

螺帽外徑φ10的超小設計。
有效克服干涉的細長型超高速刀把。

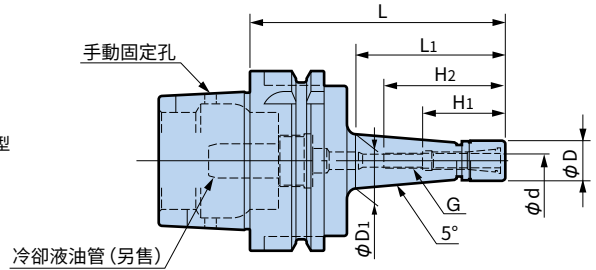
●適用於極小孔徑的立銑刀加工。

Max.
40,000min⁻¹

[高剛性錐度型]



● 規格說明
HSK-A40 - **MEGA** **3** **S** - **75** **T**
 HSK刀柄型 超高速夾頭 超小徑夾頭 錐度型
 L長度



本體具備貫通孔。

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規 格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A40-MEGA3S- 75T	0.45~3.25	10	16	75	44	22	38	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.28
- 90T			18	90	60					0.31
-MEGA4S- 60T	0.45~4.05	12	14	60	27	26.5	44	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.27
- 90T			20	90	60					0.33
-105T			23	105	76					0.37
-MEGA6S- 60T ※	0.45~6.05	14	16	60	29	—	(40)	—	NBC 6S-□	0.28
- 75T			19	75	45					0.31
- 90T			21.5	90	60					0.34
-105T			25	105	76					0.39
HSK-A50-MEGA6S-105T	0.45~6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.6
HSK-A63-MEGA3S- 75T	0.45~3.25	10	14	75	36	22	38	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.8
-120T			21.5	120	81					0.9
-MEGA4S- 75T	0.45~4.05	12	15.5	75	36	26.5	47	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.9
- 90T			18	90	51					0.9
-120T			23.5	120	81					1.0
-MEGA6S- 60T	0.45~6.05	14	15.5	60	23	28.5	37	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.8
- 75T			17	75	36					0.9
- 90T			20	90	51					0.9
-105T			22.5	105	66					0.9
-120T			25	120	81					1.0
-135T			27.5	135	96					1.0
-MEGA8S- 90T	2.95~8.05	18	23.5	90	51	31	50.5	M9 P0.75	NBC 8S-□	0.9
-120T			28.5	120	81					1.1

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65

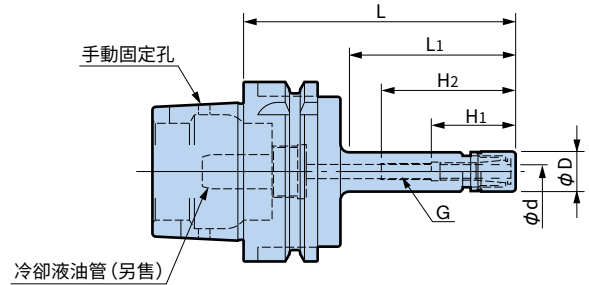
[全直型]

- 工件干涉極少的直型夾頭。

Max.
35,000min⁻¹



● 規格說明
HSK-A40 - **MEGA** **3** **S** - **60**
 ● L長度
 ● 超小徑夾頭
 ● HSK刀柄型



本體具備貫通孔。

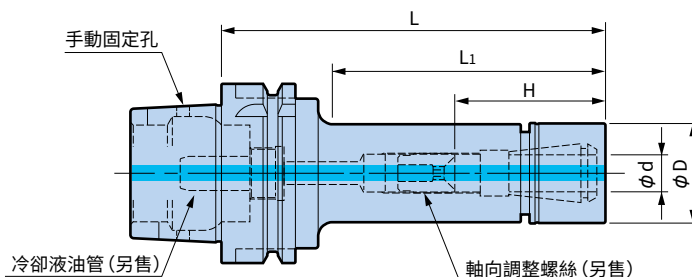
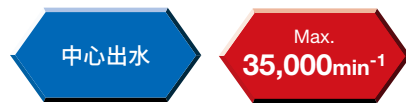
A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A40-MEGA3S- 60	0.45~3.25	10	60	26	22	39	M4 P0.7	NBC 3S-□	0.26
-MEGA4S- 60	0.45~4.05	12	60	27	26.5	44	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.26
- 90			90	57		47			
-MEGA6S- 60 ※	0.45~6.05	14	60	28	—	(40)	—	NBC 6S-□	0.27
- 90			90	58					
HSK-A50-MEGA4S- 75	0.45~4.05	12	75	36	26.5	47	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.5
-MEGA6S- 75	0.45~6.05	14	75	36	28.5	49	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.6
HSK-A63-MEGA4S- 75	0.45~4.05	12	75	36	26.5	48	M5 P0.8	NBC 4S-□	0.8
-105			105	61		47			
-MEGA6S- 75	0.45~6.05	14	75	36	28.5	48	M7 P0.75	NBC 6S-□	0.9
-105			105	61		49			
-MEGA8S- 90	2.95~8.05	18	90	48	31	50.5	M9 P0.75	NBC 8S-□	0.9

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
5. 不附帶冷卻液油管。 

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽  如需購買備用品 	單向軸承扳手  	超小徑套筒  	MGN-PS 超高速止水螺帽 (6S、8S 用) MGN-J 超高速端面出水螺帽 (6S 用)  	套筒收納盒  

從本體、螺帽、套筒乃至扳手，每個部分皆為追求高速而誕生的超高速夾頭系列的暢銷產品。



● 規格說明

- HSK-A40 - MEGA 6 N - 60
- L長度
- 高精度彈性套筒夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)


規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A40-MEGA 6N- 60 ※	0.25~ 6	20	60	30	33	NBC 6-□	0.31
- 75			75	45	23~38		0.34
- 90			90	60	23~43		0.37
-MEGA 8N- 60 ※	0.5 ~ 8	25	60	30	41	NBC 8-□	0.35
- 90			90	60	26~44		0.44
-MEGA10N- 60 ※	1.5 ~10	30	60	26	40	NBC10-□	0.42
- 90			90	54	38~48		0.56
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~13	35	75	55	55	NBC13-□	0.55
- 90 ※			90	70	64		0.64
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~16	42	75	55	53	NBC16-□	0.65
- 90 ※			90	70	63		0.78
-MEGA20N- 90 ※	2.5 ~20	46	90	70	66	NBC20-□	0.86

