

螺帽外徑φ10的超小設計。
有效克服干涉的細長型超高速刀把。

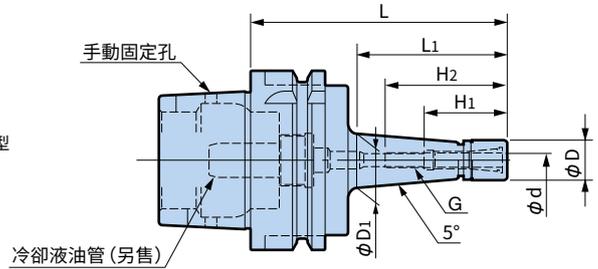
●適用於極小孔徑的立銑刀加工。

Max.
40,000min⁻¹

[高剛性錐度型]



● 規格說明
HSK-A40 - MEGA 3 S - 75 T
 HSK刀柄型 超高速夾頭 超小徑夾頭 錐度型
 L長度



本體具備貫通孔。

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

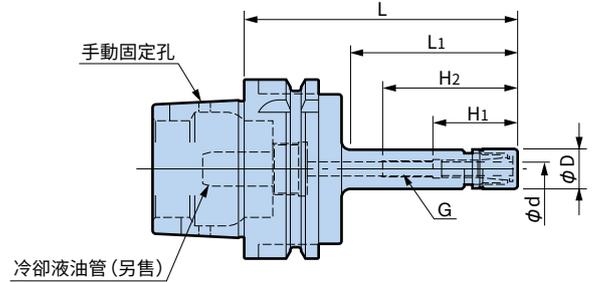
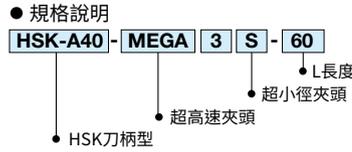
| 規 格 | 夾持徑 φ d | φ D | φ D ₁ | L | L ₁ | H ₁ | H ₂ | G | 套筒型式 | 重量 (kg) | |
|----------------------------|------------|-----|------------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------|----------|------------|-----|
| HSK-A40-MEGA3S- 75T | 0.45~3.25 | 10 | 16 | 75 | 44 | 22 | 38 | M4 P0.7 | NBC 3S-□ | 0.28 | |
| - 90T | | | 18 | 90 | 60 | | | | | 0.31 | |
| -MEGA4S- 60T | 0.45~4.05 | 12 | 14 | 60 | 27 | 26.5 | 44 | M5 P0.8 | NBC 4S-□ | 0.27 | |
| - 90T | | | 20 | 90 | 60 | | | | | 0.33 | |
| -105T | | | 23 | 105 | 76 | | | | | 0.37 | |
| -MEGA6S- 60T ※ | 0.45~6.05 | 14 | 16 | 60 | 29 | — | (40) | — | NBC 6S-□ | 0.28 | |
| - 75T | | | 19 | 75 | 45 | | | | | 0.31 | |
| - 90T | | | 21.5 | 90 | 60 | | | | | 0.34 | |
| -105T | | | 25 | 105 | 76 | | | | | 0.39 | |
| HSK-A50-MEGA6S-105T | 0.45~6.05 | 14 | 22.5 | 105 | 66 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | NBC 6S-□ | 0.6 | |
| HSK-A63-MEGA3S- 75T | 0.45~3.25 | 10 | 14 | 75 | 36 | 22 | 38 | M4 P0.7 | NBC 3S-□ | 0.8 | |
| -120T | | | 21.5 | 120 | 81 | | | | | 0.9 | |
| -MEGA4S- 75T | 0.45~4.05 | 12 | 15.5 | 75 | 36 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | NBC 4S-□ | 0.9 | |
| - 90T | | | 18 | 90 | 51 | | | | | 0.9 | |
| -120T | | | 23.5 | 120 | 81 | | | | | 1.0 | |
| -MEGA6S- 60T | 0.45~6.05 | 14 | 15.5 | 60 | 23 | 28.5 | 37 | M7 P0.75 | NBC 6S-□ | 0.8 | |
| - 75T | | | 17 | 75 | 36 | | | | | 48 | 0.9 |
| - 90T | | | 20 | 90 | 51 | | | | | 49 | 0.9 |
| -105T | | | 22.5 | 105 | 66 | | | | | | 0.9 |
| -120T | | | 25 | 120 | 81 | | | | | | 1.0 |
| -135T | | | 27.5 | 135 | 96 | | | | | | 1.0 |
| -MEGA8S- 90T | 2.95~8.05 | 18 | 23.5 | 90 | 51 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | NBC 8S-□ | 0.9 | |
| -120T | | | 28.5 | 120 | 81 | | | | | 1.1 | |

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65

[全直型]

●工件干涉極少的直型夾頭。

Max.
35,000min⁻¹



本體具備貫通孔。

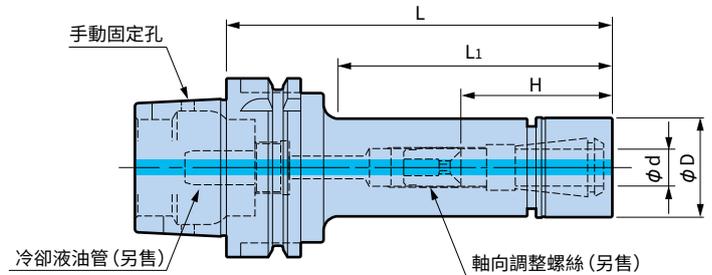
A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規格 | 夾持徑 φd | φD | L | L ₁ | H ₁ | H ₂ | G | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|---------------------------|-----------|----|-----|----------------|----------------|----------------|----------|----------|------------|
| HSK-A40-MEGA3S- 60 | 0.45~3.25 | 10 | 60 | 26 | 22 | 39 | M4 P0.7 | NBC 3S-□ | 0.26 |
| -MEGA4S- 60 | 0.45~4.05 | 12 | 60 | 27 | 26.5 | 44 | M5 P0.8 | NBC 4S-□ | 0.26 |
| - 90 | | | 90 | 57 | | 47 | | | 0.29 |
| -MEGA6S- 60 ※ | 0.45~6.05 | 14 | 60 | 28 | — | (40) | — | NBC 6S-□ | 0.27 |
| - 90 | | | 90 | 58 | | 28.5 | | | 49 |
| HSK-A50-MEGA4S- 75 | 0.45~4.05 | 12 | 75 | 36 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | NBC 4S-□ | 0.5 |
| -MEGA6S- 75 | 0.45~6.05 | 14 | 75 | 36 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | NBC 6S-□ | 0.6 |
| HSK-A63-MEGA4S- 75 | 0.45~4.05 | 12 | 75 | 36 | 26.5 | 48 | M5 P0.8 | NBC 4S-□ | 0.8 |
| -105 | | | 105 | 61 | | 47 | | | 0.9 |
| -MEGA6S- 75 | 0.45~6.05 | 14 | 75 | 36 | 28.5 | 48 | M7 P0.75 | NBC 6S-□ | 0.9 |
| -105 | | | 105 | 61 | | 49 | | | 0.9 |
| -MEGA8S- 90 | 2.95~8.05 | 18 | 90 | 48 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | NBC 8S-□ | 0.9 |

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65

| 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------|---|-------------------------|
| <p>超高速螺帽</p> <p>如需購買備用品 G3</p> | <p>單向軸承扳手</p> <p> G23</p> | <p>超小徑套筒</p> <p> G2</p> | <p>MGN-PS 超高速止水螺帽 (6S、8S 用) MGN-J 超高速端面出水螺帽 (6S 用)</p> <p> G3</p> | <p>套筒收納盒</p> <p> G3</p> |

從本體、螺帽、套筒乃至扳手，每個部分皆為追求高速而誕生的超高速夾頭系列的暢銷產品。



● 規格說明

- HSK-A40 - MEGA 6 N - 60
- L長度
- 高精度彈性套筒夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規格 | 夾持徑 φd | φD | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------|-----------|----|----|----------------|---------|---------|------------|
| HSK-A40-MEGA 6N- 60 ※ | 0.25~ 6 | 20 | 60 | 30 | 33 | NBC 6-□ | 0.31 |
| - 75 | | | 75 | 45 | 23~38 | | 0.34 |
| - 90 | | | 90 | 60 | 23~43 | | 0.37 |
| -MEGA 8N- 60 ※ | 0.5 ~ 8 | 25 | 60 | 30 | 41 | NBC 8-□ | 0.35 |
| - 90 | | | 90 | 60 | 26~44 | | 0.44 |
| -MEGA10N- 60 ※ | 1.5 ~10 | 30 | 60 | 26 | 40 | NBC10-□ | 0.42 |
| - 90 | | | 90 | 54 | 38~48 | | 0.56 |
| -MEGA13N- 75 ※ | 2.5 ~13 | 35 | 75 | 55 | 55 | NBC13-□ | 0.55 |
| - 90 ※ | | | 90 | 70 | 64 | | 0.64 |
| -MEGA16N- 75 ※ | 2.5 ~16 | 42 | 75 | 55 | 53 | NBC16-□ | 0.65 |
| - 90 ※ | | | 90 | 70 | 63 | | 0.78 |
| -MEGA20N- 90 ※ | 2.5 ~20 | 46 | 90 | 70 | 66 | NBC20-□ | 0.86 |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 C65

| | | | | | |
|--|--|---|--|---|---|
| <p>附屬品</p> <p>超高速螺帽</p> <p>如需購買備用品 G10</p> | <p>附屬品</p> <p>超高速螺帽 扁平型</p> <p> G10</p> | <p>附屬品</p> <p>單向軸承扳手</p> <p> G23</p> | <p>附屬品</p> <p>套筒</p> <p> G4</p> | <p>附屬品</p> <p>MPS 高壓止水螺帽</p> <p> G11</p> | <p>附屬品</p> <p>軸向調整螺絲</p> <p> G10</p> |
|--|--|---|--|---|---|

