

世界最小，螺帽外徑只有φ10的超細長型設計。
有效解決工件、治具的干涉問題的細長型超高速刀把。

●適用於極小孔徑的立銑刀加工。

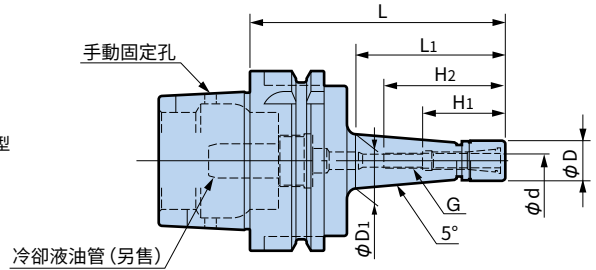
世界首創

MAX.
40,000min⁻¹

[高剛性錐度型]



● 規格說明
HSK-A40 - **MEGA** **3** **S** - **75** **T**
 HSK刀柄型 超高速夾頭 超小徑夾頭 錐度型 L長度



本體具備貫通孔。

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規 格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)	
HSK-A40-MEGA3S- 75T	0.45~3.25	10	16	75	44	22	38	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.28	
- 90T			18	90	60					0.31	
-MEGA4S- 60T	0.45~4.05	12	14	60	27	26.5	44	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.27	
- 90T			20	90	60					0.33	
-105T			23	105	76					0.37	
-MEGA6S- 60T ※	0.45~6.05	14	16	60	29	—	(40)	—	NBC 6S-□	0.28	
- 75T			19	75	45					0.31	
- 90T			21.5	90	60					0.34	
-105T			25	105	76					0.39	
HSK-A50-MEGA6S-105T	0.45~6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.6	
HSK-A63-MEGA3S- 75T	0.45~3.25	10	14	75	36	22	38	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.8	
-120T			21.5	120	81					0.9	
-MEGA4S- 75T	0.45~4.05	12	15.5	75	36	26.5	47	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.9	
- 90T			18	90	51					0.9	
-120T			23.5	120	81					1.0	
-MEGA6S- 60T	0.45~6.05	14	15.5	60	23	28.5	37	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.8	
- 75T			17	75	36					48	0.9
- 90T			20	90	51					49	0.9
-105T			22.5	105	66						0.9
-120T			25	120	81						1.0
-135T			27.5	135	96						1.0
-MEGA8S- 90T	2.95~8.05	18	23.5	90	51	31	50.5	M9 P0.75	NBC 8S-□	0.9	
-120T			28.5	120	81					1.1	

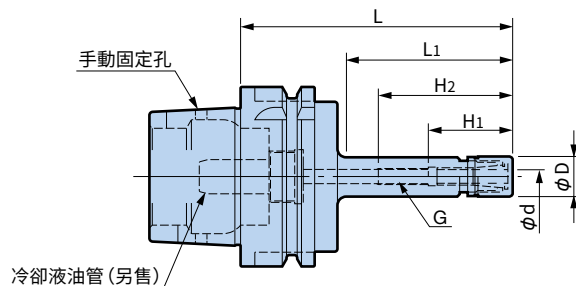
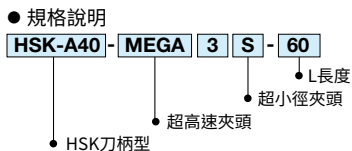
1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65

[全直型]

●工件干涉極少的直型夾頭。

世界首創

MAX.
35,000min⁻¹



本體具備貫通孔。

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

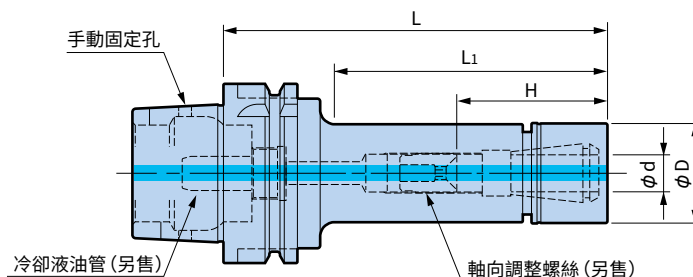
規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A40-MEGA3S- 60	0.45~3.25	10	60	26	22	39	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.26
-MEGA4S- 60	0.45~4.05	12	60	27	26.5	44	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.26
- 90			90	57		47			
-MEGA6S- 60 ※	0.45~6.05	14	60	28	—	(40)	—	NBC 6S-□	0.27
- 90			90	58		28.5			
HSK-A50-MEGA4S- 75	0.45~4.05	12	75	36	26.5	47	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.5
-MEGA6S- 75	0.45~6.05	14	75	36	28.5	49	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.6
HSK-A63-MEGA4S- 75	0.45~4.05	12	75	36	26.5	48	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.8
-105			105	61		47			
-MEGA6S- 75	0.45~6.05	14	75	36	28.5	48	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.9
-105			105	61		49			
-MEGA8S- 90	2.95~8.05	18	90	48	31	50.5	M9 P0.75	NBC 8S-□	0.9

