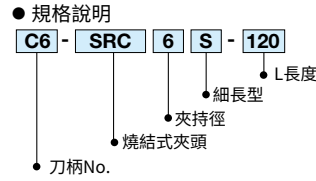
直套筒請參閱G18

E

BIG CAPTO 刀柄



[ 細長型 ]

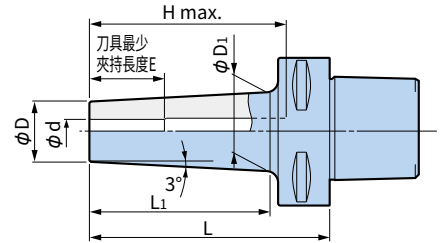
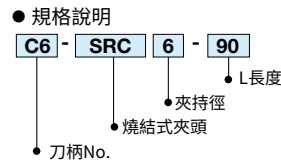


C6

規 格	夾持徑 φ d	φ D	φ D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	刀具最少夾持長度 E	H max.	重量 (kg)
<b>C6-SRC 6S-120</b>	6	10	19.5	120	92	26	111	1.2
<b>-165</b>			24	165	133		156	1.4
<b>-SRC 8S-120</b>	8	13	22.5	120	92	26	111	1.3
<b>-165</b>			27	165	133		156	1.5
<b>-SRC10S-120</b>	10	16	25.5	120	92	32	111	1.3
<b>-165</b>			30.5	165	135		156	1.5
<b>-SRC12S-120</b>	12	19	28.5	120	92	36	111	1.4
<b>-165</b>			33	165	135		156	1.6

1. 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鎢鋼刀具。高速鋼刀具無法熱拆卸。

[ 標準型 ]



C6

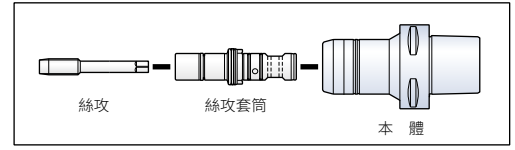
規 格	夾持徑 φ d	φ D	φ D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	刀具最少夾持長度 E	H max.	重量 (kg)
<b>C6-SRC 6- 90</b>	6	14	20.5	90	63	26	81	1.2
<b>-SRC 8- 90</b>	8	18	24.5	90	63	26		1.3
<b>-SRC10- 90</b>	10	22	28.5	90	63	32		1.3
<b>-SRC12- 90</b>	12	24	30.5	90	63	36		1.4
<b>-SRC16- 90</b>	16	28	34.5	90	63	38	80	1.4
<b>-165</b>			42.5	165	138			2.1
<b>-SRC20- 90</b>	20	34	40.5	90	63	42	80	1.5
<b>-165</b>			48.5	165	138			100

1. 請使用夾持柄徑公差在h6以內的鎢鋼刀具。高速鋼刀具無法熱拆卸。



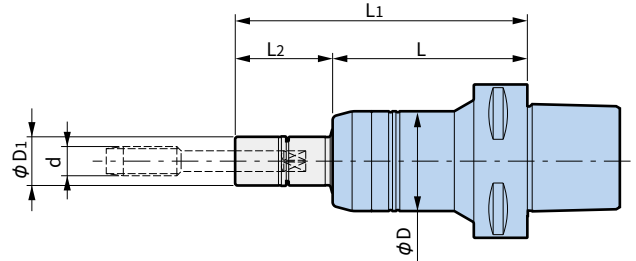
中心出水

吸收、補正機械的同步誤差，延長絲攻壽命。



● 規格說明 (本體)

- C5** - **MGT6** - **75**
- L長度
  - 高速剛性攻牙No.
  - 刀柄No.



