

GTX型

- 撓曲剛性大幅提升。
- 最適合模具加工的加長型設計。



MAX.
24,000min⁻¹

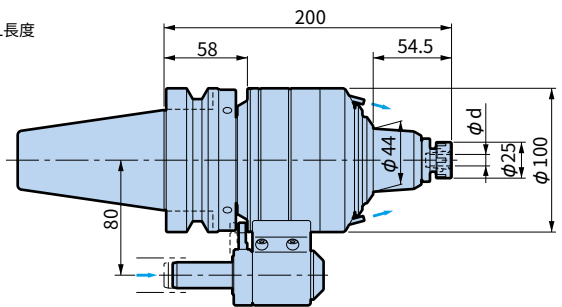
最適合模具加工！



● 規格說明

BBT50 - GTX 6 - 8 - 200

● L長度
● 夾持徑
● 增速比6倍
● 增速器
● BIG-PLUS BT No.



BIG-PLUS (BBT刀柄) 除了可以使用在BIG-PLUS主軸以外，也可在其他既有的BT主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 ϕd	增速比	套筒型式	最高轉速 (30分) min ⁻¹	連續回轉數 min ⁻¹	容許扭力值 N·m	重量 (kg)
BBT50-GTX6-8-200	0.5~8	5.67	NBC8	24,000	20,000	8.0	9.3

1. 容許扭力值為驅動系統的計算值，與實際切削時的扭力有所不同。
2. 使用鑽頭時的最大夾持徑為 $\phi 4$ mm。
3. 必須配合定位塊規才能安裝到機械上。
4. 連續回轉30分鐘以上時，建議將轉速設定為表中所示的連續回轉數。
5. 不附帶套筒。敬請另外選購。
6. 附帶螺帽以及螺帽固定用扳手2支。



☞ 套筒請參閱 G4

☞ 定位塊規請參閱 G33

使用可能因火花而導致火災的油性切削油時，或產生研磨加工、鎢鋼等粉狀切屑時，請連絡本公司當地業務負責人。