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽 如需購買備用品 G3	單向軸承扳手 G23	超小徑套筒 G2	MGN-PS 止水螺帽 (6S、8S用) G3	套筒收納盒 G3	α內徑清潔器 G3

C 超高速夾頭系列

從本體、螺帽、套筒乃至扳手，每個部分皆為追求高速而誕生的超高速夾頭系列的暢銷產品。



● 規格說明

- HSK-A40** - **MEGA** **6** **N** - **60**
- HSK刀柄型
 - 超高速夾頭
 - 最大夾持徑
 - 高精度彈性套筒夾頭
 - L長度

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)


規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A40-MEGA 6N- 60 ※	0.25~ 6	20	60	30	33	NBC 6-□	0.31
- 75			75	45	23~38		0.34
- 90			90	60	23~43		0.37
-MEGA 8N- 60 ※	0.5 ~ 8	25	60	30	41	NBC 8-□	0.35
- 90			90	60	26~44		0.44
-MEGA10N- 60 ※	1.5 ~10	30	60	26	40	NBC10-□	0.42
- 90			90	54	38~48		0.56
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~13	35	75	55	55	NBC13-□	0.55
- 90 ※			90	70	64		0.64
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~16	42	75	55	53	NBC16-□	0.65
- 90 ※			90	70	63		0.78
-MEGA20N- 90 ※	2.5 ~20	46	90	70	66	NBC20-□	0.86

- 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
- 重量是包含螺帽的但不含套筒。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
- 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 不附帶冷卻液油管。 C65

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽  如需購買備用品 G10	超高速螺帽 扁平型  G10	單向軸承扳手  G23	套筒  G4	MPS 高壓止水螺帽  G11	軸向調整螺絲  G10

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

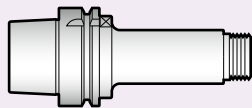
規格	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A50-MEGA 6N- 75	0.25~ 6	20	75	37	23~43	NBC 6-□	0.6
-100			100	60			0.6
-135			135	93			0.7
-MEGA 8N- 75	0.5 ~ 8	25	75	37	26~37	NBC 8-□	0.6
-100			100	62	26~45		0.7
-135			135	96	0.8		
-MEGA10N- 75 ※	1.5 ~10	30	75	38	46	NBC10-□	0.7
-100			100	63	38~48		0.8
-135			135	98	1.0		
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~13	35	75	40	46	NBC13-□	0.7
-100			100	65	44~56		0.9
-135			135	100	44~63		1.1
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~16	42	75	49	48	NBC16-□	1.0
-100			100	74	48~55		1.1
-135			135	109	48~68		1.4
-MEGA20N- 75 ※▲	2.5 ~20	46	75	49	47	NBC20-□	0.9
-100			100	74	51~54		1.3
-135			135	109	51~68		1.8
-MEGA25N- 95 ※	15.5 ~25.4	60	95	69	65	NBC25-□	1.3

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 標有▲符號的規格無法使用NBC-E銑刀專用套筒。
7. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
8. 不附帶冷卻液油管。 

選購MPS高壓止水螺帽時，也備有未附（標準）螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合NBC套筒·MPS高壓止水螺帽一起選購。



超高速高精度彈性套筒夾頭規格+NL
HSK-A40-MEGA 6N-60/NL
(規格末尾的NL表示不附帶螺帽)

+



NBC套筒
NBC6-3AA

+



MPS高壓止水螺帽規格
MPS6-03035



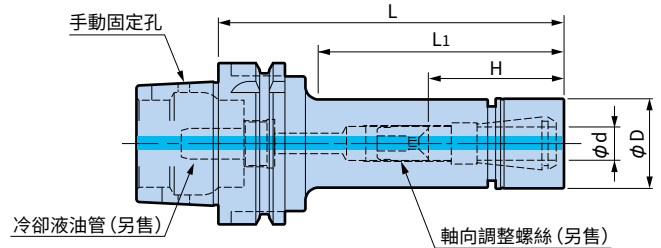
超高速螺帽扁平型規格
MGN6F

產品系列豐富，作為基礎刀把使用也非常合適。



● 規格說明

- HSK-A63** - **MEGA** **6** **N** - **75**
- HSK刀柄型
 - 超高速夾頭
 - 最大夾持徑
 - 高精度彈性套筒夾頭
 - L長度