- 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
- 重量是包含螺帽的但不含套筒。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
- 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 不附帶冷卻液油管。 C65

<p>附屬品</p> <p>超高速螺帽</p> <p>如需購買備用品 G10</p>	<p>附屬品</p> <p>超高速螺帽 扁平型</p> <p> G10</p>	<p>單向軸承扳手</p> <p> G23</p>	<p>套筒</p> <p> G4</p>	<p>MPS 高壓止水螺帽</p> <p> G11</p>	<p>軸向調整螺絲</p> <p> G10</p>
--	--	---------------------------	----------------------	-------------------------------	---------------------------

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

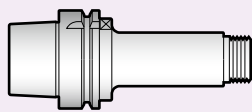
規格	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A50-MEGA 6N- 75	0.25~ 6	20	75	37	23~43	NBC 6-□	0.6
-100			100	60			0.6
-135			135	93			0.7
-165			165	123			0.8
-MEGA 8N- 75	0.5 ~ 8	25	75	37	26~37	NBC 8-□	0.6
-100			100	62	26~45		0.7
-135			135	96	0.8		
-165			165	125	0.9		
-MEGA10N- 75 ※	1.5 ~10	30	75	38	38~48	NBC10-□	0.7
-100			100	63			0.8
-135			135	98			1.0
-165			165	128			1.1
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~13	35	75	40	44~56	NBC13-□	0.7
-100			100	65			0.9
-135			135	100			1.1
-165			165	130			1.3
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~16	42	75	49	48~55	NBC16-□	1.0
-100			100	74			1.1
-135			135	109			1.4
-165			165	139			1.7
-MEGA20N- 75 ※▲	2.5 ~20	46	75	49	51~54	NBC20-□	0.9
-100			100	74			1.1
-135			135	109			1.5
-165			165	139			1.8
-MEGA25N- 95 ※	15.5 ~25.4	60	95	69	65	NBC25-□	1.3

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 標有▲符號的規格無法使用NBC-E銑刀專用套筒。
7. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
8. 不附帶冷卻液油管。 

選購MPS高壓止水螺帽時，也備有未附（標準）螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合NBC套筒·MPS高壓止水螺帽一起選購。



超高速高精度彈性套筒夾頭規格+NL
HSK-A40-MEGA 6N-60/NL
(規格末尾的NL表示不附帶螺帽)

+



NBC套筒
NBC6-3AA

+



MPS高壓止水螺帽規格
MPS6-03035



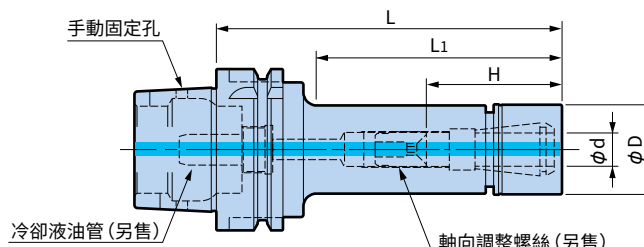
超高速螺帽扁平型規格
MGN6F

產品系列豐富，作為基礎刀把使用也非常合適。



● 規格說明

- HSK-A63** - **MEGA** **6** **N** - **75**
- HSK刀柄型
 - 超高速夾頭
 - 最大夾持徑
 - 高精度彈性套筒夾頭
 - L長度



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)


規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)	
HSK-A63-MEGA 6N- 75	0.25 ~ 6	20	75	35	23~38	NBC 6-□	0.9	
- 90			90	48	23~43		0.9	
-105			105	63			0.9	
-120			120	76			1.0	
-135			135	91			1.0	
-165			165	121			1.0	
-MEGA 8N- 75	0.5 ~ 8	25	75	35	26~38	NBC 8-□	0.9	
- 90			90	50	26~45		1.0	
-105			105	63			1.0	
-120			120	76			1.1	
-135			135	91			1.1	
-165			165	121			1.2	
-MEGA10N- 75 ※	1.5 ~10	30	75	36	50	NBC10-□	1.0	
- 90			90	50	38~45		1.0	
-105			105	65			1.1	
-120			120	80			38~48	1.2
-135			135	93				1.3
-165			165	123				1.4
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~13	35	75	37	49	NBC13-□		1.0
- 90 ※			90	51	64		1.1	
-105			105	66	44~56		1.2	
-120			120	81			1.3	
-135			135	96			44~63	1.4
-165			165	125				1.7
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~16	42	75	39	48	NBC16-□	1.1	
- 90 ※			90	54	63		1.3	
-105			105	69	48~54		1.4	
-120			120	84			1.5	
-135			135	99			48~68	1.7
-165			165	129				2.0
-MEGA20N- 75 ※	2.5 ~20	46	75	39	51	NBC20-□	1.2	
- 90 ※			90	54	61		1.4	
-105			105	69	51~54		1.5	
-120			120	84			1.7	
-135			135	99			51~68	1.8
-165			165	129				2.3
-MEGA25N- 90 ※	15.5 ~25.4	60	90	-	63	NBC25-□	1.6	
-120 ※			120	-	90		2.2	

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 C65

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A100-MEGA 6N- 90	0.25~ 6	20	90	43	23~43	NBC 6-□	2.5
-105			105	58			2.5
-120			120	73			2.5
-135			135	88			2.5
-165			165	113			2.6
-MEGA 8N- 90			0.5 ~ 8	25			90
-105	105	58			2.6		
-120	120	73			2.6		
-135	135	88			2.7		
-165	165	113			2.7		
-MEGA10N- 90	1.5 ~10	30			90	43	38~45
-105			105	58	38~48	2.7	
-120			120	73		2.7	
-135			135	88		2.8	
-165			165	113		3.0	
-MEGA13N- 90 ※			2.5 ~13	35	90	43	55
-105 ※	105	58			70	2.8	
-120	120	73			44~63	2.9	
-135	135	88				3.0	
-165	165	118				3.2	
-200	200	148				3.5	
-MEGA16N- 90 ※	2.5 ~16	42	90	47	55	NBC16-□	2.8
-105 ※			105	58	70		2.9
-120			120	73	48~68		3.1
-135			135	88			3.2
-165			165	118			3.6
-200			200	151			4.0
-MEGA20N- 90 ※	2.5 ~20	46	90	47	55	NBC20-□	2.9
-105 ※			105	58	70		3.0
-120			120	73	51~68		3.2
-135			135	88			3.3
-165			165	118			3.8
-200			200	153			4.3
-MEGA25N-120 ※	15.5 ~25.4	60	120	78	85	NBC25-□	3.8
-165			165	123	64~74		4.6
HSK-A125-MEGA20N-120	2.5 ~ 20	46	120	78	51 ~ 61	NBC20- □	4.7
-165			165	118	51 ~ 68		5.2