C5/C6/C8

本體規格	絲攻套筒型式	攻牙範圍 d	$\phi D$	$\phi D_1$	L	$L_1$	$L_2$	重量 (kg)
<b>C5-MGT 6- 75</b>	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	75	105	30	0.8
	- 70					145	70	
	-100					175	100	
<b>-MGT12- 75</b>	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	75	105	30	0.9
	- 70					145	70	
	-100					175	100	
<b>-MGT20-100</b>	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	100	135	35	1.4
	- 85					185	85	
	-115					215	115	
<b>C6-MGT 6- 80</b>	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	80	110	30	1.1
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
<b>-MGT12- 80</b>	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	80	110	30	1.2
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
<b>-MGT20-100</b>	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	100	135	35	1.8
	- 85					185	85	
	-115					215	115	
<b>C8-MGT 6- 80</b>	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	80	110	30	2.1
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
<b>-MGT12- 80</b>	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	80	110	30	2.2
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
<b>-MGT20- 95</b>	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	95	130	35	2.6
	- 85					180	85	
	-115					210	115	

1. 附帶MGT止動螺絲。
  2. 不附帶絲攻套筒。敬請另外選購。
- 不能使用於不具同步攻牙機能的加工機械上。

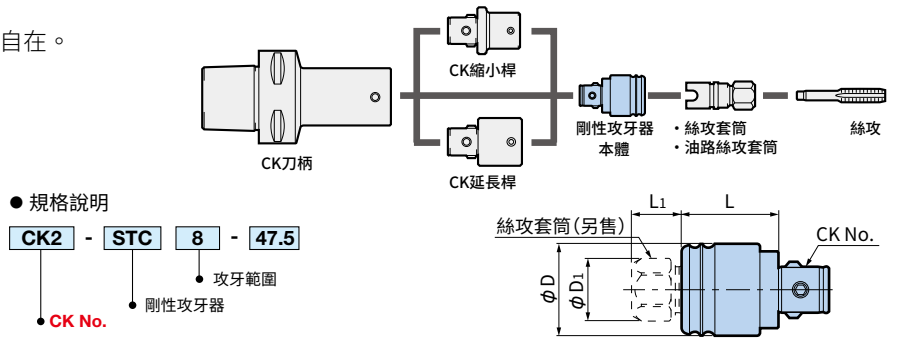
絲攻套筒請參閱A126

**注意**

使用絲攻外圍無邊距的偏心離隙絲攻時，可能會出現螺絲牙擴孔的情形。  
發生螺絲牙擴孔時，請更換為無偏心離隙絲攻。 [A127](#)

CK剛性攻牙器STC

- 絲攻套筒型，能迅速進行絲攻的更換。
- 能與CK刀柄組合使用，工具的佈局自由自在。



本體規格	攻牙範圍	刀柄型式 CK No.	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	本體重量 (kg)	絲攻套筒
CK2-STC 8-47.5	M 2~M 4	CK2	25.5	15.8	30.5	17	0.10	TC 8-d
	M 5~M 8			19				
CK3-STC12-66	M 3~M12	CK3	32	22	36	30	0.18	TC12-d
CK4-STC20-72	M 8~M12	CK4	44	22	47	25	0.42	TC20-d
	M14~M20			31				
CK5-STC30-92	M20~M30	CK5	55	41	54	38	0.72	TC30-d

1. 不附帶絲攻套筒，敬請另外選購。
2. 不能用於不具同步攻絲功能的加工機械上。
3. 如果是油路TC套筒，L<sub>1</sub>的尺寸長5mm。

刀把請參閱E43

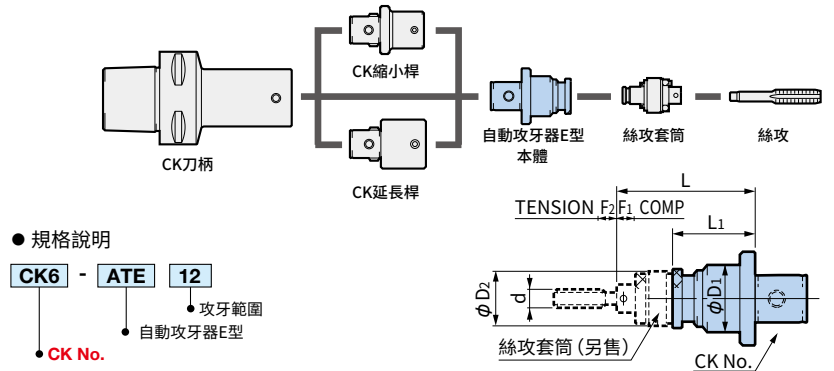
絲攻套筒TC型 (另售品)