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)


規格	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)	
HSK-A63-MEGA 6N- 75	0.25 ~ 6	20	75	35	23~38	NBC 6-□	0.9	
- 90			90	48	23~43		0.9	
-105			105	63			0.9	
-120			120	76			1.0	
-135			135	91			1.0	
-165			165	121			1.0	
-MEGA 8N- 75	0.5 ~ 8	25	75	35	26~38	NBC 8-□	0.9	
- 90			90	50	26~45		1.0	
-105			105	63			1.0	
-120			120	76			1.1	
-135			135	91			1.1	
-165			165	121			1.2	
-MEGA10N- 75 ※	1.5 ~10	30	75	36	50	NBC10-□	1.0	
- 90			90	50	38~45		1.0	
-105			105	65			1.1	
-120			120	80			38~48	1.2
-135			135	93				1.3
-165			165	123				1.4
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~13	35	75	37	49	NBC13-□	1.0	
- 90 ※			90	51	64		1.1	
-105			105	66	44~56		1.2	
-120			120	81	44~63		1.3	
-135			135	96			1.4	
-165			165	125			1.7	
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~16	42	75	39	48	NBC16-□	1.1	
- 90 ※			90	54	63		1.3	
-105			105	69	48~54		1.4	
-120			120	84	48~68		1.5	
-135			135	99			1.7	
-165			165	129			2.0	
-200	200	164	2.4					
-MEGA20N- 75 ※	2.5 ~20	46	75	39	51	NBC20-□	1.2	
- 90 ※			90	54	61		1.4	
-105			105	69	51~54		1.5	
-120			120	84	51~68		1.7	
-135			135	99			1.8	
-165			165	129			2.3	
-200	200	164	2.7					
-MEGA25N- 90 ※	15.5 ~25.4	60	90	-	63	NBC25-□	1.6	
-120 ※			120	-	90		2.2	

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 C65

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A100-MEGA 6N- 90	0.25~ 6	20	90	43	23~43	NBC 6-□	2.5
-105			105	58			2.5
-120			120	73			2.5
-135			135	88			2.5
-165			165	113			2.6
-MEGA 8N- 90			0.5 ~ 8	25			90
-105	105	58			2.6		
-120	120	73			2.6		
-135	135	88			2.7		
-165	165	113			2.7		
-MEGA10N- 90	1.5 ~10	30			90	43	38~45
-105			105	58	2.7		
-120			120	73	2.7		
-135			135	88	38~48	2.8	
-165			165	113		3.0	
-MEGA13N- 90 ※			2.5 ~13	35		90	43
-105 ※	105	58			2.8		
-120	120	73			2.9		
-135	135	88			3.0		
-165	165	118			3.2		
-200	200	148			3.5		
-MEGA16N- 90 ※	2.5 ~16	42	90	47	48~68	NBC16-□	2.8
-105 ※			105	58			2.9
-120			120	73			3.1
-135			135	88			3.2
-165			165	118			3.6
-200			200	151			4.0
-MEGA20N- 90 ※	2.5 ~20	46	90	47	51~68	NBC20-□	2.9
-105 ※			105	58			3.0
-120			120	73			3.2
-135			135	88			3.3
-165			165	118			3.8
-200			200	153			4.3
-MEGA25N-120 ※	15.5 ~25.4	60	120	78	85	NBC25-□	3.8
-165			165	123			64~74

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

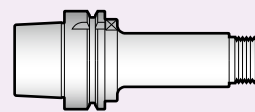
5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽  如需購買備用品 	超高速螺帽 扁平型  	單向軸承扳手  	套筒  	MPS 高壓止水螺帽  	軸向調整螺絲  

選購MPS高壓止水螺帽時，也備有未附(標準)螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合NBC套筒、MPS高壓止水螺帽一起選購。


超高速高精度彈性套筒夾頭規格+NL
HSK-A63-MEGA 6N-75/NL
(規格末尾的NL表示不附帶螺帽)

