

超高精度
油壓夾頭式刀把

高精度油壓夾頭 超細長UP

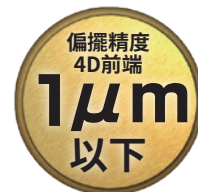


UP

驚人的偏擺精度4D前端偏擺1μm以下。

新增內徑φ3.175型與E40的系列化。

超高精度型能夠支援高精度加工。



1μm
ULTRA PRECISION

夾持徑：φ3~φ6

重複偏擺精度

規格：HSK-E32-HDC4S-52UP

量測次數：30次

量測處：4D(16mm)前端

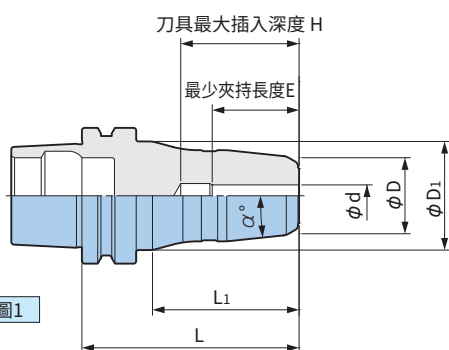
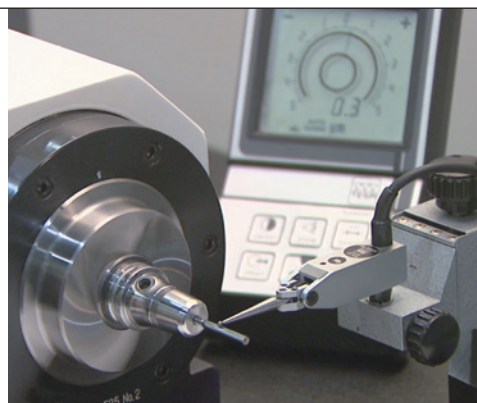
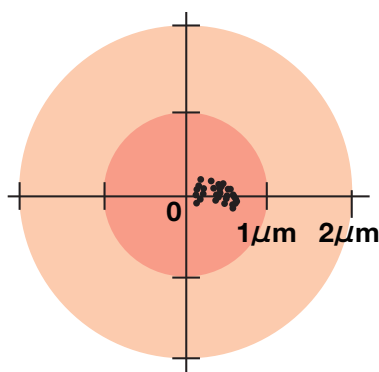
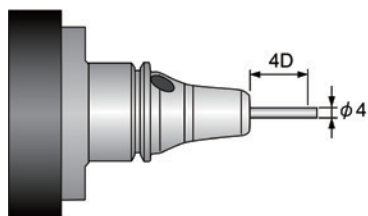
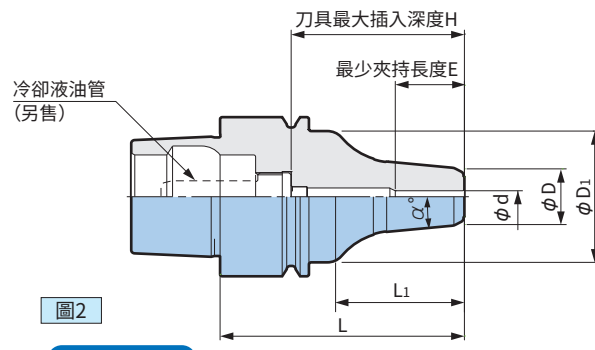


圖1



中心出水

規格	圖	夾持徑 φd	φD	φD1	L	L1	α°	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	max min ⁻¹	重量 (kg)
HSK-E25-HDC3S -40UP	1	3	14	20	40	27	6°	22	16	60,000	0.09
-HDC3.175S-40UP NEW		3.175									
-HDC4S -40UP		4									
-HDC6S -45UP ※		6									
HSK-E32-HDC3S -52UP	1	3	14	26	52	29	6°	28	16	45,000	0.19
-HDC3.175S-52UP NEW		3.175									
-HDC4S -52UP		4									
-HDC6S -57UP		6									
HSK-E40-HDC3S -55UP NEW	2	3	14	33	55	29	6°	39	16	40,000	0.31
-HDC3.175S-55UP NEW		3.175									
-HDC4S -55UP NEW		4									
-HDC6S -60UP NEW		6									
					60	34		40	25		0.32

1. HSK-E25、32 無法中心出水。

2. 若機械無法使用具備貫通孔的 HSK-E40 時，請另外選購內六角止付螺絲。

3. 不附帶冷卻液油管。敬請另外選購。

4. 無法使用軸向調整螺絲。

※HSK-E25-HDC6S-45UP 的本體直徑為φ23 (ISO 規格φ20 以下)。

可能無法使用於某些機械，敬請注意。



注意

·請使用刀具柄徑公差在h6以內的刀具。

·請勿使用刀柄部附側固平面的刀具，或是附平面直刀柄等的刀具。

·不建議使用粗加工立銑刀進行加工。

·請勿空鎖。

·請務必遵守最少夾持長度E的規定。

油壓夾頭式刀把 高精度油壓夾頭 超細長



夾持徑： $\phi 3 \sim \phi 12$

4D前端 $3\mu\text{m}$ 以下。任何人操作皆能達到微米精度。

(E25,32,40)