絲攻套筒請參閱A139

油路絲攻套筒請參閱A140

- 內藏軸向浮動機能及扭力調整。
- 和CK刀柄組合起來使用非常便利。



本體規格	攻牙範圍	刀柄型式 CK No.	φD <sub>1</sub>	φD <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	重量 (kg)	絲攻套筒
CK6-ATE12	M 3~M12	CK6	47	38.5	90	50	5	10	0.9	TCE12-d
CK6-ATE24	M10~M24		64	58.5	135	80	7	15	1.8	TCE24-d

1. 本攻牙器在絲攻套筒中組裝有扭力調整。
2. 利用延長桿，可在深孔內進行攻牙加工。
3. 不附帶絲攻套筒，敬請另外選購。

絲攻套筒請參閱A142

CK刀柄請參閱E43

以多年銷售實績得到認可的 **(BIG)** 高精度彈性組合搪孔系統。  
適用於各式粗搪、精搪的高精度搪頭基礎刀把。

中心出水

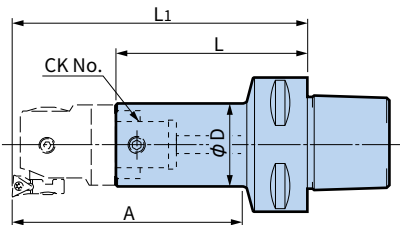


● 規格說明

**C4** - **CKB1** - **48**

● CK No.

● 刀柄No.



C4/C5/C6/C8

規 格	CK No.	φ D	L	L <sub>1</sub>	A	重量 (kg)
<b>C4-CKB1- 48</b>	CK1	19	48	80	55	0.4
<b>-CKB2- 45</b>	CK2	24	45	80	55	0.4
<b>-CKB3- 40</b>	CK3	31	40	80	57	0.5
<b>-CKB4- 33</b>	CK4	39	33	80	62	0.5
<b>C5-CKB1- 73</b>	CK1	19	72.5	105	80	0.5
<b>-CKB2- 85</b>	CK2	24	84.5	120	96	0.6
<b>-CKB3- 55</b>	CK3	31	55	95	70	0.6
<b>-CKB4- 48</b>	CK4	39	48	95	70	0.6
<b>-CKB5- 50</b>	CK5	50	50	107	—	0.6
<b>-CKB6- 50</b>	CK6	64	50	121	—	1.0
<b>C6-CKB1- 78</b>	CK1	19	77.5	110	83	1.2
<b>-CKB2- 90</b>	CK2	24	89.5	125	98	1.3
<b>-CKB3- 65</b>	CK3	31	65	105	78	1.3
<b>-100</b>			100	140	113	1.5
<b>-CKB4- 58</b>	CK4	39	58	105	78	1.3
<b>- 93</b>			93	140	113	1.7
<b>-CKB5- 48</b>	CK5	50	48	105	79	1.3
<b>- 83</b>			83	140	114	1.7
<b>-CKB6- 59</b>	CK6	64	59	130	—	1.6
<b>- 94</b>			94	165	—	2.3
<b>C8-CKB4-118</b>	CK4	39	118	165	130	2.4
<b>-178</b>			178	225	190	3.0
<b>-CKB5-108</b>	CK5	50	108	165	130	2.7
<b>-183</b>			183	240	205	3.8
<b>-CKB6- 74</b>	CK6	64	74	145	110	2.5
<b>-169</b>			169	240	206	4.8
<b>-CKB7- 73</b>	CK7	90	73	160	—	3.1
<b>-123</b>			123	210	—	5.6

1. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
2. 表中的L<sub>1</sub>、A的尺寸是安裝EWN精搪頭後的參考值。

《根據需求可以客製化》

深受用戶信賴的CKB連結機構

高精度彈性組合搪孔系統

**CK BORING SYSTEM**

豐富的搪頭與附屬品支援您進行各式搪孔加工。



☞ 搪頭請參閱A39

面銑刀刀把A型



- 規格說明
- C4 - FMA 25.4 - 40
- L長度
  - 心軸外徑
  - 面銑刀刀把A型
  - 刀柄No.