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽  如需購買備用品 	超高速螺帽 扁平型  	單向軸承扳手  	套筒  	MPS 高壓止水螺帽  	軸向調整螺絲  

強力又高速的立銑刀加工專用高精度套筒夾頭刀把。

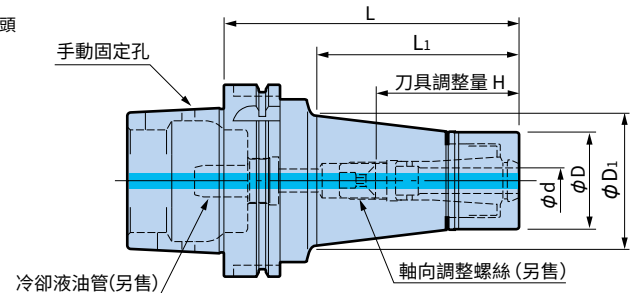
- 夾頭設計為錐型，使得加工時的震動傳遞降低，增強了減震效果。
- 立銑刀加工專用的MEC套筒。能發揮穩定的夾持效果。



● 規格說明

HSK-A40 - **MEGA** **6** **E** - **60**

- L長度
- 高精度立銑刀夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規 格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A40-MEGA 6E- 60 ※	3~ 6	25	26	60	24	41	MEC 6-□	0.39
- 75 ※			28.5	75	39	55		0.45
-MEGA 8E- 65 ※	3~ 8	30	34	65	30	44	MEC 8-□	0.46
- 75 ※			34	75	40	54		0.51
-MEGA10E- 70 ※	3~10	35	35	70	35	48	MEC10-□	0.52
- 90			35	90	55	48~52		0.67
-MEGA13E- 70 ※	3~12	42	42	70	35	50	MEC13-□	0.62
- 90 ※			42	90	55	67		0.81
HSK-A50-MEGA 6E- 75	3~ 6	25	28.5	75	37	37~43	MEC 6-□	0.6
-MEGA 8E- 75 ※	3~ 8	30	33	75	40	42	MEC 8-□	0.7
-MEGA10E- 75 ※	3~10	35	38	75	40	48	MEC10-□	0.8
-MEGA13E- 75 ※	3~12	42	—	75	49	50	MEC13-□	0.9
- 100			—	100	74	50~55		1.1
HSK-A63-MEGA 6E- 65 ※	3~ 6	25	26.5	65	28	43	MEC 6-□	0.9
- 90			30	90	51	37~45		1.0
- 105			33	105	66			1.1
- 120			36	120	82			1.2
- 135			39	135	99			1.4
-MEGA 8E- 67 ※	3~ 8	30	31.5	67	30	45	MEC 8-□	0.9
- 90			35	90	52	37~45		1.1
- 105			38	105	68	42~51		1.2
- 120			40.5	120	83			1.4
- 135			44	135	100			1.6
-MEGA10E- 75 ※	3~10	35	37.5	75	37	48	MEC10-□	1.1
- 90 ※			40	90	53	64		1.2
- 105			43	105	69	48~58		1.4
- 120			46	120	85			1.5
- 135			43	135	99			1.7
-MEGA13E- 75 ※	3~12	42	44	75	31	49	MEC13-□	1.2
- 90 ※			45	90	46	64		1.4
- 105			46	105	61	50~57		1.6
- 120			47.5	120	77			1.8
- 135			47	135	92			1.9

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 本體具備通孔，提供中心出水方式使用。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
6. 不附帶冷卻液油管。 C65

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-A100-MEGA 6E- 75 ※ - 90 -105 -120 -135 -165	3~ 6	25	28	75	33	46	MEC 6-□	2.5
			29.5	90	48			2.6
			32.5	105	63			2.7
			35	120	78			2.8
			37.5	135	93			2.9
			43	165	123			3.2
-MEGA 8E- 75 ※ - 90 -105 -120 -135 -165	3~ 8	30	33	75	33	46	MEC 8-□	2.5
			34.5	90	48			2.6
			37	105	63			2.8
			39.5	120	78			2.9
			42.5	135	93			3.1
			47.5	165	123			3.4
-MEGA 10E- 80 ※ - 90 ※ -105 -120 -135 -165	3~10	35	37.5	80	38	51	MEC10-□	2.6
			39.5	90	48			2.7
			42	105	63			2.9
			44.5	120	78			3.1
			47	135	93			3.3
			52.5	165	123			3.7
-MEGA 13E- 90 ※ -105 -120 -135 -165	3~12	42	46	90	48	50	MEC13-□	2.9
			48.5	105	63			3.1
			51.5	120	78			3.3
			54	135	93			3.6
			59	165	123			4.2

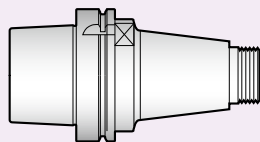
1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
6. 不附帶冷卻液油管。 

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
MEN 標準螺帽  如需購買備用品 	單向軸承扳手  	MEC 套筒  	EPS 高壓止水螺帽  	軸向調整螺絲  

選購EPS高壓止水螺帽時，也備有未附（標準）螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

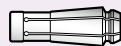
● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合MEC套筒·EPS高壓止水螺帽一起選購。



