

提升機械主軸速度。轉速較低的機械也能提高生產性。

● 驅動系統採用BIG擁有多年實績的齒輪傳動系統。實現了高扭力、低發熱。

兩面接觸



BIG-PLUS®

MAX.
20,000min⁻¹

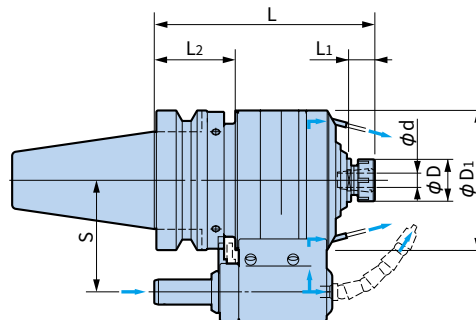
GTG型



● 規格說明

BBT40 - GTG 5 - 8 - 139

- BBT40: BIG-PLUS BT No.
- GTG: 增速器
- 5: 增速比5倍
- 8: 夾持徑
- 139: L長度



BIG-PLUS (BBT刀柄) 除了可以使用在BIG-PLUS主軸以外，也可在其他既有的BT主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 ϕd	ϕD	ϕD_1	L	L ₁	L ₂	S	套筒 型式	增速比	MAX. min ⁻¹	容許扭力值 N·m	重量 (kg)
BBT40-GTG5- 8-139	0.5~ 8	25	80	139	19	43	65	NBC8	4.67	20,000	7.8	4.8
- 8-180				180	60			NBC10				4.9
-10-140				140	20			NBC10				4.8
-10-180	1.5~10	30		180	60			NBC10				4.9
BBT50-GTG6- 8-157	0.5~ 8	25	100	157	19	58	80	NBC8	5.67	20,000	8.0	8.8
- 8-200				200	62			NBC10				8.9
-10-158				158	20			NBC10				8.8
-10-200	1.5~10	30		200	62			NBC10				9.0
-GTG4-16-177	2.5~16	42	110	177	25.5			NBC16	3.8	15,000	27.7	10.6
-16-220				220	68.5			NBC16				11.0

- 容許扭力值為驅動系統的計算值，與實際切削時的扭力有所不同。
- 立銼刀使用時的最大刀徑為 $\phi 8$ (GTG5,GTG6)、 $\phi 12$ (GTG4)。
- 必須配合定位塊規才能安裝到機械上。
- 連續回轉30分鐘以上時，建議將轉速設定為最高轉速的80%以下。
- 附帶右表所列適用的高精度彈性套筒1個
- 附帶螺帽以及螺帽固定用扳手2支。

本體規格	附屬套筒規格
GTG5- 8	NBC 8- 8AA
GTG5-10	NBC10-10AA
GTG6- 8	NBC 8- 8AA
GTG6-10	NBC10-10AA
GTG4-16	NBC16-16AA



☞ 套筒請參閱 **G4**

☞ 定位塊規請參閱 **G33**

使用可能因火花而導致火災的油性切削油時，或產生研磨加工、鎢鋼等粉狀切屑時，請連絡本公司當地業務負責人。