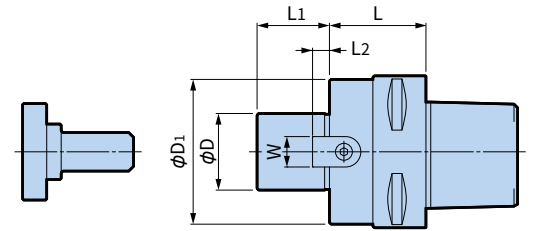


圖1

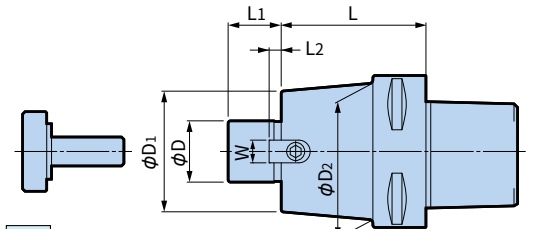


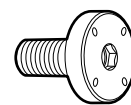
圖2

C4/C5/C6/C8

規 格	圖	φ D (h6)	φ D <sub>1</sub>	φ D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	傳動鍵		固定螺絲	重量 (kg)
							L <sub>2</sub>	W		
C4-FMA25.4 - 40	1	25.4	50	-	40	22	5	9.5	MBA-M12	0.7
C5-FMA25.4 - 40	1	25.4	50	-	40	22	5	9.5	MBA-M12	0.9
- 75					75					1.2
C6-FMA25.4 - 40	2	25.4	50	54	40	22	5	9.5	MBA-M12	1.4
- 60				57	60					1.8
- 90				60	90					2.4
-FMA31.75- 40	1	31.75	60	-	40	30	7	12.7	MBA-M16	1.6
- 90					90					2.6
-FMA38.1 - 45	1	38.1	80	-	45	34	9	15.9	MBA-M20	2.2
C8-FMA25.4 - 40	2	25.4	50	53	40	22	5	9.5	MBA-M12	2.7
- 75				60	75					3.2
-105				105	3.8					
-FMA31.75- 40	2	31.75	60	62	40	30	7	12.7	MBA-M16	2.7
- 90				70	90					4.0
-FMA38.1 - 45	1	38.1	80	-	45	34	9	15.9	MBA-M20	3.2

1. 附帶固定刀具用的固定螺絲。
2. 依使用刀具廠牌的不同，部分型號需以內六角有頭螺絲安裝，敬請注意。
3. 以中心出水型使用時，請更換使用帶油孔固定螺絲。

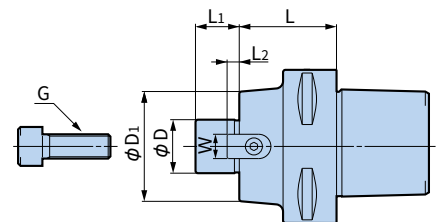
■帶油孔的固定螺絲



規 格
TMBA-M12
-M16
-M20
-M24

面銑刀刀把C型

- 規格說明
- C6 - FMC 16 - 40
- L長度
  - 心軸外徑
  - 面銑刀刀把C型
  - 刀柄No.



C6

規 格	φ D	φ D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	傳動鍵		G	重量 (kg)
					L <sub>2</sub>	W		
C6-FMC16-40	16	32	40	16	5	8	M 8	1.3
-FMC22-40	22	45	40	18	5	10	M10	1.4

1. 附帶固定刀具用的固定螺絲。

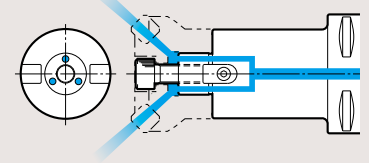
**面銑刀刀把FMH型**

確實供給面銑刀盤刀尖冷卻液・空氣，可配合刀尖出水面銑刀盤用的面銑刀刀把。

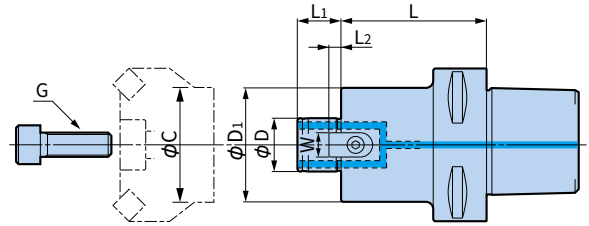
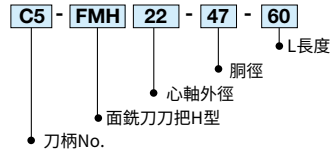
確實供給面銑刀盤刀尖冷卻液・空氣。