超高速高精度立銑刀夾頭規格+/NL
(不附帶螺帽)
HSK-A40-MEGA6E-60/NL

+



MEC套筒
MEC6-3AA

+



EPS高壓止水螺帽規格
EPS6-03

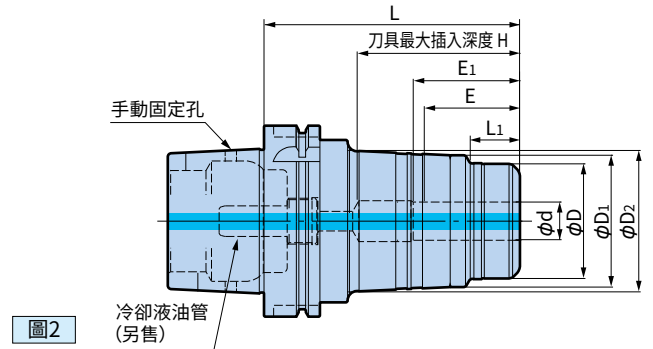
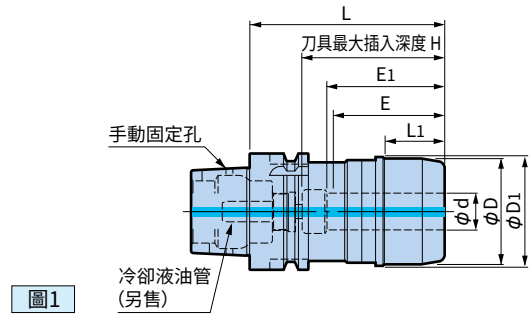
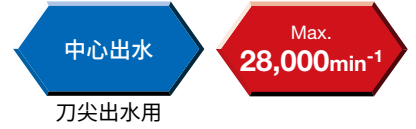
螺帽與本體完全密合。
與機械主軸幾乎成為一體化的高速、高剛性本體。

[標準型]



● 規格說明

- HSK-A40** - **MEGA** **16** **D** - **80**
- HSK刀柄型
 - 超高速夾頭
 - 夾頭內徑
 - 重切削立銑刀夾頭
 - L長度




A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	圖	夾持徑 φd	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度		單向軸承 拔手型式	重量 (kg)
									E	E ₁		
HSK-A 40-MEGA16D- 80	1	16	46	—	—	80	25	62	48	50	MGR46L	0.75
HSK-A 50-MEGA16D- 85	1	16	46	—	—	85	25	62	48	50	MGR46L	1.0
-MEGA20D- 85 ※		20	50			86	30	63	50	51	MGR50L	1.1
HSK-A 63-MEGA16D- 80A	2	16	42	53	—	80	25	55	48	55	MGR42L	1.3
- 90A						90		1.5				
-105A						105		1.8				
-135A ○						135		2.3				
-165A ○						165		2.8				
-MEGA20D- 90A	2	20	50	55	—	90	34	65	50	56	MGR50L	1.6
-105A						105		1.5				
-120A						120		2.1				
-135A ○						135		2.4				
-165A △						165		3.0				
-MEGA25D-100A	1	25	62	63	—	100	39	75	56	57	MGR62L	2.0
-135A △						135		2.8				
-MEGA32D-105A						105		70				71
-135A ○	135	2.9										

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
- 標有※符號的規格僅限使用直套筒 (規格：C20-□□)。
無法使用加有銑刀調整螺絲的套筒。
- H尺寸為刀具最大插入深度。
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 以中心出水型使用時，請將刀柄部插入至E₁以上再使用。
- 不附帶冷卻液油管。 C65

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	圖	夾持徑 φd	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度		單向軸承 扳手型式	重量 (kg)
									E	E ₁		
HSK-A100-MEGA16D-105	2	16	46	55	63	105	23	71	48	50	MGR46L	3.5
-135 ○						135						4.1
-165 ○						165						4.7
-MEGA20D-105	2	20	60	69	74	105	25	73	50	56	MGR60L	4.1
-135 □						135		5.0				
-165 △						165		69~79				5.9
-MEGA25D-105	2	25	70	77	85	105	32	73	56	65	MGR70L	4.5
-135 □						135		90				5.6
-165 △						165		76~86				6.8
-MEGA32D-115	2	32	80	86	—	115	39	83	60	71	MGR80L	5.0
-135						135		103				5.8
-165 □						165		105				7.1
-MEGA42D-115	1	42	99	100	—	115	40	83	70	71	MGR99L	5.5
-135						135		97				6.9

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
標有□符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M12)。
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
- H尺寸為刀具最大插入深度。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 以中心出水型使用時，請將刀柄部插入至E₁以上再使用。
- 不附帶冷卻液油管。  C65

附屬品

直套筒



G19

單向軸承扳手



G23

軸向調整螺絲



G22

螺帽與本體完全密合。
與機械主軸幾乎成為一體化的高速、高剛性本體。

[端面噴灑出水型]

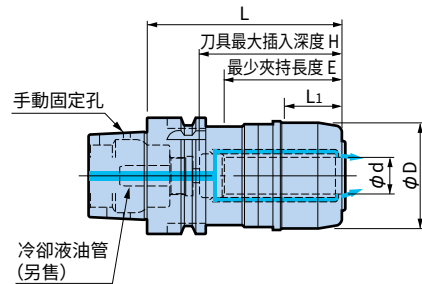
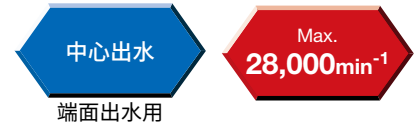