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

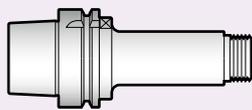
| 規格 | 夾持徑 φ d | φ D | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|---------------------|------------|-----|-----|----------------|---------|---------|------------|
| HSK-A50-MEGA 6N- 75 | 0.25~ 6 | 20 | 75 | 37 | 23~43 | NBC 6-□ | 0.6 |
| -100 | | | 100 | 60 | | | 0.6 |
| -135 | | | 135 | 93 | | | 0.7 |
| -165 | | | 165 | 123 | | | 0.8 |
| -MEGA 8N- 75 | 0.5 ~ 8 | 25 | 75 | 37 | 26~37 | NBC 8-□ | 0.6 |
| -100 | | | 100 | 62 | 26~45 | | 0.7 |
| -135 | | | 135 | 96 | 0.8 | | |
| -165 | | | 165 | 125 | 0.9 | | |
| -MEGA10N- 75 ※ | 1.5 ~10 | 30 | 75 | 38 | 38~48 | NBC10-□ | 0.7 |
| -100 | | | 100 | 63 | | | 0.8 |
| -135 | | | 135 | 98 | | | 1.0 |
| -165 | | | 165 | 128 | | | 1.1 |
| -MEGA13N- 75 ※ | 2.5 ~13 | 35 | 75 | 40 | 44~56 | NBC13-□ | 0.7 |
| -100 | | | 100 | 65 | | | 0.9 |
| -135 | | | 135 | 100 | | | 1.1 |
| -165 | | | 165 | 130 | | | 1.3 |
| -MEGA16N- 75 ※ | 2.5 ~16 | 42 | 75 | 49 | 48~55 | NBC16-□ | 1.0 |
| -100 | | | 100 | 74 | | | 1.1 |
| -135 | | | 135 | 109 | | | 1.4 |
| -165 | | | 165 | 139 | | | 1.7 |
| -MEGA20N- 75 ※▲ | 2.5 ~20 | 46 | 75 | 49 | 51~54 | NBC20-□ | 0.9 |
| -100 | | | 100 | 74 | | | 1.1 |
| -135 | | | 135 | 109 | | | 1.5 |
| -165 | | | 165 | 139 | | | 1.8 |
| -MEGA25N- 95 ※ | 15.5 ~25.4 | 60 | 95 | 69 | 65 | NBC25-□ | 1.3 |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 標有▲符號的規格無法使用NBC-E銑刀專用套筒。
7. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
8. 不附帶冷卻液油管。 

選購MPS高壓止水螺帽時，也備有未附（標準）螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合NBC套筒·MPS高壓止水螺帽一起選購。



超高速高精度彈性套筒夾頭規格+NL
HSK-A40-MEGA 6N-60/NL
(規格末尾的NL表示不附帶螺帽)

+



NBC套筒
NBC6-3AA

+



MPS高壓止水螺帽規格
MPS6-03035



超高速螺帽扁平型規格
MGN6F

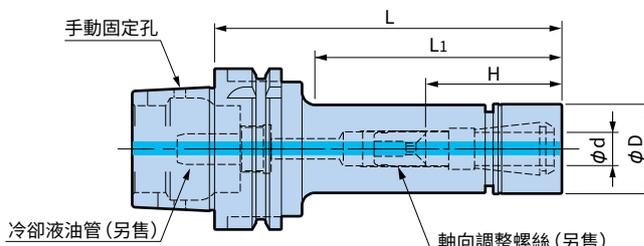
產品系列豐富，作為基礎刀把使用也非常合適。



● 規格說明

HSK-A63 - MEGA 6 N - 75

- L長度
- 高精度彈性套筒夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規格 | 夾持徑 φd | φD | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) | |
|---------------------|------------|-----|-----|----------------|---------|---------|------------|-----|
| HSK-A63-MEGA 6N- 75 | 0.25 ~ 6 | 20 | 75 | 35 | 23~38 | NBC 6-□ | 0.9 | |
| - 90 | | | 90 | 48 | 23~43 | | 0.9 | |
| -105 | | | 105 | 63 | | | 0.9 | |
| -120 | | | 120 | 76 | | | 1.0 | |
| -135 | | | 135 | 91 | | | 1.0 | |
| -165 | | | 165 | 121 | | | 1.0 | |
| -MEGA 8N- 75 | 0.5 ~ 8 | 25 | 75 | 35 | 26~38 | NBC 8-□ | 0.9 | |
| - 90 | | | 90 | 50 | 26~45 | | 1.0 | |
| -105 | | | 105 | 63 | | | 1.0 | |
| -120 | | | 120 | 76 | | | 1.1 | |
| -135 | | | 135 | 91 | | | 1.1 | |
| -165 | | | 165 | 121 | | | 1.2 | |
| -MEGA10N- 75 ※ | 1.5 ~10 | 30 | 75 | 36 | 50 | NBC10-□ | 1.0 | |
| - 90 | | | 90 | 50 | 38~45 | | 1.0 | |
| -105 | | | 105 | 65 | | | 1.1 | |
| -120 | | | 120 | 80 | | | 38~48 | 1.2 |
| -135 | | | 135 | 93 | | | | 1.3 |
| -165 | | | 165 | 123 | | | | 1.4 |
| -MEGA13N- 75 ※ | 2.5 ~13 | 35 | 75 | 37 | 49 | NBC13-□ | | 1.0 |
| - 90 ※ | | | 90 | 51 | 64 | | 1.1 | |
| -105 | | | 105 | 66 | 44~56 | | 1.2 | |
| -120 | | | 120 | 81 | 44~63 | | 1.3 | |
| -135 | | | 135 | 96 | | | 1.4 | |
| -165 | | | 165 | 125 | | | 1.7 | |
| -MEGA16N- 75 ※ | 2.5 ~16 | 42 | 75 | 39 | | 48 | NBC16-□ | 1.1 |
| - 90 ※ | | | 90 | 54 | 63 | 1.3 | | |
| -105 | | | 105 | 69 | 48~54 | 1.4 | | |
| -120 | | | 120 | 84 | 48~68 | 1.5 | | |
| -135 | | | 135 | 99 | | 1.7 | | |
| -165 | | | 165 | 129 | | 2.0 | | |
| -200 | 200 | 164 | 2.4 | | | | | |
| -MEGA20N- 75 ※ | 2.5 ~20 | 46 | 75 | 39 | 51 | NBC20-□ | 1.2 | |
| - 90 ※ | | | 90 | 54 | 61 | | 1.4 | |
| -105 | | | 105 | 69 | 51~54 | | 1.5 | |
| -120 | | | 120 | 84 | 51~68 | | 1.7 | |
| -135 | | | 135 | 99 | | | 1.8 | |
| -165 | | | 165 | 129 | | | 2.3 | |
| -200 | 200 | 164 | 2.7 | | | | | |
| -MEGA25N- 90 ※ | 15.5 ~25.4 | 60 | 90 | - | 63 | NBC25-□ | 1.6 | |
| -120 ※ | | | 120 | - | 90 | | 2.2 | |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規格 | 夾持徑 φ d | φ D | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------------|------------|-----|---------|----------------|---------|----------|------------|
| HSK-A100-MEGA 6N- 90 | 0.25~ 6 | 20 | 90 | 43 | 23~43 | NBC 6-□ | 2.5 |
| -105 | | | 105 | 58 | | | 2.5 |
| -120 | | | 120 | 73 | | | 2.5 |
| -135 | | | 135 | 88 | | | 2.5 |
| -165 | | | 165 | 113 | | | 2.6 |
| -MEGA 8N- 90 | | | 0.5 ~ 8 | 25 | | | 90 |
| -105 | 105 | 58 | | | 2.6 | | |
| -120 | 120 | 73 | | | 2.6 | | |
| -135 | 135 | 88 | | | 2.7 | | |
| -165 | 165 | 113 | | | 2.7 | | |
| -MEGA10N- 90 | 1.5 ~10 | 30 | | | 90 | 43 | 38~45 |
| -105 | | | 105 | 58 | 38~48 | 2.7 | |
| -120 | | | 120 | 73 | | 2.7 | |
| -135 | | | 135 | 88 | | 2.8 | |
| -165 | | | 165 | 113 | | 3.0 | |
| -MEGA13N- 90 ※ | | | 2.5 ~13 | 35 | 90 | 43 | 55 |
| -105 ※ | 105 | 58 | | | 70 | 2.8 | |
| -120 | 120 | 73 | | | 44~63 | 2.9 | |
| -135 | 135 | 88 | | | | 3.0 | |
| -165 | 165 | 118 | | | | 3.2 | |
| -200 | 200 | 148 | | | | 3.5 | |
| -MEGA16N- 90 ※ | 2.5 ~16 | 42 | 90 | 47 | 55 | NBC16-□ | 2.8 |
| -105 ※ | | | 105 | 58 | 70 | | 2.9 |
| -120 | | | 120 | 73 | 48~68 | | 3.1 |
| -135 | | | 135 | 88 | | | 3.2 |
| -165 | | | 165 | 118 | | | 3.6 |
| -200 | | | 200 | 151 | | | 4.0 |
| -MEGA20N- 90 ※ | 2.5 ~20 | 46 | 90 | 47 | 55 | NBC20-□ | 2.9 |
| -105 ※ | | | 105 | 58 | 70 | | 3.0 |
| -120 | | | 120 | 73 | 51~68 | | 3.2 |
| -135 | | | 135 | 88 | | | 3.3 |
| -165 | | | 165 | 118 | | | 3.8 |
| -200 | | | 200 | 153 | | | 4.3 |
| -MEGA25N-120 ※ | 15.5 ~25.4 | 60 | 120 | 78 | 85 | NBC25-□ | 3.8 |
| -165 | | | 165 | 123 | 64~74 | | 4.6 |
| HSK-A125-MEGA20N-120 | 2.5 ~ 20 | 46 | 120 | 78 | 51 ~ 61 | NBC20- □ | 4.7 |
| -165 | | | 165 | 118 | 51 ~ 68 | | 5.2 |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

5. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 

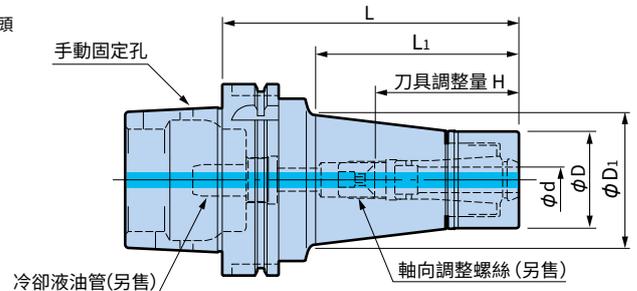
| 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 |
|---|--|--|--|---|--|
| 超高速螺帽  如需購買備用品  | 超高速螺帽 扁平型   | 單向軸承扳手   | 套筒   | MPS 高壓止水螺帽   | 軸向調整螺絲   |

強力又高速的立銑刀加工專用高精度套筒夾頭刀把。

- 夾頭設計為錐型，使得加工時的震動傳遞降低，增強了減震效果。
- 立銑刀加工專用的MEC套筒。能發揮穩定的夾持效果。



- 規格說明
- HSK-A40 - MEGA 6 E - 60
- L長度
- 高精度立銑刀夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規 格 | 夾持徑 φ d | φ D | φ D ₁ | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------|------------|-----|------------------|-----|----------------|------------|---------|------------|
| HSK-A40-MEGA 6E- 60 ※ | 3~ 6 | 25 | 26 | 60 | 24 | 41 | MEC 6-□ | 0.39 |
| - 75 ※ | | | 28.5 | 75 | 39 | 55 | | 0.45 |
| -MEGA 8E- 65 ※ | 3~ 8 | 30 | 34 | 65 | 30 | 44 | MEC 8-□ | 0.46 |
| - 75 ※ | | | 34 | 75 | 40 | 54 | | 0.51 |
| -MEGA10E- 70 ※ | 3~10 | 35 | 35 | 70 | 35 | 48 | MEC10-□ | 0.52 |
| - 90 | | | 35 | 90 | 55 | 48~52 | | 0.67 |
| -MEGA13E- 70 ※ | 3~12 | 42 | 42 | 70 | 35 | 50 | MEC13-□ | 0.62 |
| - 90 ※ | | | 42 | 90 | 55 | 67 | | 0.81 |
| HSK-A50-MEGA 6E- 75 | 3~ 6 | 25 | 28.5 | 75 | 37 | 37~43 | MEC 6-□ | 0.6 |
| -MEGA 8E- 75 ※ | 3~ 8 | 30 | 33 | 75 | 40 | 42 | MEC 8-□ | 0.7 |
| -MEGA10E- 75 ※ | 3~10 | 35 | 38 | 75 | 40 | 48 | MEC10-□ | 0.8 |
| -MEGA13E- 75 ※ | 3~12 | 42 | — | 75 | 49 | 50 | MEC13-□ | 0.9 |
| -100 | | | — | 100 | 74 | 50~55 | | 1.1 |
| HSK-A63-MEGA 6E- 65 ※ | 3~ 6 | 25 | 26.5 | 65 | 28 | 43 | MEC 6-□ | 0.9 |
| - 90 | | | 30 | 90 | 51 | 37~45 | | 1.0 |
| -105 | | | 33 | 105 | 66 | | | 1.1 |
| -120 | | | 36 | 120 | 82 | | | 1.2 |
| -135 | | | 39 | 135 | 99 | | | 1.4 |
| -MEGA 8E- 67 ※ | 3~ 8 | 30 | 31.5 | 67 | 30 | 45 | MEC 8-□ | 0.9 |
| - 90 | | | 35 | 90 | 52 | 37~45 | | 1.1 |
| -105 | | | 38 | 105 | 68 | 42~51 | | 1.2 |
| -120 | | | 40.5 | 120 | 83 | | | 1.4 |
| -135 | | | 44 | 135 | 100 | | | 1.6 |
| -MEGA10E- 75 ※ | 3~10 | 35 | 37.5 | 75 | 37 | 48 | MEC10-□ | 1.1 |
| - 90 ※ | | | 40 | 90 | 53 | 64 | | 1.2 |
| -105 | | | 43 | 105 | 69 | 48~58 | | 1.4 |
| -120 | | | 46 | 120 | 85 | | | 1.5 |
| -135 | | | 43 | 135 | 99 | | | 1.7 |
| -MEGA13E- 75 ※ | 3~12 | 42 | 44 | 75 | 31 | 49 | MEC13-□ | 1.2 |
| - 90 ※ | | | 45 | 90 | 46 | 64 | | 1.4 |
| -105 | | | 46 | 105 | 61 | 50~57 | | 1.6 |
| -120 | | | 47.5 | 120 | 77 | | | 1.8 |
| -135 | | | 47 | 135 | 92 | | | 1.9 |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 本體具備通孔，提供中心出水方式使用。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
6. 不附帶冷卻液油管。 C65

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規格 | 夾持徑 φ d | φ D | φ D ₁ | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|--|------------|-----|------------------|-----|----------------|------------|---------|------------|
| HSK-A100-MEGA 6E- 75 ※ - 90 -105 -120 -135 -165 | 3~ 6 | 25 | 28 | 75 | 33 | 46 | MEC 6-□ | 2.5 |
| | | | 29.5 | 90 | 48 | | | 2.6 |
| | | | 32.5 | 105 | 63 | | | 2.7 |
| | | | 35 | 120 | 78 | | | 2.8 |
| | | | 37.5 | 135 | 93 | | | 2.9 |
| | | | 43 | 165 | 123 | | | 3.2 |
| -MEGA 8E- 75 ※ - 90 -105 -120 -135 -165 | 3~ 8 | 30 | 33 | 75 | 33 | 46 | MEC 8-□ | 2.5 |
| | | | 34.5 | 90 | 48 | | | 2.6 |
| | | | 37 | 105 | 63 | | | 2.8 |
| | | | 39.5 | 120 | 78 | | | 2.9 |
| | | | 42.5 | 135 | 93 | | | 3.1 |
| | | | 47.5 | 165 | 123 | | | 3.4 |
| -MEGA 10E- 80 ※ - 90 ※ -105 -120 -135 -165 | 3~10 | 35 | 37.5 | 80 | 38 | 51 | MEC10-□ | 2.6 |
| | | | 39.5 | 90 | 48 | | | 2.7 |
| | | | 42 | 105 | 63 | | | 2.9 |
| | | | 44.5 | 120 | 78 | | | 3.1 |
| | | | 47 | 135 | 93 | | | 3.3 |
| | | | 52.5 | 165 | 123 | | | 3.7 |
| -MEGA 13E- 90 ※ -105 -120 -135 -165 | 3~12 | 42 | 46 | 90 | 48 | 50 | MEC13-□ | 2.9 |
| | | | 48.5 | 105 | 63 | | | 3.1 |
| | | | 51.5 | 120 | 78 | | | 3.3 |
| | | | 54 | 135 | 93 | | | 3.6 |
| | | | 59 | 165 | 123 | | | 4.2 |