新增內徑 $\phi 3.175$ 型與E50的系列化。
操作性能優異的高精度油壓夾頭，
可用於各種HSK-E機械。

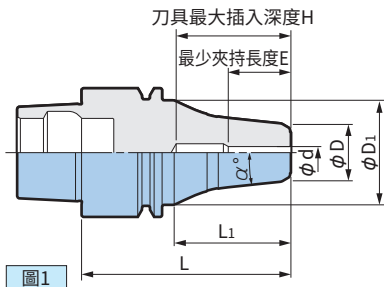
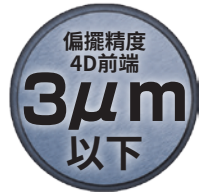


圖1

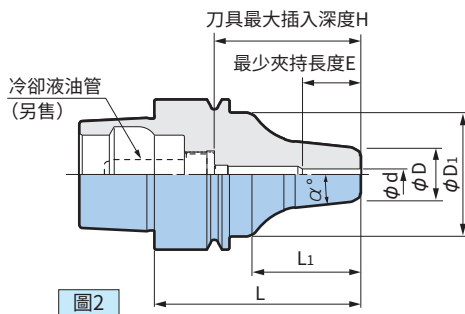
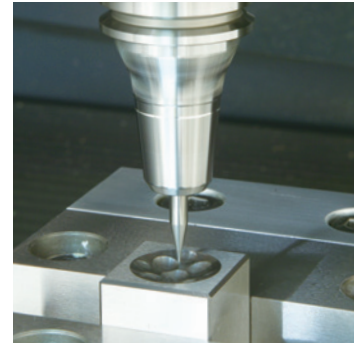


圖2

中心出水

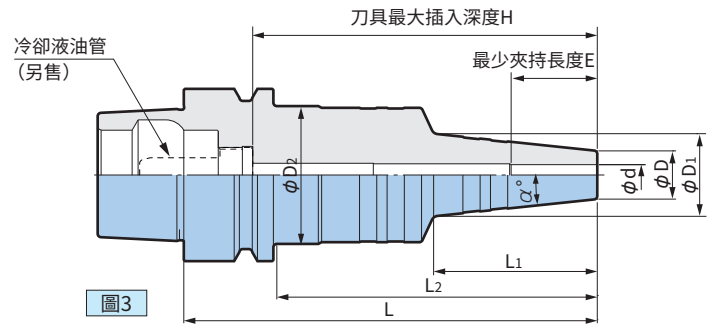


圖3

中心出水

規格	圖	夾持徑 ϕd	ϕD	ϕD_1	ϕD_2	L	L ₁	L ₂	α°	刀具最大插入深度 H	最少夾持長度 E	max min ⁻¹	重量 (kg)			
HSK-E25-HDC 3S - 40	1	3	14	20	-	40	27	-	6°	22	16	60,000	0.09			
-HDC3.175S- 40 NEW		3.175														
-HDC 4S - 40		4														
-HDC 6S - 45 ※		6								23				45	31	8°
HSK-E32-HDC 3S - 52	1	3	14	26	-	52	29	-	6°	28	16	45,000	0.19			
-HDC3.175S- 52 NEW		3.175														
-HDC 4S - 52		4														
-HDC 6S - 57		6								57				34	33	25
HSK-E40-HDC 3S - 55	2	3	14	33	-	55	29	-	6°	39	16	40,000	0.31			
-HDC3.175S- 55 NEW		3.175														
-HDC 4S - 55		4														
-HDC 6S - 60		6								60				34	40	25
HSK-E50-HDC 4S -120 NEW	3	4	14	24	40	120	47	93	6°	100	19	30,000	0.90			
-HDC 6S -120 NEW		6														
-HDC 8S -120 NEW		8								17				28	48	31
-HDC10S -120 NEW		10								19				30	48	33
-HDC12S -120 NEW		12								21				32	49	36

1. HSK-E25、32 無法中心出水。
2. 若機械無法使用具備貫通孔的 HSK-E40、50 時，請另外選購內六角止付螺絲。
3. 不附帶冷卻液油管。敬請另外選購。
4. 無法使用軸向調整螺絲。

※HSK-E25-HDC6S-45 的本體直徑為 $\phi 23$ (ISO 規格 $\phi 20$ 以下)。
可能無法使用於某些機械，敬請注意。



注意

- 請使用刀具柄徑公差在h6以內的刀具。
- 請勿使用刀柄部附側固平面的刀具，或是附平面直刀柄等的刀具。
- 不建議使用粗加工立銑刀進行加工。
- 請勿空鎖。
- 請務必遵守最少夾持長度E的規定。