圖1

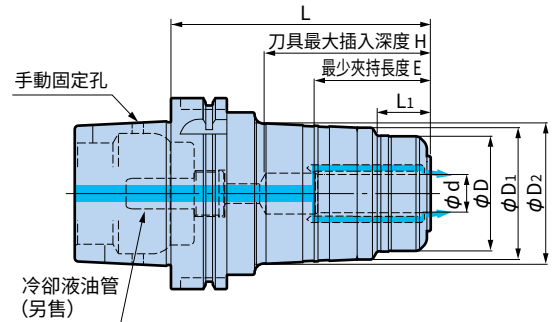


圖2

● 規格說明

HSK-A40 - MEGA 16 DS - 80

- 重切削立銑刀夾頭
- 端面噴灑出水
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規 格	圖	夾持徑 φd	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	單向軸承 扳手型式	重量 (kg)
HSK-A 40-MEGA16DS- 80	1	16	46	—	—	82.5	28	64	48	MGR46L	0.75
HSK-A 50-MEGA16DS- 85	1	16	46	—	—	87.5	28	64	48	MGR46L	1.0
-MEGA20DS- 85		20	50	—	—	88.5	33	65	50	MGR50L	1.1
HSK-A 63-MEGA16DS- 80A	2	16	42	53	—	82	27	57	48	MGR42L	1.3
-MEGA20DS- 90A		20	50	55	—	92	36	67	50	MGR50L	1.6
-120A○			122	87	2.1						
-MEGA25DS-100A	1	25	62	—	—	102	41	77	56	MGR62L	2.0
-MEGA32DS-105A		32	70	—	—	107	35	82	60	MGR70L	2.2
HSK-A100-MEGA16DS-105	2	16	46	55	63	107.5	26	73	48	MGR46L	3.5
-135 ○						137.5					4.1
MEGA20DS-105		20	60	69	74	107.5	28	75	50	MGR60L	4.1
-135 □						137.5					5.0
-165 △						167.5					5.9
-MEGA25DS-105						71~81					4.5
-135 □		25	70	77	85	107.5	34	75	56	MGR70L	5.6
-165 △						137.5					6.8
-MEGA32DS-115						167.5					78~88
-135		32	80	86	—	117.5	42	85	60	MGR80L	5.8
-165 □	137.5					7.1					
-MEGA42DS-115	167.5					107					7.1
HSK-A125-MEGA20DS-135	2	20	60	69	80	28	87	50	MGR60L	6.7	
-165 △					79					7.6	
-MEGA25DS-135		25	70	77	83	137.5	34	92	56	MGR70L	7.1
-MEGA32DS-135						137.5					7.8
-165		32	80	86	93	167.5	42	107	60	MGR80L	9.1
-MEGA42DS-120						122					85
	42	99	100	100	122	42	85	60	MGR99L	7.9	

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
3. 端面噴灑出水型係由端面出水，所以不能使用有油孔的刀具。
4. 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
標有□符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M12)。
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。

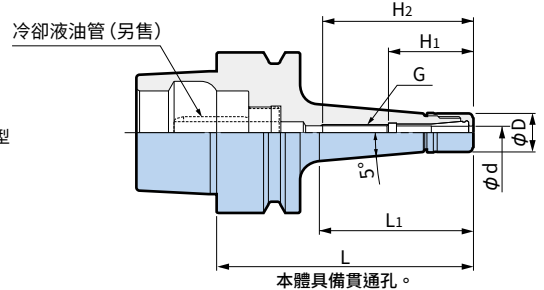
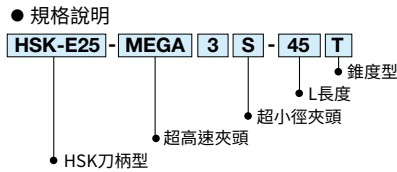
5. H尺寸為刀具最大插入深度。
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 C65

螺帽外徑φ10的超小設計。
有效克服干涉的細長型超高速刀把。

Max.
60,000min⁻¹

[高剛性錐度型]

●針對立銑刀極小孔徑加工的新產品登場！



E型 (DIN 69893-5)

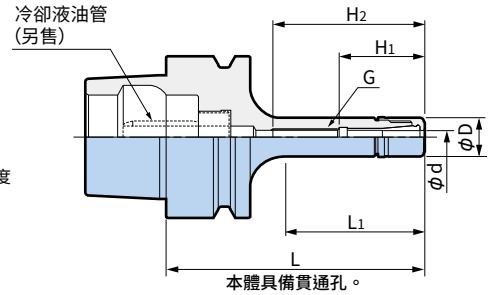
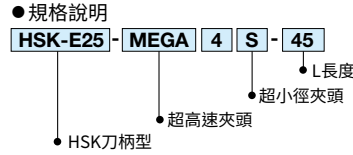
規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)	
HSK-E25-MEGA3S-45T ※	0.45~3.25	10	45	32	22	(32)	—	NBC3S-□	0.06	
-60T			60	48		38			M4 P0.7	0.08
-MEGA4S-45T ※	0.45~4.05	12	45	33	26.5	(32)	—	NBC4S-□	0.07	
-60T			60	49		41			M5 P0.8	0.10
-MEGA6S-45T ※	0.45~6.05	14	45	33	28.5	(31)	—	NBC6S-□	0.08	
-60T			60	49		40			M7 P0.75	0.10
HSK-E32-MEGA3S-60T	0.45~3.25	10	60	35	22	38	M4 P0.7	NBC3S-□	0.15	
-75T			75	50		38			0.17	
-MEGA4S-45T ※	0.45~4.05	12	45	23	26.5	(26)	—	NBC4S-□	0.14	
-60T			60	35		46			M5 P0.8	0.16
-MEGA6S-45T ※	0.45~6.05	14	45	23	28.5	(28)	—	NBC6S-□	0.14	
-60T			60	36		38			M7 P0.75	0.17
-MEGA8S-60T ※	2.95~8.05	18	60	38	31	(43)	—	NBC8S-□	0.20	
HSK-E40-MEGA3S-60T	0.45~3.25	10	60	35	22	39	M4 P0.7	NBC3S-□	0.23	
-75T			75	50		38			0.25	
-MEGA4S-60T	0.45~4.05	12	60	35	26.5	44	M5 P0.8	NBC4S-□	0.24	
-75T			75	50		47			0.27	
-MEGA6S-60T ※	0.45~6.05	14	60	35	28.5	(42)	—	NBC6S-□	0.24	
-75T			75	50		49			M7 P0.75	0.28
-90T			90	65		49			0.32	
HSK-E50-MEGA3S-80T	0.45~3.25	10	80	49	22	38	M4 P0.7	NBC3S-□	0.5	
-MEGA4S-80T	0.45~4.05	12		48	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S-□	0.5	
-MEGA6S-80T	0.45~6.05	14		49	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S-□	0.5	

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65
6. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

Max.
60,000min⁻¹

[全直型]

●工件干涉極少的直型夾頭。



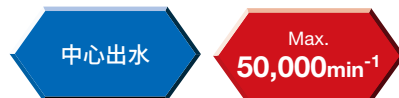
E型 (DIN 69893-5)

規格	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)
HSK-E25-MEGA4S-45 ※ -60	0.45~4.05	12	45	31	26.5	(32)	—	NBC4S-□	0.06
			60	46		42	M5 P0.8		0.08
-MEGA6S-45 ※ -60	0.45~6.05	14	45	32	28	(31)	—	NBC6S-□	0.07
			60	47		41	M7 P0.75		0.08
HSK-E32-MEGA3S-45 ※ -MEGA4S-45	0.45~3.25	10	45	23	22	(31)	—	NBC3S-□	0.13
			60	34		46	M5 P0.8		0.15
-MEGA6S-45 ※ -60	0.45~6.05	14	45	22	28.5	(28)	—	NBC6S-□	0.14
			60	35		38	M7 P0.75		0.15
HSK-E40-MEGA3S-40 ※ -MEGA4S-60	0.45~3.25	10	40	19	22	(24)	—	NBC3S-□	0.21
			60	34		44	M5 P0.8		0.23
-MEGA6S-45 ※ -60	0.45~6.05	14	45	23	27.5	(27)	—	NBC6S-□	0.22
			60	35		42	—		0.23
HSK-E50-MEGA3S-50 ※ -MEGA4S-50	0.45~3.25	10	50	20	22	(30)	—	NBC3S-□	0.5
			80	44		47	M5 P0.8		0.5
-MEGA6S-55 ※ -80	0.45~6.05	14	55	26	28.5	(35)	—	NBC6S-□	0.5
			80	44		49	M7 P0.75		0.5