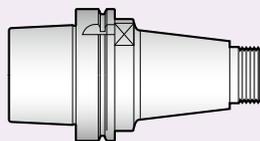
1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
6. 不附帶冷卻液油管。 

| 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 |
|--|--|--|---|--|
| MEN 標準螺帽  如需購買備用品  | 單向軸承扳手   | MEC 套筒   | EPS 高壓止水螺帽   | 軸向調整螺絲   |

選購EPS高壓止水螺帽時，也備有未附（標準）螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

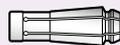
● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合MEC套筒·EPS高壓止水螺帽一起選購。



超高速高精度立銑刀夾頭規格+/NL
(不附帶螺帽)
HSK-A40-MEGA6E-60/NL

+



MEC套筒
MEC6-3AA

+



EPS高壓止水螺帽規格
EPS6-03

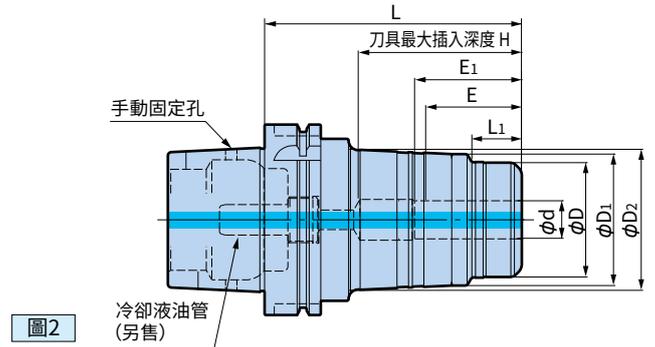
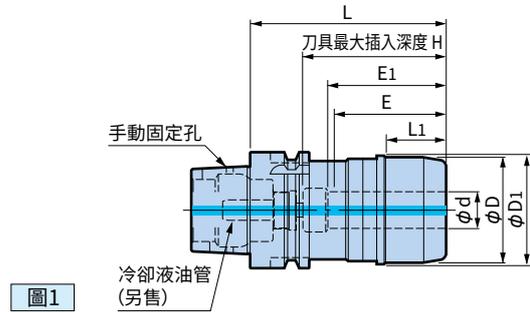
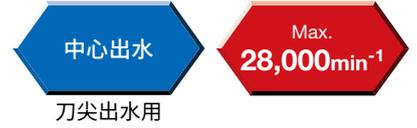
螺帽與本體完全密合。
與機械主軸幾乎成為一體化的高速、高剛性本體。

[標準型]



● 規格說明

- HSK-A40** - **MEGA** **16** **D** - **80**
- HSK刀柄型
 - 超高速夾頭
 - 夾頭內徑
 - 重切削立銑刀夾頭
 - L長度



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規格 | 圖 | 夾持徑 φd | φD | φD ₁ | φD ₂ | L | L ₁ | 刀具最大插入深度 H | 最少夾持長度 | | 單向軸承 扳手型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------|----|-----------|----|-----------------|-----------------|-----|----------------|---------------|--------|----------------|--------------|------------|
| | | | | | | | | | E | E ₁ | | |
| HSK-A 40-MEGA16D- 80 | 1 | 16 | 46 | — | — | 80 | 25 | 62 | 48 | 50 | MGR46L | 0.75 |
| HSK-A 50-MEGA16D- 85 | 1 | 16 | 46 | — | — | 85 | 25 | 62 | 48 | 50 | MGR46L | 1.0 |
| -MEGA20D- 85 ※ | | 20 | 50 | | | 86 | 30 | 63 | 50 | 51 | MGR50L | 1.1 |
| HSK-A 63-MEGA16D- 80A | 2 | 16 | 42 | 53 | — | 80 | 25 | 55 | 48 | 55 | MGR42L | 1.3 |
| - 90A | | | | | | 90 | | 1.5 | | | | |
| -105A | | | | | | 105 | | 1.8 | | | | |
| -135A ○ | | | | | | 135 | | 2.3 | | | | |
| -165A ○ | | | | | | 165 | | 2.8 | | | | |
| -MEGA20D- 90A | 2 | 20 | 50 | 55 | — | 90 | 34 | 65 | 50 | 56 | MGR50L | 1.6 |
| -105A | | | | | | 105 | | 1.5 | | | | |
| -120A | | | | | | 120 | | 2.1 | | | | |
| -135A ○ | | | | | | 135 | | 2.4 | | | | |
| -165A △ | | | | | | 165 | | 3.0 | | | | |
| -MEGA25D-100A | 1 | 25 | 62 | 63 | — | 100 | 39 | 75 | 56 | 57 | MGR62L | 2.0 |
| -135A △ | | | | | | 135 | | 2.8 | | | | |
| -MEGA32D-105A | | | | | | 105 | | 80 | | | | 60 |
| -135A ○ | 32 | 70 | 71 | — | 135 | 90 | 2.9 | | | | | |

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
- 標有※符號的規格僅限使用直套筒 (規格：C20-□□)。
無法使用加有銑刀調整螺絲的套筒。
- H尺寸為刀具最大插入深度。
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 以中心出水型使用時，請將刀柄部插入至E₁以上再使用。
- 不附帶冷卻液油管。 C65

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規格 | 圖 | 夾持徑 φd | φD | φD ₁ | φD ₂ | L | L ₁ | 刀具最大插入深度 H | 最少夾持長度 | | 單向軸承 扳手型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------------|---|-----------|----|-----------------|-----------------|-----|----------------|---------------|--------|----------------|--------------|------------|
| | | | | | | | | | E | E ₁ | | |
| HSK-A100-MEGA16D-105 | 2 | 16 | 46 | 55 | 63 | 105 | 23 | 71 | 48 | 50 | MGR46L | 3.5 |
| -135 ○ | | | | | | 135 | | | | | | 4.1 |
| -165 ○ | | | | | | 165 | | | | | | 4.7 |
| -MEGA20D-105 | 2 | 20 | 60 | 69 | 74 | 105 | 25 | 73 | 50 | 56 | MGR60L | 4.1 |
| -135 □ | | | | | | 135 | | 5.0 | | | | |
| -165 △ | | | | | | 165 | | 69~79 | | | | 5.9 |
| -MEGA25D-105 | 2 | 25 | 70 | 77 | 85 | 105 | 32 | 73 | 56 | 65 | MGR70L | 4.5 |
| -135 □ | | | | | | 135 | | 90 | | | | 5.6 |
| -165 △ | | | | | | 165 | | 76~86 | | | | 6.8 |
| -MEGA32D-115 | 2 | 32 | 80 | 86 | — | 115 | 39 | 83 | 60 | 71 | MGR80L | 5.0 |
| -135 | | | | | | 135 | | 103 | | | | 5.8 |
| -165 □ | | | | | | 165 | | 105 | | | | 7.1 |
| -MEGA42D-115 | 1 | 42 | 99 | 100 | — | 115 | 40 | 83 | 70 | 71 | MGR99L | 5.5 |
| -135 | | | | | | 135 | | 97 | | | | 6.9 |

- 不附帶扳手。敬請另外選購。
- 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
- 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
標有□符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M12)。
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
- H尺寸為刀具最大插入深度。
- 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
- 以中心出水型使用時，請將刀柄部插入至E₁以上再使用。
- 不附帶冷卻液油管。  G65

附屬品

直套筒



G19

單向軸承扳手



G23

軸向調整螺絲



G22

螺帽與本體完全密合。
與機械主軸幾乎成為一體化的高速、高剛性本體。

[端面噴灑出水型]

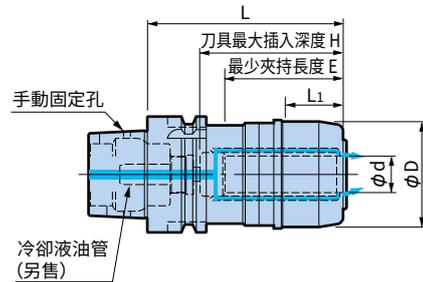
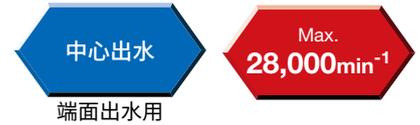


