

中心出水

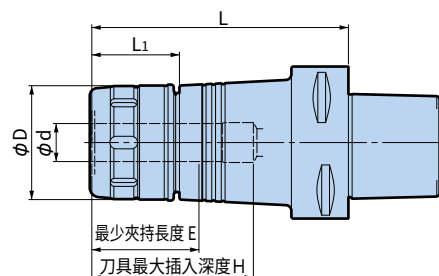
BIG獨家的溝槽機構，讓立銑刀加工不論是強力切削或是精細切削，都能得到強力 & 高精度的加工效果。



● 規格說明

**C5** - **HMC** **16** **S** - **65**

● L長度  
● S型  
● 夾頭內徑  
● 強力立銑刀夾頭  
● 刀柄No.



### C5/C6/C8

規格	夾持徑 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	扳手型式	重量 (kg)
<b>C5-HMC16S- 65</b>	16	43	65	44	58	55	FK45-50L	0.8
<b>-HMC20S- 75</b>	20	50	75	44	68	56		1.0
<b>-105</b>			105		85			1.4
<b>-HMC25S- 75※</b>	25	55	75	47	68	57	FK52-55	1.3
<b>-105</b>			105		87			1.7
<b>-HMC32S- 85</b>	32	62	85	56	78	58	FK58-62L	1.6
<b>C6-HMC16S- 70</b>	16	43	70	44	61	55	FK45-50L	1.5
<b>-HMC20S- 75</b>	20	50	75	44	66	56		1.7
<b>-105</b>			105		85			2.3
<b>-120△</b>			120		69~79			2.5
<b>-HMC25S- 75※</b>	25	59	75	45	66	57	FK58-62L	2.0
<b>-105</b>			105		87			2.5
<b>-135△</b>			135		73~83			3.1
<b>-HMC32S- 90</b>	32	68	90	54	81	64	FK68-75L	2.4
<b>-105</b>			105		90			2.7
<b>-135△</b>			135		79~89			3.3
<b>C8-HMC20- 80</b>	20	60	80	46	80	56	FK58-62	3.3
<b>-135△</b>			135		69~79			4.7
<b>-HMC25- 85</b>	25	62	85	55	85	65		3.5
<b>-135△</b>			135		76~86		4.7	
<b>-HMC32- 95</b>	32	80	95	63	95	71	FK80-90	4.5
<b>-135</b>			135		105			5.8

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 標有※符號的規格僅限使用直套筒(規格：C25-□□)。
3. 標有△符號的規格可以使用另售的軸向調整螺絲。  
未標有符號的規格無法使用軸向調整螺絲。
4. H尺寸為刀具最大插入深度。  
標有△符號規格的係使用軸向調整螺絲時的H尺寸。

直套筒請參閱G18