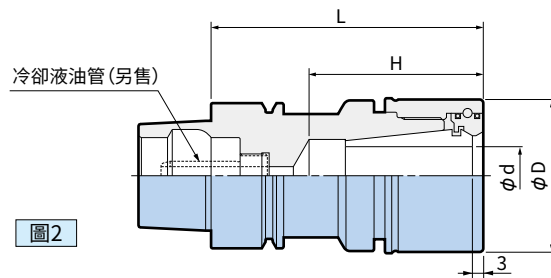
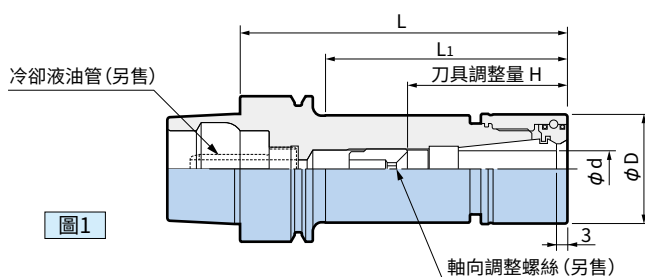
1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65
6. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
<p>超高速螺帽</p> <p>如需購買備用品 G3</p>	<p>單向軸承扳手</p> <p> G23</p>	<p>超小徑套筒</p> <p> G2</p>	<p>MGN-PS 超高速止水螺帽 (6S、8S 用) MGN-J 超高速端面出水螺帽 (6S 用)</p> <p> G3</p>	<p>套筒收納盒</p> <p> G3</p>

出類拔萃的刀具平衡與高精度套筒夾頭系統，
為小孔徑鑽頭、立銑刀加工提供強力的支援。



- 規格說明
- HSK-E25 - MEGA 6 N - 40
- L長度
 - 高精度彈性套筒夾頭
 - 最大夾持徑
 - 超高速夾頭
 - HSK刀柄型




E型 (DIN 69893-5)

規格	圖	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-E25-MEGA 6N- 40 ※	1	0.25~ 6	20	40	29	25	NBC 6-□	0.10
8N- 45 ※	2	0.5 ~ 8	25	45	—	30	NBC 8-□	0.12
10N- 60 ※▲		1.5 ~10	30	60	—	45	NBC10-□	0.17
HSK-E32-MEGA 6N- 45 ※	1	0.25~ 6	20	45	24	28	NBC 6-□	0.17
- 60				60	37	23~27		0.20
-MEGA 8N- 50 ※	1	0.5 ~ 8	25	50	29	33	NBC 8-□	0.22
- 65				65	44	26~32		0.27
-MEGA10N- 65 ※	2	1.5 ~10	30	65	—	47	NBC10-□	0.28
-MEGA13N- 70 ※				70	—	44		NBC13-□
HSK-E40-MEGA 6N- 50 ※	1	0.25~ 6	20	50	26	31	NBC 6-□	0.26
- 60				60	34	23~26		0.28
- 75				75	49	23~41		0.31
- 90				90	64	23~43		0.35
-120				120	94			0.41
-MEGA 8N- 55 ※	1	0.5 ~ 8	25	55	31	36	NBC 8-□	0.31
- 75				75	51	26~41		0.38
- 90				90	66	26~45		0.43
-MEGA10N- 60 ※	1	1.5~10	30	60	37	40	NBC10-□	0.39
- 75 ※				75	52	55		0.46
- 90				90	67	38~48		0.53
-MEGA13N- 65 ※	1	2.5~13	35	65	44	44	NBC13-□	0.45
- 75 ※				75	54	55		0.53
- 90				90	69	44~48		0.62
-120				120	99	44~63		0.80
-150				150	129			1.00
-MEGA16N- 65 ※▲	2	2.5~16	42	65	—	46	NBC16-□	0.43
- 75 ※				75	—	48		0.60

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 標有▲符號的規格，無法使用NBC-E銑刀專用套筒。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 C65
8. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

E型 (DIN 69893-5)

規格	圖	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-E50-MEGA 6N- 55 ※	1	0.25 ~ 6	20	55	27	35	NBC 6-□	0.5
- 70				70	38	23~39		0.5
-100				100	64	23~43		0.6
-MEGA 8N- 60 ※	1	0.5 ~ 8	25	60	30	37	NBC 8-□	0.6
- 90				90	56	26~45		0.7
-MEGA10N- 60 ※ ▲				60	30	35		NBC10-□
- 90	90	58	38~48	0.7				
-MEGA13N- 70 ※	1	2.5 ~13	35	70	40	45	NBC13-□	
- 90				90	60	44~47		0.8
-120				120	90	44~63		1.0
-150				150	120			1.3
-MEGA16N- 75 ※	1	2.5 ~16	42	75	48	52	NBC16-□	0.9
- 90 ※				90	63	65		1.0
-MEGA20N- 75 ※ ▲	2	2.5 ~20	46	75	—	49	NBC20-□	0.8
-100				100	—	51~54		1.1
-130				130	—	51~68		1.5

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 標有▲符號的規格，無法使用NBC-E銑刀專用套筒。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 

附屬品	附屬品				
超高速螺帽  如需購買備用品  G10	超高速螺帽 扁平型   G10	單向軸承扳手   G23	套筒   G4	MPS 高壓止水螺帽   G11	軸向調整螺絲   G10