圖1

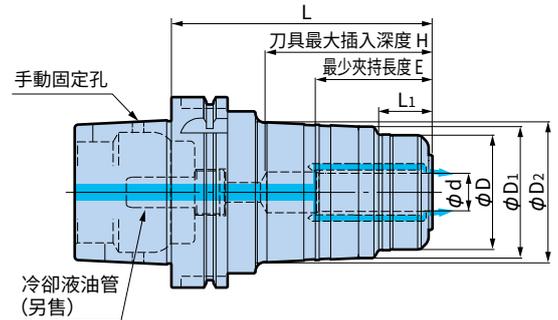


圖2

● 規格說明

HSK-A40 - MEGA 16 DS - 80

- 重切削立銑刀夾頭
- 端面噴灑出水
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

| 規 格 | 圖 | 夾持徑 φd | φD | φD ₁ | φD ₂ | L | L ₁ | 刀具最大插入深度 H | 最少夾持長度 E | 單向軸承 扳手型式 | 重量 (kg) |
|-------------------------------|-------|-----------|-----|-----------------|-----------------|-------|----------------|---------------|-------------|--------------|------------|
| HSK-A 40-MEGA16DS- 80 | 1 | 16 | 46 | — | — | 82.5 | 28 | 64 | 48 | MGR46L | 0.75 |
| HSK-A 50-MEGA16DS- 85 | 1 | 16 | 46 | — | — | 87.5 | 28 | 64 | 48 | MGR46L | 1.0 |
| -MEGA20DS- 85 | | 20 | 50 | — | — | 88.5 | 33 | 65 | 50 | MGR50L | 1.1 |
| HSK-A 63-MEGA16DS- 80A | 2 | 16 | 42 | 53 | — | 82 | 27 | 57 | 48 | MGR42L | 1.3 |
| -MEGA20DS- 90A | | 20 | 50 | 55 | — | 92 | 36 | 67 | 50 | MGR50L | 1.6 |
| -120A○ | | 122 | 87 | 2.1 | | | | | | | |
| -MEGA25DS-100A | 1 | 25 | 62 | — | — | 102 | 41 | 77 | 56 | MGR62L | 2.0 |
| -MEGA32DS-105A | | 32 | 70 | — | — | 107 | 35 | 82 | 60 | MGR70L | 2.2 |
| HSK-A100-MEGA16DS-105 | 2 | 16 | 46 | 55 | 63 | 107.5 | 26 | 73 | 48 | MGR46L | 3.5 |
| -135 ○ | | | | | | 137.5 | | | | | 4.1 |
| MEGA20DS-105 | | 20 | 60 | 69 | 74 | 107.5 | 28 | 75 | 50 | MGR60L | 4.1 |
| -135 □ | | | | | | 137.5 | | | | | 5.0 |
| -165 △ | | | | | | 167.5 | | | | | 5.9 |
| -MEGA25DS-105 | | | | | | 71~81 | | | | | 4.5 |
| -135 □ | | 25 | 70 | 77 | 85 | 107.5 | 34 | 75 | 56 | MGR70L | 4.5 |
| -135 □ | | | | | | 137.5 | | | | | 5.6 |
| -165 △ | | | | | | 167.5 | | | | | 6.8 |
| -MEGA32DS-115 | | 1 | 32 | 80 | 86 | — | 107.5 | 42 | 85 | 60 | MGR80L |
| -135 | 137.5 | | | | | | 5.8 | | | | |
| -165 □ | 167.5 | | | | | | 7.1 | | | | |
| -MEGA42DS-115 | 78~88 | | | | | | 5.0 | | | | |
| HSK-A125-MEGA20DS-135 | 2 | 20 | 60 | 69 | 80 | 137.5 | 28 | 87 | 50 | MGR60L | 6.7 |
| -165 △ | | | | | | 167.5 | | | | | 7.6 |
| -MEGA25DS-135 | | 25 | 70 | 77 | 83 | 137.5 | 34 | 92 | 56 | MGR70L | 7.1 |
| -MEGA32DS-135 | | | | | | 137.5 | | | | | 7.8 |
| -165 | | 32 | 80 | 86 | 93 | 167.5 | 42 | 107 | 60 | MGR80L | 9.1 |
| -MEGA42DS-120 | | | | | | 107 | | | | | 9.1 |
| | 42 | 99 | 100 | 100 | 122 | 42 | 85 | 60 | MGR99L | 7.9 | |

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
3. 端面噴灑出水型係由端面出水，所以不能使用有油孔的刀具。
4. 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。
標有○符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M8)。
標有□符號的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲 (M12)。
末標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。

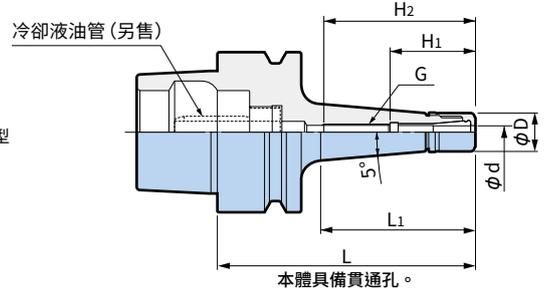
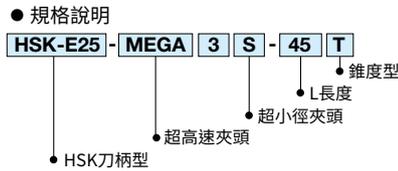
5. H尺寸為刀具最大插入深度。
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 C65

螺帽外徑φ10的超小設計。
有效克服干涉的細長型超高速刀把。

Max.
60,000min⁻¹

[高剛性錐度型]

●針對立銑刀極小孔徑加工的新產品登場！



E型 (DIN 69893-5)

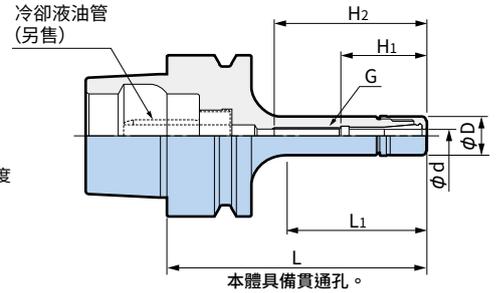
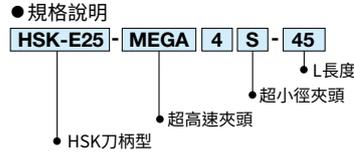
| 規格 | 夾持徑 φ d | φ D | L | L ₁ | H ₁ | H ₂ | G | 套筒型式 | 重量 (kg) | |
|------------------------------|------------|-----|----|----------------|----------------|----------------|----------|---------|------------|------|
| HSK-E25-MEGA3S- 45T ※ | 0.45~3.25 | 10 | 45 | 32 | 22 | (32) | — | NBC3S-□ | 0.06 | |
| - 60T | | | 60 | 48 | | 38 | | | M4 P0.7 | 0.08 |
| -MEGA4S- 45T ※ | 0.45~4.05 | 12 | 45 | 33 | 26.5 | (32) | — | NBC4S-□ | 0.07 | |
| - 60T | | | 60 | 49 | | 41 | | | M5 P0.8 | 0.10 |
| -MEGA6S- 45T ※ | 0.45~6.05 | 14 | 45 | 33 | 28.5 | (31) | — | NBC6S-□ | 0.08 | |
| - 60T | | | 60 | 49 | | 40 | | | M7 P0.75 | 0.10 |
| HSK-E32-MEGA3S- 60T | 0.45~3.25 | 10 | 60 | 35 | 22 | 38 | M4 P0.7 | NBC3S-□ | 0.15 | |
| - 75T | | | 75 | 50 | | 38 | | | 0.17 | |
| -MEGA4S- 45T ※ | 0.45~4.05 | 12 | 45 | 23 | 26.5 | (26) | — | NBC4S-□ | 0.14 | |
| - 60T | | | 60 | 35 | | 46 | | | M5 P0.8 | 0.16 |
| -MEGA6S- 45T ※ | 0.45~6.05 | 14 | 45 | 23 | 28.5 | (28) | — | NBC6S-□ | 0.14 | |
| - 60T | | | 60 | 36 | | 38 | | | M7 P0.75 | 0.17 |
| -MEGA8S- 60T ※ | 2.95~8.05 | 18 | 60 | 38 | 31 | (43) | — | NBC8S-□ | 0.20 | |
| HSK-E40-MEGA3S- 60T | 0.45~3.25 | 10 | 60 | 35 | 22 | 39 | M4 P0.7 | NBC3S-□ | 0.23 | |
| - 75T | | | 75 | 50 | | 38 | | | 0.25 | |
| -MEGA4S- 60T | 0.45~4.05 | 12 | 60 | 35 | 26.5 | 44 | M5 P0.8 | NBC4S-□ | 0.24 | |
| - 75T | | | 75 | 50 | | 47 | | | 0.27 | |
| -MEGA6S- 60T ※ | 0.45~6.05 | 14 | 60 | 35 | 28.5 | (42) | — | NBC6S-□ | 0.24 | |
| - 75T | | | 75 | 50 | | 49 | | | M7 P0.75 | 0.28 |
| - 90T | | | 90 | 65 | | 49 | | | 0.32 | |
| HSK-E50-MEGA3S- 80T | 0.45~3.25 | 10 | 80 | 49 | 22 | 38 | M4 P0.7 | NBC3S-□ | 0.5 | |
| -MEGA4S- 80T | 0.45~4.05 | 12 | | 48 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | NBC4S-□ | 0.5 | |
| -MEGA6S- 80T | 0.45~6.05 | 14 | | 49 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | NBC6S-□ | 0.5 | |