+


NBC套筒
NBC6-3AA

+



MPS高壓止水螺帽規格
MPS6-03035

超高速螺帽扁平型規格
MGN6F

強力又高速的立銑刀加工專用高精度套筒夾頭刀把。

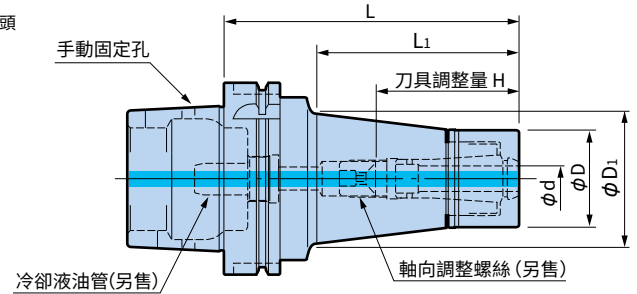
- 夾頭設計為錐型，使得加工時的震動傳遞降低，增強了減震效果。
- 立銑刀加工專用的MEC套筒。能發揮穩定的夾持效果。



● 規格說明

HSK-A40 - **MEGA** **6** **E** - **60**

- L長度
- 高精度立銑刀夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規 格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A40-MEGA 6E- 60 ※	3~ 6	25	26	60	24	41	MEC 6-□	0.39
- 75 ※			28.5	75	39	55		0.45
-MEGA 8E- 65 ※	3~ 8	30	34	65	30	44	MEC 8-□	0.46
- 75 ※			34	75	40	54		0.51
-MEGA10E- 70 ※	3~10	35	35	70	35	48	MEC10-□	0.52
- 90			35	90	55	48~52		0.67
-MEGA13E- 70 ※	3~12	42	42	70	35	50	MEC13-□	0.62
- 90 ※			42	90	55	67		0.81
HSK-A50-MEGA 6E- 75	3~ 6	25	28.5	75	37	37~43	MEC 6-□	0.6
-MEGA 8E- 75 ※	3~ 8	30	33	75	40	42	MEC 8-□	0.7
-MEGA10E- 75 ※	3~10	35	38	75	40	48	MEC10-□	0.8
-MEGA13E- 75 ※	3~12	42	—	75	49	50	MEC13-□	0.9
- 100			—	100	74	50~55		1.1
HSK-A63-MEGA 6E- 65 ※	3~ 6	25	26.5	65	28	43	MEC 6-□	0.9
- 90			30	90	51	37~45		1.0
- 105			33	105	66			1.1
- 120			36	120	82			1.2
- 135			39	135	99			1.4
-MEGA 8E- 67 ※	3~ 8	30	31.5	67	30	45	MEC 8-□	0.9
- 90			35	90	52	37~45		1.1
- 105			38	105	68	42~51		1.2
- 120			40.5	120	83			1.4
- 135			44	135	100			1.6
-MEGA10E- 75 ※	3~10	35	37.5	75	37	48	MEC10-□	1.1
- 90 ※			40	90	53	64		1.2
- 105			43	105	69	48~58		1.4
- 120			46	120	85			1.5
- 135			43	135	99			1.7
-MEGA13E- 75 ※	3~12	42	44	75	31	49	MEC13-□	1.2
- 90 ※			45	90	46	64		1.4
- 105			46	105	61	50~57		1.6
- 120			47.5	120	77			1.8
- 135			47	135	92			1.9

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 本體具備通孔，提供中心出水方式使用。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
6. 不附帶冷卻液油管。 C65

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A100-MEGA 6E- 75 ※ - 90 -105 -120 -135 -165	3~ 6	25	28	75	33	46	MEC 6-□	2.5
			29.5	90	48			2.6
			32.5	105	63			2.7
			35	120	78			2.8
			37.5	135	93			2.9
			43	165	123			3.2
-MEGA 8E- 75 ※ - 90 -105 -120 -135 -165	3~ 8	30	33	75	33	46	MEC 8-□	2.5
			34.5	90	48			2.6
			37	105	63			2.8
			39.5	120	78			2.9
			42.5	135	93			3.1
			47.5	165	123			3.4
-MEGA 10E- 80 ※ - 90 ※ -105 -120 -135 -165	3~10	35	37.5	80	38	51	MEC10-□	2.6
			39.5	90	48			2.7
			42	105	63			2.9
			44.5	120	78			3.1
			47	135	93			3.3
			52.5	165	123			3.7
-MEGA 13E- 90 ※ -105 -120 -135 -165	3~12	42	46	90	48	50	MEC13-□	2.9
			48.5	105	63			3.1
			51.5	120	78			3.3
			54	135	93			3.6
			59	165	123			4.2