選購MPS高壓止水螺帽時，也備有未附(標準)螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

● 訂購例

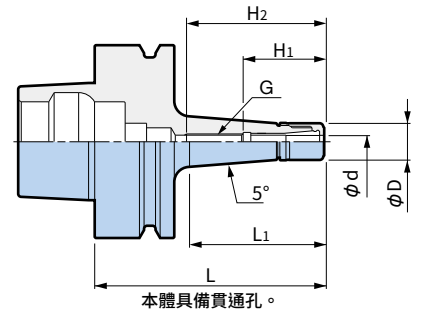
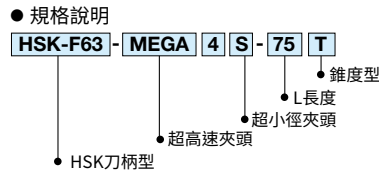
訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合NBC套筒、MPS高壓止水螺帽一起選購。



螺帽外徑φ10的超小設計。有效克服干涉的細長型超高速刀把。

Max.
32,000min⁻¹

[高剛性錐度型]

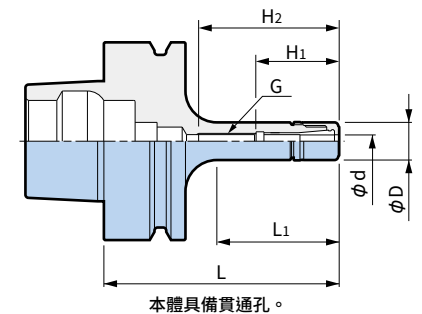
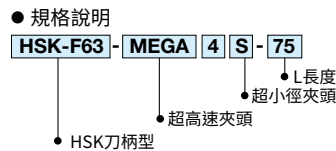


F型 (DIN 69893-6)

規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)
HSK-F63-MEGA4S-75T	0.45~ 4.05	12	75	44	26.5	41	M5 P0.8	NBC4S-□	0.7
-MEGA6S-75T	0.45~ 6.05	14	75	44	28.5	41	M7 P0.75	NBC6S-□	0.7
-MEGA8S-75T	2.95~ 8.05	18	75	44	31	58	M9 P0.75	NBC8S-□	0.7

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
3. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

[全直型]



Max.
30,000min⁻¹

F型 (DIN 69893-6)

規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)
HSK-F63-MEGA4S- 75	0.45~ 4.05	12	75	39	26.5	41	M5 P0.8	NBC4S-□	0.7
			105	76		47			0.7
-MEGA6S- 75	0.45~ 6.05	14	75	46	28.5	41	M7 P0.75	NBC6S-□	0.7
			90	61		49			0.8
			105	76		49			0.8

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
3. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
<p>超高速螺帽</p> <p>如需購買備用品 G3</p>	<p>單向軸承扳手</p> <p> G23</p>	<p>超小徑套筒</p> <p> G2</p>	<p>MGN-PS 超高速止水螺帽 (6S、8S用) MGN-J 超高速端面出水螺帽 (6S用)</p> <p> G3</p>	<p>套筒收納盒</p> <p> G3</p>

出類拔萃的刀具平衡與高精度套筒夾頭系統，
為小孔徑鑽頭、立銑刀加工提供強力的支援。

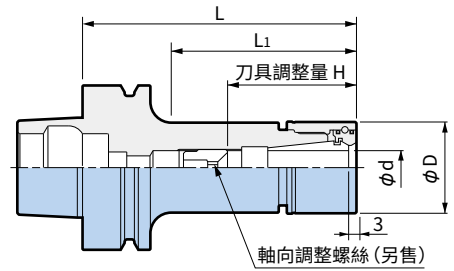
中心出水

Max.
35,000min⁻¹

● 規格說明

HSK-F63 - MEGA 6 N - 75

- L長度
- 高精度彈性套筒夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



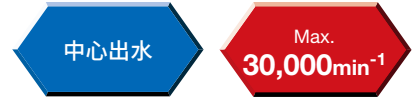
F型 (DIN 69893-6)

規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)	
HSK-F63-MEGA 6N- 75	0.25~ 6	20	75	42	23~31	NBC 6-□	0.7	
- 90			90	53	23~43		0.8	
-105			105	69			0.8	
-135			135	99			0.9	
-MEGA 8N- 75	0.5 ~ 8	25	75	43	26~38	NBC 8-□	0.8	
- 90			90	54	26~45		0.9	
-105			105	69			0.9	
-120			120	84			0.9	
-135			135	99			1.0	
-165			165	129			1.1	
-MEGA10N- 75 ※	1.5 ~ 10	30	75	43	48	NBC10-□	0.9	
- 90			90	54	38~48		0.9	
-105			105	69			1.0	
-120			120	84			1.1	
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~ 13	35	75	43	47	NBC13-□	0.9	
- 90 ※			90	56	44~53		1.0	
-105			105	71			1.1	
-120			120	86			44~63	1.2
-165			165	131				1.6
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~ 16	42	75	43	48	NBC16-□	1.0	
- 90 ※			90	58	61		1.2	
-105			105	73	48~56		1.3	
-MEGA20N- 75 ※	2.5 ~ 20	46	75	45	51	NBC20-□	1.1	
- 90 ※			90	60	61		1.3	
-105			105	75	51~58		1.4	

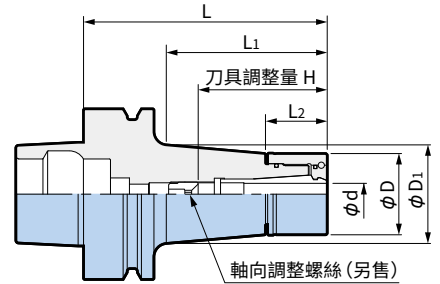
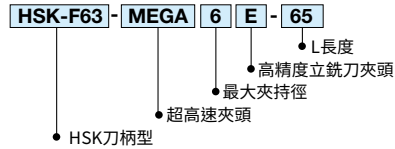
1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
3. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。☞ C65

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽  如需購買備用品 ☞ G10	超高速螺帽 扁平型  ☞ G10	單向軸承扳手  ☞ G23	套筒  ☞ G4	MPS 高壓止水螺帽  ☞ G11	軸向調整螺絲  ☞ G10

集結了套筒夾頭的製作技術，為了實現強力又高速的立銑刀加工而誕生的高精度夾頭刀把。



● 規格說明



F型 (DIN 69893-6)

