

夾持徑：φ20 ~ φ42

NEW Hi-POWER
MILLING CHUCK

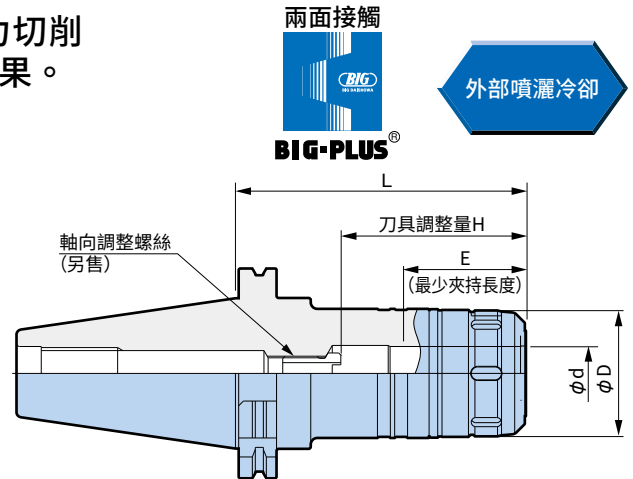
強力立銑刀夾頭

立銑刀夾頭

兩面接觸

BDV/DV
SHANK

BIG獨家的溝槽機構，讓立銑刀加工不論是強力切削或是精細切削，都能得到強力 & 高精度的加工效果。



B
立銑刀夾頭

BIG-PLUS BDV刀柄規格	DV 刀柄規格	夾持徑 φd	φD	L	H	E	扳手型式	重量 (kg)
BDV40-HMC20S- 85	DV40-HMC20S- 85	20	50	85	69~ 79	56	FK45-50L	1.6
-105	-105			105				1.9
-120	-120			120				2.1
-HMC25S- 95	-HMC25S- 95	25	59	95	71~ 81	57	FK58-62L	2.0
-105	-105			105				2.2
-HMC32S- 95	-HMC32S- 95	32	68	95	79~ 89	64	FK68-75L	2.1
-105	-105			105				2.3
-135	-135			135				3.0
BDV50-HMC20S-105	DV50-HMC20S-105	20	50	105	69~ 79	56	FK45-50L	3.9
-135	-135			135				4.3
-HMC25S-105	-HMC25S-105	25	59	105	76~ 86	57	FK58-62L	4.2
-135	-135			135				4.8
-HMC32S-105	-HMC32S-105	32	68	105	88~ 98	72	FK68-75L	4.4
-135	-135			135				5.2
-165	-165			165				6.0
-HMC42S-135	-HMC42S-135	42	85	135	93~105	73	FK80-90L	6.3

1. 不附帶扳手、軸向調整螺絲。敬請另外選購。

3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

2. 以外部噴灑冷卻的方式使用時，請用附有固定劑的內六角止付螺絲將氣孔鎖住(附屬品)；
使用套筒時，則必須使用油路直套筒。

附屬品			
<p>直套筒</p> <p>G18</p>	<p>鉤扳手 FK 型式</p> <p>G22</p>	<p>單向軸承扳手</p> <p>G23</p>	<p>軸向調整螺絲</p> <p>G22</p>

[HMC12J型]

●螺帽外徑只有φ32，有效解決干涉的問題，是具有高剛性且細長的立銑刀夾頭。

兩面接觸



BIG-PLUS®

■從螺帽的端面以噴射的方式確實地對刀尖供給切削液

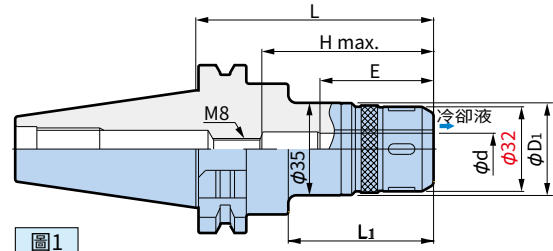


圖1

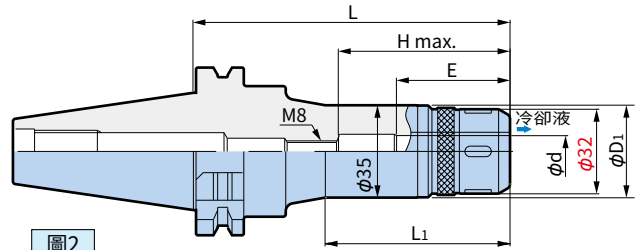


圖2

BIG-PLUS BDV刀柄規格	DV刀柄規格	圖	夾持徑 φd	φD ₁	L	L ₁	H max.	最少夾持長度 E	扳手型式	重量 (kg)
BDV40-HMC12J- 90	DV40-HMC12J- 90	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.4
-120	-120	2			120	70				1.6
BDV50-HMC12J-105	DV50-HMC12J-105	1			105					3.5
-135	-135	2			135					3.8

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。

B

立銑刀夾頭