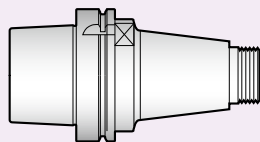
1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
6. 不附帶冷卻液油管。 

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
MEN 標準螺帽  如需購買備用品 	單向軸承扳手  	MEC 套筒  	EPS 高壓止水螺帽  	軸向調整螺絲  

選購EPS高壓止水螺帽時，也備有未附（標準）螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

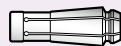
● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合MEC套筒·EPS高壓止水螺帽一起選購。



超高速高精度立銑刀夾頭規格+/NL
(不附帶螺帽)
HSK-A40-MEGA6E-60/NL

+



MEC套筒
MEC6-3AA

+



EPS高壓止水螺帽規格
EPS6-03

螺帽與本體完全密合。
與機械主軸幾乎成為一體化的高速、高剛性本體。

世界首創

中心出水

MAX. 28,000min⁻¹

刀尖出水用

[標準型]

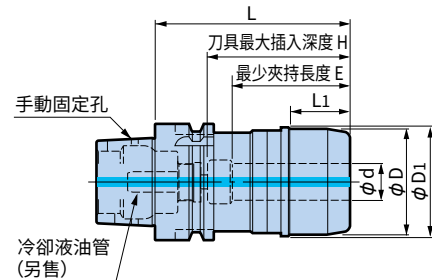


圖1

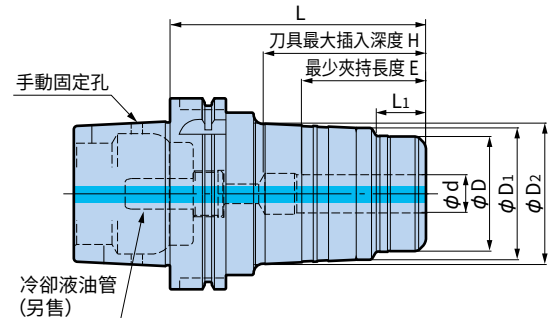


圖2

● 規格說明

- HSK-A40** - **MEGA** **16** **D** - **80**
- HSK刀柄型
 - 超高速夾頭
 - 夾頭內徑
 - 重切削立銑刀夾頭
 - L長度


A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	圖	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	φ D ₂	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	單向軸承 扳手型式	重量 (kg)
HSK-A 40-MEGA16D- 80	1	16	46	—	—	80	25	62	50	MGR46L	0.75
HSK-A 50-MEGA16D- 85	1	16	46	—	—	85	25	62	50	MGR46L	1.0
-MEGA20D- 85 ※		20	50	—	—	86	30	63	51	MGR50L	1.1
HSK-A 63-MEGA16D- 80A	2	16	42	53	—	80	25	55	55	MGR42L	1.3
- 90A						90		65			1.5
-105A						105		71			1.8
-135A ○						135					2.3
-165A ○						165					2.8
-MEGA20D- 90A	2	20	50	55	—	90	34	65	56	MGR50L	1.6
-105A						105		80			1.5
-120A						120		85			2.1
-135A ○						135					2.4
-165A △						165					69~79
-MEGA25D-100A	1	25	62	63	—	100	39	75	57	MGR62L	2.0
-135A △						135		66~76			2.8
-MEGA32D-105A						32		70			71
-135A ○	135	90	2.9								

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
- 標有※符號的規格僅限使用直套筒 (規格：C20-□□)。
無法使用加有銑刀調整螺絲的套筒。
- H尺寸為刀具最大插入深度。
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 不附帶冷卻液油管。 C65

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	圖	夾持徑 φd	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	單向軸承 扳手型式	重量 (kg)
HSK-A100-MEGA16D-105	2	16	46	55	63	105	23	71	50	MGR46L	3.5
-135 ○						135					4.1
-165 ○						165					4.7
-MEGA20D-105	2	20	60	69	74	105	25	73	56	MGR60L	4.1
-135 □						135		85			5.0
-165 △						165		69~79			5.9
-MEGA25D-105	2	25	70	77	85	105	32	73	65	MGR70L	4.5
-135 □						135		90			5.6
-165 △						165		76~86			6.8
-MEGA32D-115	2	32	80	86	—	115	39	83	71	MGR80L	5.0
-135						135		103			5.8
-165 □						165		105			7.1
-MEGA42D-115	1	42	99	100	—	115	40	83	71	MGR99L	5.5
-135						135		97			6.9