規格	夾持徑 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	L ₂	刀具調整量 H	套筒型式	重量 (kg)
HSK-F63-MEGA 6E- 65 ※	3~6	25	28.5	65	34	21	39	MEC 6-□	0.8
- 90			31.5	90	58		37~45		0.9
-MEGA 8E- 65 ※	3~8	30	33	65	34	22.5	41	MEC 8-□	0.8
- 90			36.5	90	59		42~47		1.0
-MEGA10E- 75 ※	3~10	35	38.5	75	44	23	48	MEC10-□	1.0
- 90 ※			41.5	90	59		67		1.2
-105			44	105	75		48~58		1.3
-120			47	120	91				1.6
-135			49	135	107				1.8
-MEGA13E- 75 ※	3~12	42	46	75	47	25	50	MEC13-□	1.1
- 90 ※			48.5	90	62		64		1.4
-105			51	105	78		50~58		1.6
-135			52	135	108		50~60		2.0

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
3. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。☞ **C65**

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
MEN 標準螺帽 如需購買備用品 ☞ G13	單向軸承扳手 ☞ G23	MEC 套筒 ☞ G13	EPS 高壓止水螺帽 ☞ G14	軸向調整螺絲 ☞ G13

螺帽與本體完全密合。
與機械主軸幾乎成為一體化的高速、高剛性本體。

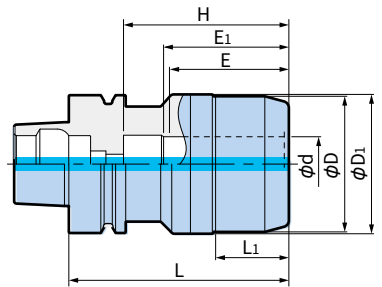
[標準型]



● 規格說明

HSK-F63 - MEGA 16 D - 80A

- 標準型 (刀尖出水)
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



F型 (DIN 69893-6)

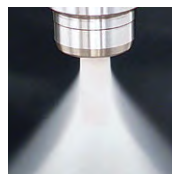
規格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E E ₁		單向軸承 扳手型式	重量 (kg)
HSK-F63-MEGA16D- 80A	16	42	53	80	25	55	48	50	MGR42L	1.2
-MEGA20D- 90A	20	50	55	90	34	65	50	56	MGR50L	1.4
-MEGA25D-100A	25	62	63	100	39	75	56	57	MGR62L	1.8
-MEGA32D-105A	32	70	71	105	33	80	60	64	MGR70L	2.0

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- H尺寸為刀具最大插入深度。軸向調整螺絲無法使用。

- 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。
- 以中心出水型使用時，請將刀柄部插入至E₁以上再使用。



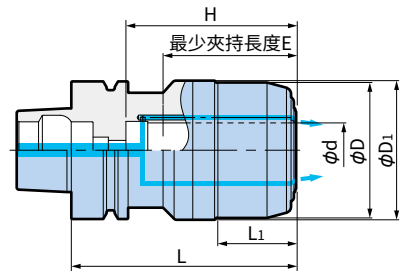
[端面噴灑出水型] 端面出水用



● 規格說明

HSK-F63 - MEGA 16 DS - 80A

- 端面噴灑出水型 (端面出水)
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



F型 (DIN 69893-6)

規格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	單向軸承 扳手型式	重量 (kg)
HSK-F63-MEGA16DS- 80A	16	42	53	82	27	57	48	MGR42L	1.2
-MEGA20DS- 90A	20	50	55	92	36	67	50	MGR50L	1.4
-MEGA25DS-100A	25	62	63	102	41	77	56	MGR62L	1.8
-MEGA32DS-105A	32	70	71	107	35	82	60	MGR70L	2.0

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 端面噴灑出水型係由端面出水，所以不能使用有油孔的刀具。

- H尺寸為刀具最大插入深度。軸向調整螺絲無法使用。

- 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。



附屬品

直套筒



G19

單向軸承扳手



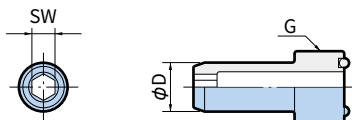
G23

冷卻液油管 (A·E型通用)

有關F型用冷卻液油管，請洽詢本公司當地業務負責人。

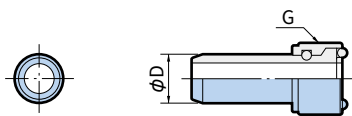
● 固定式

- 部分機械製造廠商可能會建議使用固定式冷卻液油管。
- 選用固定式或是可動式，請向各機械製造廠商確認。



● 可動式

- DIN、ISO標準規定可動範圍為±1°。
- 安裝可動式時，必須使用專用扳手(另售)。



⚠ 注意

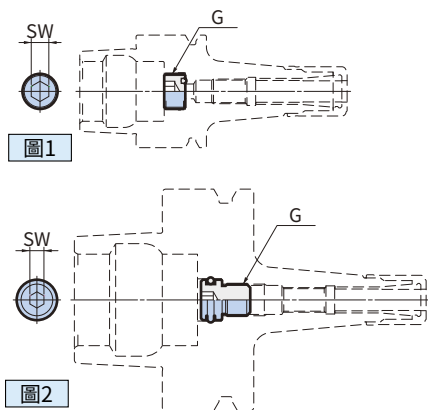
用於中心出水的機械時，可能會因操作不當而發生冷卻液噴出的情況，因此請務必安裝上冷卻液油管。

規格	φD	G	SW
HSK 25-CP	5	M 8×P1	2.5
32-CP	6	M10×P1	3
40-CP	8	M12×P1	4
50-CP	10	M16×P1	5
63-CP	12	M18×P1	6
80-CP	14	M20×P1.5	8
100-CP	16	M24×P1.5	8
125-CP	18	M30×P1.5	10

規格	φD	G	扳手規格 (另售)
HSK 40-CPM	8	M12×P1	CPW- 40
50-CPM	10	M16×P1	CPW- 50
63-CPM	12	M18×P1	CPW- 63
80-CPM	14	M20×P1.5	CPW- 80
100-CPM	16	M24×P1.5	CPW-100
125-CPM	18	M30×P1.5	CPW-125

HSK內六角止付螺絲

具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理



⚠ 注意

具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理

規格	圖	刀柄型式	G	SW
HSK25-PG	1	HSK-A25	M 8×P1	4
		HSK-E25		
HSK32-PG	1	HSK-A32	M10×P1	5
		HSK-E32		
HSK40-PG	1	HSK-A40	M12×P1	6
		HSK-E40		
HSK-F63-PG	2	HSK-F63	M 9×P0.75	4

1. HSK-F63-PG無法使用於他廠牌的刀把產品上。