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65
6. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

Max.
60,000min⁻¹

[全直型]

● 工件干涉極少的直型夾頭。



E型 (DIN 69893-5)

| 規格 | 夾持徑 φ d | φ D | L | L ₁ | H ₁ | H ₂ | G | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|-------------------------------------|------------|-----|----|----------------|----------------|----------------|----------|---------|------------|
| HSK-E25-MEGA4S-45 ※ -60 | 0.45~4.05 | 12 | 45 | 31 | 26.5 | (32) | — | NBC4S-□ | 0.06 |
| | | | 60 | 46 | | 42 | M5 P0.8 | | 0.08 |
| -MEGA6S-45 ※ -60 | 0.45~6.05 | 14 | 45 | 32 | 28 | (31) | — | NBC6S-□ | 0.07 |
| | | | 60 | 47 | | 41 | M7 P0.75 | | 0.08 |
| HSK-E32-MEGA3S-45 ※ -MEGA4S-45 | 0.45~3.25 | 10 | 45 | 23 | 22 | (31) | — | NBC3S-□ | 0.13 |
| | | | 60 | 34 | | 46 | M5 P0.8 | | 0.15 |
| -MEGA6S-45 ※ -60 | 0.45~6.05 | 14 | 45 | 22 | 28.5 | (28) | — | NBC6S-□ | 0.14 |
| | | | 60 | 35 | | 38 | M7 P0.75 | | 0.15 |
| HSK-E40-MEGA3S-40 ※ -MEGA4S-60 | 0.45~3.25 | 10 | 40 | 19 | 22 | (24) | — | NBC3S-□ | 0.21 |
| | | | 60 | 34 | | 44 | M5 P0.8 | | 0.23 |
| -MEGA6S-45 ※ -60 ※ | 0.45~6.05 | 14 | 45 | 23 | 27.5 | (27) | — | NBC6S-□ | 0.22 |
| | | | 60 | 35 | | 42 | — | | 0.23 |
| HSK-E50-MEGA3S-50 ※ -MEGA4S-50 ※ | 0.45~3.25 | 10 | 50 | 20 | 22 | (30) | — | NBC3S-□ | 0.5 |
| | | | 80 | 21 | | 47 | M5 P0.8 | | 0.5 |
| -80 -MEGA6S-55 ※ | 0.45~6.05 | 14 | 55 | 26 | 28.5 | (35) | — | NBC6S-□ | 0.5 |
| | | | 80 | 44 | | 49 | M7 P0.75 | | 0.5 |

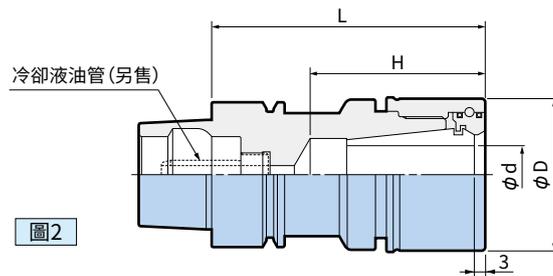
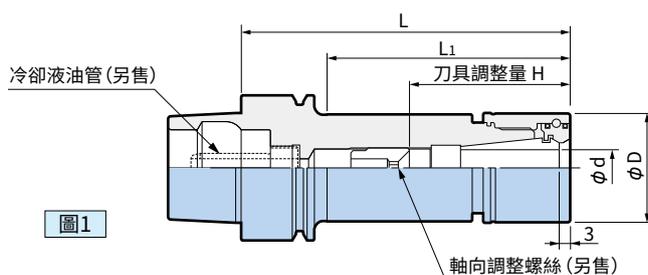
1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 標有※符號的規格內徑沒有螺牙。H₂的()內尺寸為刀具最大插入深度。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 不附帶冷卻液油管。 C65
6. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

| 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------|---|-------------------------|
| <p>超高速螺帽</p> <p>如需購買備用品 G3</p> | <p>單向軸承扳手</p> <p> G23</p> | <p>超小徑套筒</p> <p> G2</p> | <p>MGN-PS 超高速止水螺帽 (6S、8S 用) MGN-J 超高速端面出水螺帽 (6S 用)</p> <p> G3</p> | <p>套筒收納盒</p> <p> G3</p> |

出類拔萃的刀具平衡與高精度套筒夾頭系統，
為小孔徑鑽頭、立銑刀加工提供強力的支援。



- 規格說明
- HSK-E25 - MEGA 6 N - 40
- L長度
 - 高精度彈性套筒夾頭
 - 最大夾持徑
 - 超高速夾頭
 - HSK刀柄型



E型 (DIN 69893-5)

| 規格 | 圖 | 夾持徑 φd | φD | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------|---|-----------|----|-----|----------------|------------|---------|------------|
| HSK-E25-MEGA 6N- 40 ※ | 1 | 0.25~ 6 | 20 | 40 | 29 | 25 | NBC 6-□ | 0.10 |
| 8N- 45 ※ | 2 | 0.5 ~ 8 | 25 | 45 | — | 30 | NBC 8-□ | 0.12 |
| 10N- 60 ※▲ | | 1.5 ~10 | 30 | 60 | — | 45 | NBC10-□ | 0.17 |
| HSK-E32-MEGA 6N- 45 ※ | 1 | 0.25~ 6 | 20 | 45 | 24 | 28 | NBC 6-□ | 0.17 |
| - 60 | | | | 60 | 37 | 23~27 | | 0.20 |
| -MEGA 8N- 50 ※ | 1 | 0.5 ~ 8 | 25 | 50 | 29 | 33 | NBC 8-□ | 0.22 |
| - 65 | | | | 65 | 44 | 26~32 | | 0.27 |
| -MEGA10N- 65 ※ | 2 | 1.5 ~10 | 30 | 65 | — | 47 | NBC10-□ | 0.28 |
| -MEGA13N- 70 ※ | | | | 70 | — | 44 | | NBC13-□ |
| HSK-E40-MEGA 6N- 50 ※ | 1 | 0.25~ 6 | 20 | 50 | 26 | 31 | NBC 6-□ | 0.26 |
| - 60 | | | | 60 | 34 | 23~26 | | 0.28 |
| - 75 | | | | 75 | 49 | 23~41 | | 0.31 |
| - 90 | | | | 90 | 64 | 23~43 | | 0.35 |
| -120 | | | | 120 | 94 | | | 0.41 |
| -MEGA 8N- 55 ※ | 1 | 0.5 ~ 8 | 25 | 55 | 31 | 36 | NBC 8-□ | 0.31 |
| - 75 | | | | 75 | 51 | 26~41 | | 0.38 |
| - 90 | | | | 90 | 66 | 26~45 | | 0.43 |
| -MEGA10N- 60 ※ | 1 | 1.5~10 | 30 | 60 | 37 | 40 | NBC10-□ | 0.39 |
| - 75 ※ | | | | 75 | 52 | 55 | | 0.46 |
| - 90 | | | | 90 | 67 | 38~48 | | 0.53 |
| -MEGA13N- 65 ※ | 1 | 2.5~13 | 35 | 65 | 44 | 44 | NBC13-□ | 0.45 |
| - 75 ※ | | | | 75 | 54 | 55 | | 0.53 |
| - 90 | | | | 90 | 69 | 44~48 | | 0.62 |
| -120 | | | | 120 | 99 | 44~63 | | 0.80 |
| -150 | | | | 150 | 129 | | | 1.00 |
| -MEGA16N- 65 ※▲ | 2 | 2.5~16 | 42 | 65 | — | 46 | NBC16-□ | 0.43 |
| - 75 ※ | | | | 75 | — | 48 | | 0.60 |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 標有▲符號的規格，無法使用NBC-E銑刀專用套筒。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 C65
8. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

E型 (DIN 69893-5)

| 規格 | 圖 | 夾持徑 φ d | φ D | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------|----|------------|-------|-----|----------------|------------|---------|------------|
| HSK-E50-MEGA 6N- 55 ※ | 1 | 0.25 ~ 6 | 20 | 55 | 27 | 35 | NBC 6-□ | 0.5 |
| - 70 | | | | 70 | 38 | 23~39 | | 0.5 |
| -100 | | | | 100 | 64 | 23~43 | | 0.6 |
| -MEGA 8N- 60 ※ | 1 | 0.5 ~ 8 | 25 | 60 | 30 | 37 | NBC 8-□ | 0.6 |
| - 90 | | | | 90 | 56 | 26~45 | | 0.7 |
| -MEGA10N- 60 ※ ▲ | | | | 60 | 30 | 35 | | NBC10-□ |
| - 90 | 90 | 58 | 38~48 | 0.7 | | | | |
| -MEGA13N- 70 ※ | 1 | 2.5 ~13 | 35 | 70 | 40 | 45 | NBC13-□ | |
| - 90 | | | | 90 | 60 | 44~47 | | 0.8 |
| -120 | | | | 120 | 90 | 44~63 | | 1.0 |
| -150 | | | | 150 | 120 | | | 1.3 |
| -MEGA16N- 75 ※ | 1 | 2.5 ~16 | 42 | 75 | 48 | 52 | NBC16-□ | 0.9 |
| - 90 ※ | | | | 90 | 63 | 65 | | 1.0 |
| -MEGA20N- 75 ※ ▲ | 2 | 2.5 ~20 | 46 | 75 | — | 49 | NBC20-□ | 0.8 |
| -100 | | | | 100 | — | 51~54 | | 1.1 |
| -130 | | | | 130 | — | 51~68 | | 1.5 |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
4. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
5. 標有▲符號的規格，無法使用NBC-E銑刀專用套筒。
6. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
7. 不附帶冷卻液油管。 

| 附屬品 | 附屬品 | | | | |
|---|--|--|--|---|--|
| 超高速螺帽  如需購買備用品  | 超高速螺帽 扁平型   | 單向軸承扳手   | 套筒   | MPS 高壓止水螺帽   | 軸向調整螺絲   |