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
- H尺寸為刀具最大插入深度。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 不附帶冷卻液油管。 

附屬品

直套筒	單向軸承扳手	軸向調整螺絲
 	 	 

螺帽與本體完全密合。
與機械主軸幾乎成為一體化的高速、高剛性本體。

[端面噴灑出水型]

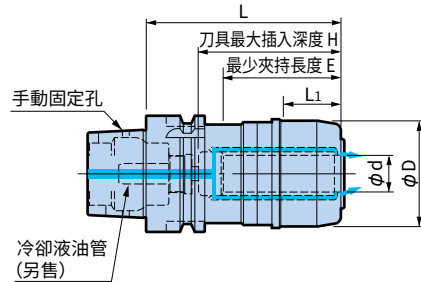
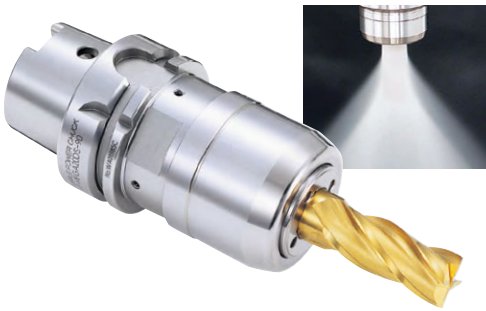
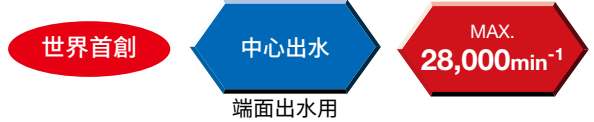


圖1

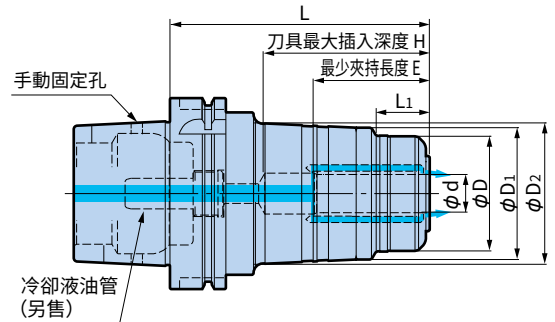


圖2

● 規格說明

- HSK-A40-MEGA16DS-80**
- HSK刀柄型
 - 超高速夾頭
 - 夾頭內徑
 - 重切削立銑刀夾頭
 - 端面噴灑出水
 - L長度
 - 80

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	圖	夾持徑 φd	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	單向軸承 扳手型式	重量 (kg)		
HSK-A 40-MEGA16DS- 80	1	16	46	—	—	82.5	28	64	52	MGR46L	0.75		
HSK-A 50-MEGA16DS- 85 -MEGA20DS- 85	1	16	46	—	—	87.5	28	64	52	MGR46L	1.0		
		20	50	—	—	88.5	33	65	53	MGR50L	1.1		
HSK-A 63-MEGA16DS- 80A -MEGA20DS- 90A -120A○	2	16	42	53	—	82	27	57	52	MGR42L	1.3		
		20	50	55	—	92	36	67	58	MGR50L	1.6		
						122					2.1		
-MEGA25DS-100A -MEGA32DS-105A	1	25	62	—	—	102	41	77	59	MGR62L	2.0		
		32	70	—	—	107	35	82	66	MGR70L	2.2		
HSK-A100-MEGA16DS-105 -135○ MEGA20DS-105 -135□ -165△ -MEGA25DS-105 -135□ -165△ -MEGA32DS-115 -135 -165□ -MEGA42DS-115	2	16	46	55	63	107.5	26	73	52	MGR46L	3.5		
						137.5					4.1		
						107.5					28	75	58
		137.5	5.0										
		20	60	69	74	167.5	71~81	5.9					
						107.5			34	75	67	MGR70L	4.5
						137.5							5.6
		25	70	77	85	167.5	78~88	6.8					
						107.5			42	85	73	MGR80L	5.0
137.5	5.8												
32	80	86	—	137.5	105	7.1							
				167.5			107						
1	42	99	—	—	—	117	42	85	73	MGR99L	5.5		

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 端面噴灑出水型係由端面出水，所以不能使用有油孔的刀具。
- 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
標有□符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M12)。
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
- H尺寸為刀具最大插入深度。
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 不附帶冷卻液油管。☞ C65

附屬品		
直套筒  ☞ G19	單向軸承扳手  ☞ G23	軸向調整螺絲  ☞ G22