**何謂FMH？**

是由主要的鎢鋼製品廠商共同制定的最新標準的帶冷卻液孔的面銑刀刀把。



● 規格說明

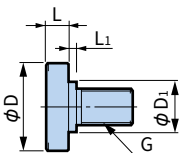


**C5/C6/C8**

規格	φ D (h6)	φ D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	傳動鍵		G	重量 (kg)	接合面最小徑 (φ C)
					L <sub>2</sub>	W			
C5-FMH22- 47- 60	22	47	60	18	5	10	M10	1.2	36
			90						
-FMH22- 60- 60	22	60	60	18	5	10	M10	1.4	38
-FMH27- 60- 60	27	60	60	20	6	12	M12	1.5	46
C6-FMH22- 47- 45	22	47	45	18	5	10	M10	1.5	38
			60					1.8	
			90					2.2	
			150					3.0	
-FMH22- 60- 45	22	60	45	18	5	10	M10	1.8	38
			60					2.1	
			90					2.8	
			90					2.8	
-FMH27- 60- 45	27	60	45	20	6	12	M12	1.9	46
			60					2.2	
			90					2.8	
			150					4.2	
C8-FMH22- 47- 60	22	47	60	18	5	10	M10	2.9	36
			105					3.5	
			150					4.1	
			200					4.8	
-FMH22- 60- 60	22	60	60	18	5	10	M10	3.2	38
			105					4.2	
			150					5.2	
			150					5.2	
-FMH27- 60- 60	27	60	60	20	6	12	M12	3.3	46
			105					4.3	
			150					5.3	
			200					6.4	
-FMH32- 96- 75	32	96	75	22	7	14	M16	4.9	58
			105					6.1	
			150					7.8	

1. 附帶固定刀具用的固定螺絲（內六角有頭螺絲）。如果刀盤的螺絲靠面較大時，請改用下表的固定螺絲。

《固定螺絲》



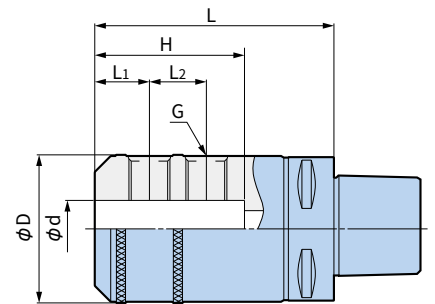
規格	φ D	φ D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	G
MBA-M12	33	23	10	2	12
-M12H		—		—	
-M16	40	23	10	6	16
-M16H		—		—	

中心出水

側固式立銑刀刀把



● 規格說明  
**C6** - **ISL** **16** - **80**  
 ● L長度  
 ● 夾持徑  
 ● 側固式立銑刀刀把  
 ● 刀柄No.



C6 符合ISO5414標準規範的立銑刀用刀把

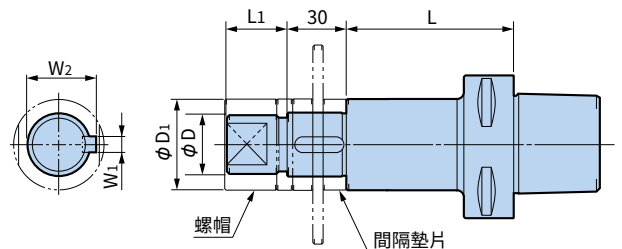
規格	$\phi d$	$\phi D$	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	G	重量 (kg)
<b>C6-ISL16- 80</b>	16	48	80	24	-	52	M14	1.8
<b>-ISL20- 80</b>	20	52	80	25		55	M16	1.9
<b>-ISL25-105</b>	25	65	105	24	25	60	M18 P2.0	2.9
<b>-ISL32-115</b>	32	72	115	24	28	90	M20 P2.0	3.5

1. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。

側銑刀刀把A型



● 規格說明  
**C6** - **SCA** **25.4** - **75**  
 ● L長度  
 ● 心軸外徑  
 ● 側銑刀刀把A型  
 ● 刀柄No.