選購MPS高壓止水螺帽時，也備有未附（標準）螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

● 訂購例

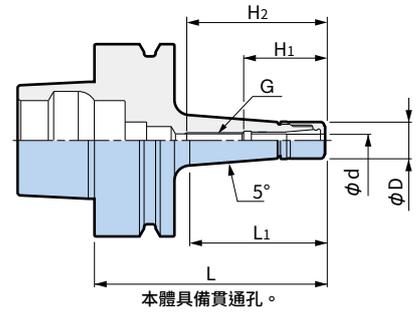
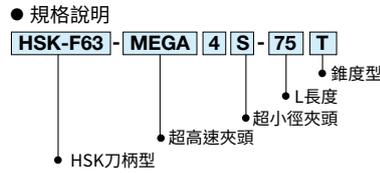
訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合NBC套筒、MPS高壓止水螺帽一起選購。



螺帽外徑φ10的超小設計。有效克服干涉的細長型超高速刀把。

Max.
32,000min⁻¹

[高剛性錐度型]

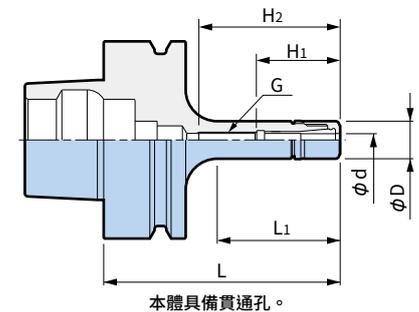
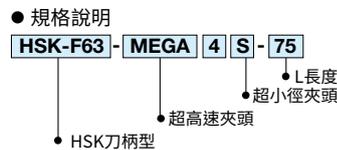


F型 (DIN 69893-6)

| 規格 | 夾持徑 φd | φD | L | L ₁ | H ₁ | H ₂ | G | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|---------------------------|------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------|---------|------------|
| HSK-F63-MEGA4S-75T | 0.45~ 4.05 | 12 | 75 | 44 | 26.5 | 41 | M5 P0.8 | NBC4S-□ | 0.7 |
| -MEGA6S-75T | 0.45~ 6.05 | 14 | 75 | 44 | 28.5 | 41 | M7 P0.75 | NBC6S-□ | 0.7 |
| -MEGA8S-75T | 2.95~ 8.05 | 18 | 75 | 44 | 31 | 58 | M9 P0.75 | NBC8S-□ | 0.7 |

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
3. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

[全直型]



Max.
30,000min⁻¹

F型 (DIN 69893-6)

| 規格 | 夾持徑 φd | φD | L | L ₁ | H ₁ | H ₂ | G | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|---------------------------|------------|----|-----|----------------|----------------|----------------|----------|---------|------------|
| HSK-F63-MEGA4S- 75 | 0.45~ 4.05 | 12 | 75 | 39 | 26.5 | 41 | M5 P0.8 | NBC4S-□ | 0.7 |
| | | | 105 | 76 | | 47 | | | 0.7 |
| -MEGA6S- 75 | 0.45~ 6.05 | 14 | 75 | 46 | 28.5 | 41 | M7 P0.75 | NBC6S-□ | 0.7 |
| | | | 90 | 61 | | 49 | | | 0.8 |
| | | | 105 | 76 | | 49 | | | 0.8 |

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
3. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。 C65

| 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------|---|-------------------------|
| <p>超高速螺帽</p> <p>如需購買備用品 G3</p> | <p>單向軸承扳手</p> <p> G23</p> | <p>超小徑套筒</p> <p> G2</p> | <p>MGN-PS 超高速止水螺帽 (6S、8S用) MGN-J 超高速端面出水螺帽 (6S用)</p> <p> G3</p> | <p>套筒收納盒</p> <p> G3</p> |

出類拔萃的刀具平衡與高精度套筒夾頭系統，
為小孔徑鑽頭、立銑刀加工提供強力的支援。

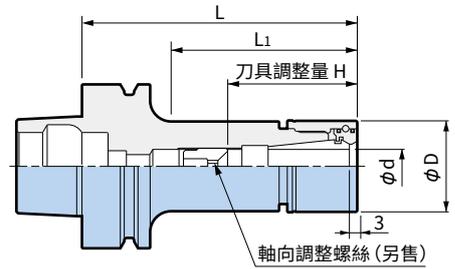
中心出水

Max.
35,000min⁻¹

● 規格說明

HSK-F63 - MEGA 6 N - 75

- L長度
- 高精度彈性套筒夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



F型 (DIN 69893-6)

| 規格 | 夾持徑 φd | φD | L | L ₁ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) | |
|---------------------|-----------|----|-----|----------------|---------|---------|------------|-----|
| HSK-F63-MEGA 6N- 75 | 0.25~ 6 | 20 | 75 | 42 | 23~31 | NBC 6-□ | 0.7 | |
| - 90 | | | 90 | 53 | 23~43 | | 0.8 | |
| -105 | | | 105 | 69 | | | 0.8 | |
| -135 | | | 135 | 99 | | | 0.9 | |
| -MEGA 8N- 75 | 0.5 ~ 8 | 25 | 75 | 43 | 26~38 | NBC 8-□ | 0.8 | |
| - 90 | | | 90 | 54 | 26~45 | | 0.9 | |
| -105 | | | 105 | 69 | | | 0.9 | |
| -120 | | | 120 | 84 | | | 0.9 | |
| -135 | | | 135 | 99 | | | 1.0 | |
| -165 | | | 165 | 129 | | | 1.1 | |
| -MEGA10N- 75 ※ | 1.5 ~ 10 | 30 | 75 | 43 | 48 | NBC10-□ | 0.9 | |
| - 90 | | | 90 | 54 | 38~48 | | 0.9 | |
| -105 | | | 105 | 69 | | | 1.0 | |
| -120 | | | 120 | 84 | | | 1.1 | |
| -MEGA13N- 75 ※ | 2.5 ~ 13 | 35 | 75 | 43 | 47 | NBC13-□ | 0.9 | |
| - 90 ※ | | | 90 | 56 | 44~53 | | 1.0 | |
| -105 | | | 105 | 71 | | | 1.1 | |
| -120 | | | 120 | 86 | | | 44~63 | 1.2 |
| -165 | | | 165 | 131 | | | | 1.6 |
| -MEGA16N- 75 ※ | 2.5 ~ 16 | 42 | 75 | 43 | 48 | NBC16-□ | 1.0 | |
| - 90 ※ | | | 90 | 58 | 61 | | 1.2 | |
| -105 | | | 105 | 73 | 48~56 | | 1.3 | |
| -MEGA20N- 75 ※ | 2.5 ~ 20 | 46 | 75 | 45 | 51 | NBC20-□ | 1.1 | |
| - 90 ※ | | | 90 | 60 | 61 | | 1.3 | |
| -105 | | | 105 | 75 | 51~58 | | 1.4 | |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
3. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。☞ C65

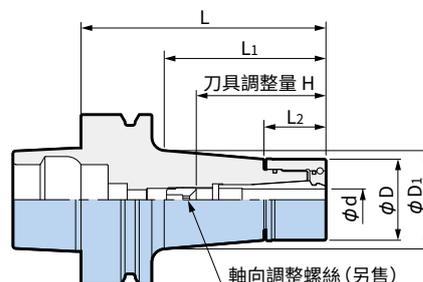
| 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 |
|----------------------------|---------------------------|---------------------|----------------|-------------------------|---------------------|
| 超高速螺帽 如需購買備用品 ☞ G10 | 超高速螺帽 扁平型 ☞ G10 | 單向軸承扳手 ☞ G23 | 套筒 ☞ G4 | MPS 高壓止水螺帽 ☞ G11 | 軸向調整螺絲 ☞ G10 |

集結了套筒夾頭的製作技術，為了實現強力又高速的立銑刀加工而誕生的高精度夾頭刀把。



● 規格說明

- HSK-F63 - MEGA 6 E - 65
- L長度
- 高精度立銑刀夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



