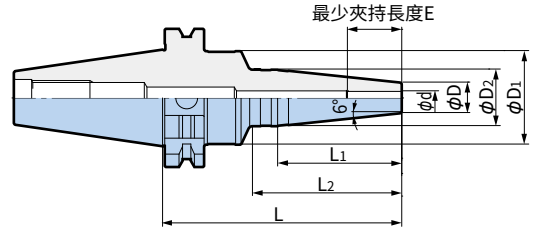


從汽車零件加工到模具加工，適用於所有的高精度加工。

●細長型的設計能將工件干涉控制到最小，最適合模具的刻模加工。

外部噴灑冷卻

[超細長型 PAT.] 夾持徑： $\phi 4 \sim \phi 12$



BDV40

BIG-PLUS (BDV 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 DV 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BDV刀柄規格	夾持徑 ϕd	ϕD	ϕD_1	ϕD_2	L	L ₁	L ₂	最少夾持長度 E	重量 (kg)
BDV40-HDC 4S-110	4	14	43	26	110	57	68	19	1.2
-HDC 6S-110	6			28				25	
-HDC 8S-110	8			30				31	
-HDC10S-110	10	19	44	32		52	69	33	1.3
-HDC12S-110	12			21				36	

1. 無法使用軸向調整螺絲。

注意

- 請使用刀具柄徑公差在h6以內的刀具。
- 請勿使用刀柄部附側面平面的刀具，或是附平面直刀柄等的刀具。
- 不建議使用粗加工立銑刀進行加工。
- 請勿空鎖。
- 請務必遵守最少夾持長度E的規定。

[標準型] 夾持徑： $\phi 6 \sim \phi 20$

外部噴灑冷卻

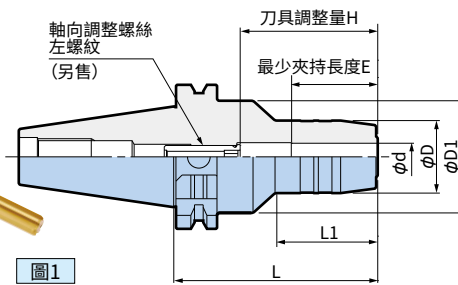


圖1

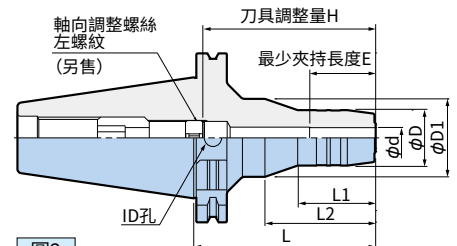


圖2

BDV40 · BDV50

BIG-PLUS (BDV 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 DV 主軸機械上使用。

規格	圖	ϕd	ϕD	ϕD_1	L	L ₁	L ₂	H	E	軸向調整螺絲 (另售)	重量 (kg)	
BDV40-HDC 6- 90	1	6	26	49.5	90	43	—	28~ 50	28	HDA 6-05032	1.3	
-HDC 8- 90		8	28							33~ 55		33
-HDC 10- 90		10	30					38~ 60	38	HDA10-08032		
-HDC 12- 90		12	32			43~ 70		43	HDA16-12037	1.4		
-HDC 14- 90		14	34									47
-HDC 16- 90		16	38									49
-HDC 18- 90		18	40									51
-HDC 20- 90	20	42	51									
BDV50-HDC12L-105	2	12	32	45	105	44	63	100~120	38	HDA 6-20010	3.2	
-HDC20L-105		20	42	50		46	63	71~111	43	HDA20-12047	3.3	

1. 軸向調整螺絲中也備有兩側附六角孔的調整螺絲，可以從刀把的兩端進行調整。訂購時，請在規格末尾加上「W」字樣。
(訂購例：HDA6-05032W)

注意

- 請使用刀具柄徑公差在h6以內的刀具。
- 請勿使用刀柄部附側面平面的刀具，或是附平面直刀柄等的刀具。
- 不建議使用粗加工立銑刀進行加工。
- 請勿空鎖。
- 請務必遵守最少夾持長度E的規定。