C6/C8

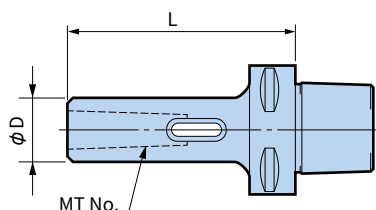
規格	$\phi D$ (h6)	$\phi D_1$	L	L <sub>1</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	重量 (kg)
<b>C6-SCA25.4 - 75</b>	25.4	40	75	25	6.35	27.78	2.0
<b>-120</b>			120				2.4
<b>-SCA31.75- 75</b>	31.75	46	75	30	7.92	34.92	2.4
<b>C8-SCA25.4 - 90</b>	25.4	40	90	25	6.35	27.78	3.3
<b>-SCA31.75- 90</b>	31.75	46	90	30	7.92	34.92	3.7

1. 附帶螺帽。
2. 附帶厚度分別為5、8、10、12的墊片各1個。
3. 規格、尺寸、精度符合TMT標準。

莫氏錐度刀把



● 規格說明  
**C5** - **MTA** **1** - **95**  
 ● L長度  
 ● MT No.  
 ● 莫氏錐度刀把A型  
 ● 刀柄No.



C5/C6/C8

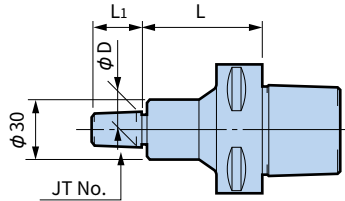
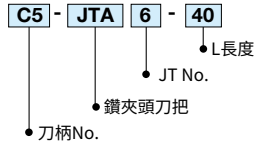
規格	MT No.	$\phi D$	L	重量 (kg)
<b>C5-MTA1- 95</b>	1	25	95	0.6
<b>-MTA2-110</b>	2	32	110	0.8
<b>-MTA3-130</b>	3	40	130	1.2
<b>C6-MTA1- 95</b>	1	25	95	1.3
<b>-MTA2-110</b>	2	32	110	1.5
<b>-MTA3-130</b>	3	40	130	1.9
<b>C8-MTA1-105</b>	1	25	105	2.6
<b>-MTA2-120</b>	2	32	120	2.8
<b>-MTA3-140</b>	3	40	140	3.2

1. 規格、尺寸、精度符合TMT標準。

鑽夾頭刀把



● 規格說明



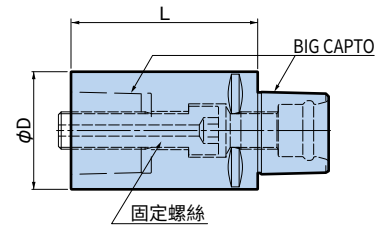
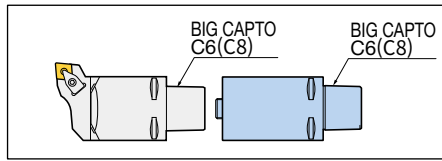
C5/C6/C8

規 格	JT No.	φ D	L	L <sub>1</sub>	重量 (kg)
<b>C5-JTA6-40</b>	6	17.17	40	24	0.5
<b>C6-JTA6-40</b>	6	17.17	40	24	1.2
<b>C8-JTA6-50</b>	6	17.17	50	24	2.5

1. 規格、尺寸、精度符合TMT標準。

BIG CAPTO  
延長桿

加長各種基礎刀把的工具長度時使用。



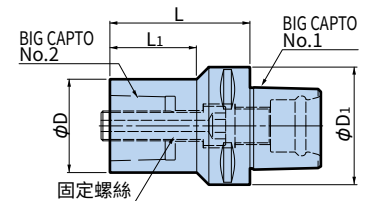
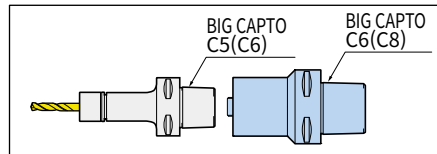
規 格	BIG CAPTO	φ D	L	固定螺絲			重量 (kg)
				M 規格	六角規格	扭力值	
<b>C6-C6-100</b>	C6	63	100	M20×P2	14mm	170N·m	1.2
<b>C8-C8-100</b>	C8	80					1.7

1. 附帶固定螺絲，但不附帶六角扳手。
2. 連結車削刀座時，請注意相位的配合。

中心出水

BIG CAPTO  
縮小桿

針對加工干涉時使用。



規 格	BIG CAPTO No.1	BIG CAPTO No.2	φ D	φ D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	固定螺絲			重量 (kg)
							M 規格	六角規格	扭力值	
<b>C6-C5-75</b>	C6	C5	50	63	75	46	M16×P1.5	10mm	95N·m	0.5
<b>C8-C6-85</b>	C8	C6	63	80	85	50	M20×P2	14mm	170N·m	0.8