F型 (DIN 69893-6)

| 規格 | 夾持徑 φd | φD | φD ₁ | L | L ₁ | L ₂ | 刀具調整量 H | 套筒型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------|--------|----|-----------------|-----|----------------|----------------|---------|---------|---------|
| HSK-F63-MEGA 6E- 65 ※ | 3~6 | 25 | 28.5 | 65 | 34 | 21 | 39 | MEC 6-□ | 0.8 |
| - 90 | | | 31.5 | 90 | 58 | | 37~45 | | 0.9 |
| -MEGA 8E- 65 ※ | 3~8 | 30 | 33 | 65 | 34 | 22.5 | 41 | MEC 8-□ | 0.8 |
| - 90 | | | 36.5 | 90 | 59 | | 42~47 | | 1.0 |
| -MEGA10E- 75 ※ | 3~10 | 35 | 38.5 | 75 | 44 | 23 | 48 | MEC10-□ | 1.0 |
| - 90 ※ | | | 41.5 | 90 | 59 | | 67 | | 1.2 |
| -105 | | | 44 | 105 | 75 | | 48~58 | | 1.3 |
| -120 | | | 47 | 120 | 91 | | | | 1.6 |
| -135 | | | 49 | 135 | 107 | | | | 1.8 |
| -MEGA13E- 75 ※ | 3~12 | 42 | 46 | 75 | 47 | 25 | 50 | MEC13-□ | 1.1 |
| - 90 ※ | | | 48.5 | 90 | 62 | | 64 | | 1.4 |
| -105 | | | 51 | 105 | 78 | | 50~58 | | 1.6 |
| -135 | | | 52 | 135 | 108 | | 50~60 | | 2.0 |

1. 附帶螺帽。軸向調整螺絲、套筒、扳手敬請另外選購。
2. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
3. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。☞ C65

| 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 | 附屬品 |
|-------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|
| MEN 標準螺帽 如需購買備用品 ☞ G13 | 單向軸承扳手 ☞ G23 | MEC 套筒 ☞ G13 | EPS 高壓止水螺帽 ☞ G14 | 軸向調整螺絲 ☞ G13 |

螺帽與本體完全密合。
與機械主軸幾乎成為一體化的高速、高剛性本體。

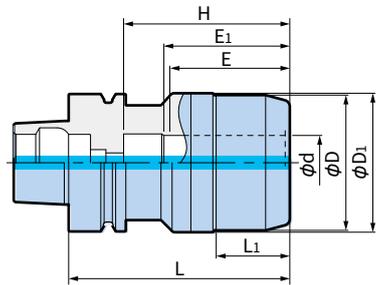
[標準型]



● 規格說明

HSK-F63 - MEGA 16 D - 80A

- 標準型 (刀尖出水)
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



F型 (DIN 69893-6)

| 規格 | 夾持徑 φ d | φ D | φ D ₁ | L | L ₁ | 刀具最大插入深度 H | 最少夾持長度 E E ₁ | | 單向軸承 扳手型式 | 重量 (kg) |
|----------------------|------------|-----|------------------|-----|----------------|---------------|----------------------------|----|--------------|------------|
| HSK-F63-MEGA16D- 80A | 16 | 42 | 53 | 80 | 25 | 55 | 48 | 50 | MGR42L | 1.2 |
| -MEGA20D- 90A | 20 | 50 | 55 | 90 | 34 | 65 | 50 | 56 | MGR50L | 1.4 |
| -MEGA25D-100A | 25 | 62 | 63 | 100 | 39 | 75 | 56 | 57 | MGR62L | 1.8 |
| -MEGA32D-105A | 32 | 70 | 71 | 105 | 33 | 80 | 60 | 64 | MGR70L | 2.0 |

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
3. H尺寸為刀具最大插入深度。軸向調整螺絲無法使用。

4. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。
5. 以中心出水型使用時，請將刀柄部插入至E₁以上再使用。



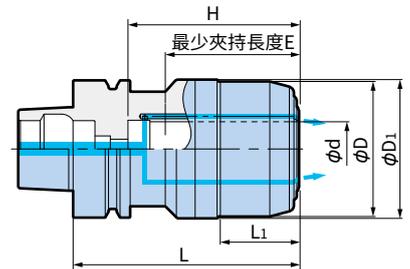
[端面噴灑出水型] 端面出水用



● 規格說明

HSK-F63 - MEGA 16 DS - 80A

- 端面噴灑出水型 (端面出水)
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- HSK刀柄型



F型 (DIN 69893-6)

| 規格 | 夾持徑 φ d | φ D | φ D ₁ | L | L ₁ | 刀具最大插入深度 H | 最少夾持長度 E | | 單向軸承 扳手型式 | 重量 (kg) |
|-----------------------|------------|-----|------------------|-----|----------------|---------------|-------------|--|--------------|------------|
| HSK-F63-MEGA16DS- 80A | 16 | 42 | 53 | 82 | 27 | 57 | 48 | | MGR42L | 1.2 |
| -MEGA20DS- 90A | 20 | 50 | 55 | 92 | 36 | 67 | 50 | | MGR50L | 1.4 |
| -MEGA25DS-100A | 25 | 62 | 63 | 102 | 41 | 77 | 56 | | MGR62L | 1.8 |
| -MEGA32DS-105A | 32 | 70 | 71 | 107 | 35 | 82 | 60 | | MGR70L | 2.0 |

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
3. 端面噴灑出水型係由端面出水，所以不能使用有油孔的刀具。

4. H尺寸為刀具最大插入深度。軸向調整螺絲無法使用。

5. 具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理。



附屬品

直套筒



G19

單向軸承扳手



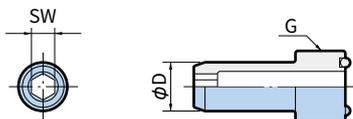
G23

冷卻液油管 (A·E型通用)

有關F型用冷卻液油管，請洽詢本公司當地業務負責人。

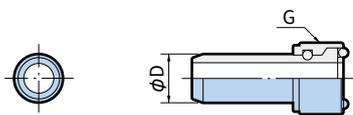
● 固定式

- 部分機械製造廠商可能會建議使用固定式冷卻液油管。
- 選用固定式或是可動式，請向各機械製造廠商確認。



● 可動式

- DIN、ISO標準規定可動範圍為±1°。
- 安裝可動式時，必須使用專用扳手(另售)。



注意

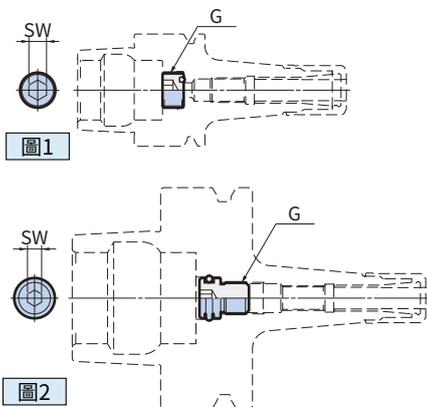
用於中心出水的機械時，可能會因操作不當而發生冷卻液噴出的情況，因此請務必安裝上冷卻液油管。

| 規格 | φD | G | SW |
|-----------|----|----------|-----|
| HSK 25-CP | 5 | M 8×P1 | 2.5 |
| 32-CP | 6 | M10×P1 | 3 |
| 40-CP | 8 | M12×P1 | 4 |
| 50-CP | 10 | M16×P1 | 5 |
| 63-CP | 12 | M18×P1 | 6 |
| 80-CP | 14 | M20×P1.5 | 8 |
| 100-CP | 16 | M24×P1.5 | 8 |
| 125-CP | 18 | M30×P1.5 | 10 |

| 規格 | φD | G | 扳手規格 (另售) |
|------------|----|----------|-----------|
| HSK 40-CPM | 8 | M12×P1 | CPW- 40 |
| 50-CPM | 10 | M16×P1 | CPW- 50 |
| 63-CPM | 12 | M18×P1 | CPW- 63 |
| 80-CPM | 14 | M20×P1.5 | CPW- 80 |
| 100-CPM | 16 | M24×P1.5 | CPW-100 |
| 125-CPM | 18 | M30×P1.5 | CPW-125 |

HSK內六角止付螺絲

具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理



注意

具備貫通孔機械若無法配備中心出水油管時，請使用內六角止付螺絲處理

| 規格 | 圖 | 刀柄型式 | G | SW |
|------------|---|---------|-----------|----|
| HSK25-PG | 1 | HSK-A25 | M 8×P1 | 4 |
| | | HSK-E25 | | |
| HSK32-PG | 1 | HSK-A32 | M10×P1 | 5 |
| | | HSK-E32 | | |
| HSK40-PG | 1 | HSK-A40 | M12×P1 | 6 |
| | | HSK-E40 | | |
| HSK-F63-PG | 2 | HSK-F63 | M 9×P0.75 | 4 |

1. HSK-F63-PG無法使用於他廠牌的刀把產品上。