

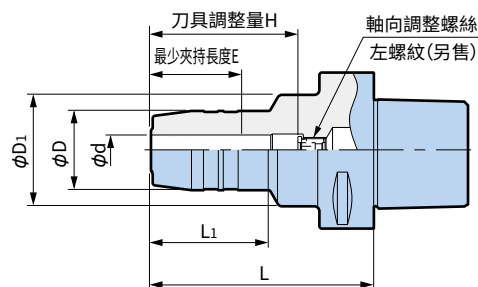
中心出水

只需一支扳手即可確實夾持。適合各式高精度加工的高精度「油壓夾頭」。



偏擺精度  
4D前端  
3μm  
以下

● 規格說明  
C5 - HDC 6 - 55  
● L長度  
● 夾持徑  
● 高精度油壓夾頭  
● 刀柄No.



## C5/C6

規格	夾持徑 φd	φD	φD <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	最少夾持長度 E	刀具調整量 H	軸向調整螺絲 (另售)	重量 (kg)
C5-HDC 6- 55※	6	26	45	55	18	28	48	—	0.8
- 90				90	45		33~50	HDA6-05020	1.0
-HDC 8- 55※	8	28	45	55	18	28	48	—	0.8
- 90				90	45		33~50	HDA8-06020	1.1
-HDC10- 60※	10	30	45	60	24	33	53	—	0.9
- 90				90	45		43~55	HDA10-08015	1.1
-HDC12- 60※	12	32	46	60	24	38	53	—	0.9
- 90				45	90		48	53~60	HDA12-10010●
-HDC14- 90	14	34	45	90	48	38	53~60	HDA12-10010●	1.1
-HDC16- 75※	16	38	50	75	35	43	68	—	1.1
- 90※				48	90		48	83	—
-HDC18- 90※	18	40	48	90	48	43	83	—	1.2
-HDC20- 75※	20	42	52	75	35	43	68	—	1.1
- 90※				50	90		48	83	—
-HDC25- 90※	25	55	63	90	48	52	83	—	1.7
C6-HDC 6- 60※	6	26	45	60	18	28	51	—	1.4
- 90				90	48		33~50	HDA 6-05020	1.5
-120				120	45		28~50	HDA 6-05032	1.8
-HDC 8- 60※	8	28	45	60	18	28	51	—	1.4
- 90				90	48		33~50	HDA 8-06020	1.6
-120				120	45		28~50	HDA 8-06032	1.8
-HDC10- 65※	10	30	45	65	24	33	56	—	1.4
- 90				90	48		43~55	HDA10-08015	1.6
-120				120	45		33~54	HDA10-08032	1.8
-HDC12- 65※	12	32	46	65	24	38	56	—	1.5
- 90				90	48		48~60	HDA10-08015	1.6
-120				120	48		38~60	HDA10-08032	1.8
-HDC14- 90	14	34	45	90	48	38	48~60	HDA10-08015	1.6
-120				120	48		38~60	HDA10-08032	1.9
-HDC16- 75※	16	38	50	75	35	43	66	—	1.6
- 90※				47	90		81	—	1.7
-120				48	120		48	43~70	HDA16-12037
-HDC18- 90※	18	40	48	90	48	43	66	—	1.7
-120				49	120		48	43~70	HDA16-12037
-HDC20- 75※	20	42	53	75	33	43	66	—	1.7
- 90※				90	48		72	—	1.8
-120				120	48		43~70	HDA16-12037	2.1
-HDC25- 90※	25	55	63	90	46	52	80	—	2.2
-120				120	51		67~79	HDA20-16015	2.8
-HDC32- 90※	32	75	63	90	43	56	81	—	2.8
-120				63	—		120	—	66~78

1. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。
2. 標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。H尺寸為刀具最大插入深度。
3. 軸向調整螺絲中也備有兩側附六角孔的調整螺絲，可以從刀把的兩端進行調整。訂購時，請在規格末尾加上「W」字樣。(訂購例：HDA6-05020W)
4. 標有●符號的軸向調整螺絲HDA12-10010沒有上述型號。

直套筒請參閱G18

注意

- 請使用刀具柄徑公差在h6以內的刀具。
- 請勿使用刀柄部附側固平面的刀具，或是附平面直刀柄等的刀具。
- 不建議使用粗加工立銼刀進行加工。
- 請勿空鎖。
- 請務必遵守最少夾持長度E的規定。

E

BIG  
CAPTO  
刀柄