1. 附帶固定螺絲，但不附帶六角扳手。
2. 連結車削刀座時，請注意相位的配合。

中心出水

BIG CAPTO 刀柄

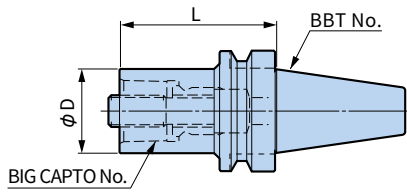


## BIG-PLUS 模組化基礎刀把

●將BIG CAPTO系列化刀把與模組化的BIG-PLUS刀把相結合使用於綜合加工中心機上，在相乘的雙重效果之下，可獲得穩定的精度及剛性。



- 增大基準徑以提高剛性
- 延長刀具壽命
- 提升、穩定加工面品質、加工尺寸精度
- 防止高速回轉時的Z軸尺寸變化



**BIG CAPTO 各式刀把** ————— **BIG-PLUS 模組化基礎刀把**

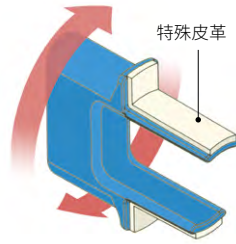
除BIG-PLUS主軸以外，也可在其他既有的BT主軸機械上使用。

規 格	BIG CAPTO No.	φ D	L
<b>BBT40-C3-30</b>	C3	32	30
<b>-C4-40</b>	C4	40	40
<b>-C5-50</b>	C5	50	50
<b>-C6-75</b>	C6	63	75
<b>BBT50-C3-40</b>	C3	32	40
<b>-C4-40</b>	C4	40	
<b>-C5-40</b>	C5	50	
<b>-C6-50</b>	C6	63	
<b>-C8-70</b>	C8	80	70

1. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。

## BIG CAPTO主軸清潔器

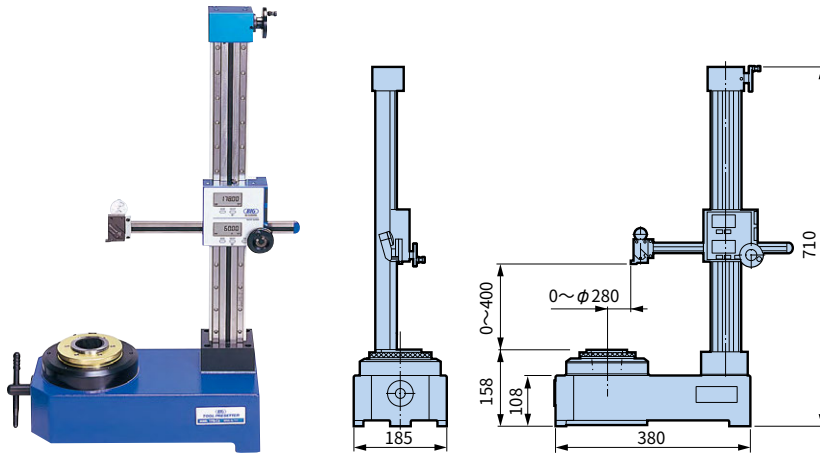
●將2個突起部插入機械主軸內並轉動，即可輕鬆清除附著於主軸內部、主軸端面的污垢。



規 格
SC-C3
-C4
-C5
-C6
-C8

## 刀具設定儀 TPS

●採用數位顯示，是構造簡單、超小型設計的刀具設定儀。



用於測定刀具長度  
和刀徑

### C5/C6/C8

規 格	尺 寸	最小刻度	量測範圍	重量 (kg)
TPS-C5N	BIG CAPTO C5	0.01mm	X=0 ~ φ 280 Z=0 ~ 400	41.0
TPS-C6N	BIG CAPTO C6			
TPS-C8N	BIG CAPTO C8			

1. 設定儀的主軸上已將原點設定完成。
2. 測試棒為另售品。
3. 電池：3V鋰電池(CR2032)2顆
4. 室溫 +5°C~+40°C