

世界最小，螺帽外徑只有φ10的超細長型設計。
有效解決工件、治具的干涉問題的細長型超高速刀把。

● 針對立銑刀極小孔徑加工的新產品登場！

世界首創

兩面接觸



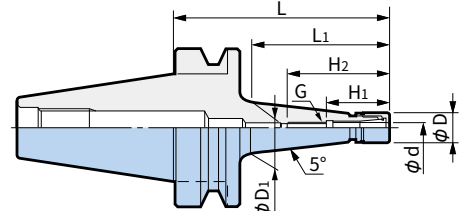
MAX.
50,000min⁻¹



● 規格說明

BBT30 - MEGA 3 S - 45 T

● 錐度型
● L長度
● 超小徑夾頭
● 超高速夾頭
● BIG-PLUS BT No.



本體具備貫通孔。

[高剛性錐度型]

BIG-PLUS (BBT刀柄) 除了可以使用在BIG-PLUS主軸以外，也可在其他既有的BT主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)
BBT30-MEGA3S- 45T	0.45~3.25	10	11.5	45	20	22	38	M4 P0.7	NBC3S-□	0.42
- 75T			16	75	48					0.45
- 90T			18.5	90	63					0.48
-105T			21	105	78					0.52
-MEGA4S- 60T	0.45~4.05	12	15	60	33	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S-□	0.45
- 75T			17.5	75	48					0.47
- 90T			20	90	63					0.50
-105T			23	105	78					0.54
-120T			25.5	120	93				0.60	
-MEGA6S- 60T	0.45~6.05	14	16.5	60	33	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S-□	0.45
- 75T			19	75	48					0.47
- 90T			22	90	63					0.51
-105T			24.5	105	78					0.56
-120T			27	120	93				0.62	
-MEGA8S- 75T	2.95~8.05	18	23	75	48	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S-□	0.51
-105T			28	105	78					0.62
BBT40-MEGA3S- 60T	0.45~3.25	10	12.5	60	28	22	38	M4 P0.7	NBC3S-□	1.0
- 90T			17.5	90	58					1.1
-120T			23	120	88					1.2
-MEGA4S- 60T	0.45~4.05	12	14	60	28	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S-□	1.0
- 75T			16.5	75	43					1.1
- 90T			19.5	90	58					1.1
-105T			22	105	73					1.1
-120T			24.5	120	88				1.2	
-135T			27	135	103				1.2	
-MEGA6S- 60T	0.45~6.05	14	15.5	60	28	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S-□	1.1
- 75T			18	75	43					1.1
- 90T			21	90	58					1.1
-105T			23.5	105	73					1.1
-120T			26	120	88				1.2	
-135T			29	135	103				1.3	
-MEGA8S- 90T	2.95~8.05	18	24.5	90	58	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S-□	1.2
-120T			30	120	88					1.2

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。

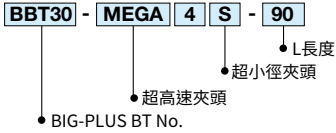
夾持徑：φ0.45 ~ φ8.05

MEGA MICRO CHUCK
for HIGH SPEED

超高速超小徑夾頭 PAT.



● 規格說明

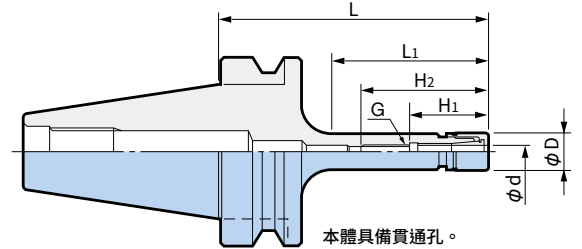


世界首創

兩面接觸



MAX.
50,000min⁻¹



[全直型]

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	H ₁	H ₂	G	套筒型式	重量 (kg)
BBT30-MEGA4S- 90	0.45~4.05	12	90	62	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S-□	0.46
-MEGA6S- 60	0.45~6.05	14	60	32	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S-□	0.45
- 90			90	62					0.47
-105			105	73					0.49
-MEGA8S- 90	2.95~8.05	18	90	60	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S-□	0.51
BBT40-MEGA4S- 90	0.45~4.05	12	90	53	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S-□	1.0
-MEGA6S- 90	0.45~6.05	14	90	53	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S-□	1.0
-MEGA8S- 90	2.95~8.05	18	90	55	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S-□	1.1

1. 附帶螺帽。套筒、扳手敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
<p>超高速螺帽</p> <p>如需購買 備用品</p> <p>G3</p>	<p>單向軸承扳手</p> <p>G23</p>	<p>超小徑套筒</p> <p>G2</p>	<p>MGN-PS 止水螺帽 (6S、8S 用)</p> <p>G3</p>	<p>套筒收納盒</p> <p>G3</p>	<p>α 內徑清潔器</p> <p>G3</p>

具有許多實績的高精度彈性套筒夾頭的高轉速系列。
高精度·高通用性，更可用於高速加工。

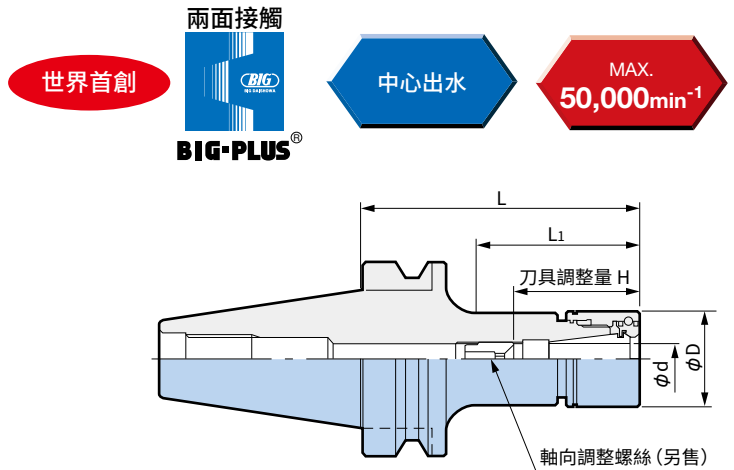
超高速夾頭系列



● 規格說明

BBT30 - **MEGA** **6** **N** - **60**

- L長度
- 高精度彈性套筒夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- BIG-PLUS BT No.



BBT30

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 **BT 主軸機械** 上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	螺帽型式	重量 (kg)
BBT30-MEGA 6N- 60	0.25~ 6	20	60	32	23~43	NBC 6-□	MGN 6	0.47
- 75			75	47				0.50
- 90			90	62				0.53
-105			105	77				0.56
-120			120	90				0.59
-MEGA 8N- 60	0.5 ~ 8	25	60	34	26~45	NBC 8-□	MGN 8	0.51
- 75			75	49				0.56
- 90			90	64				0.61
-105			105	79				0.67
-120			120	92				0.72
-MEGA10N- 60	1.5 ~10	30	60	34	38~48	NBC10-□	MGN10	0.54
- 75			75	49				0.61
- 90			90	64				0.68
-105			105	79				0.75
-120			120	94				0.82
-MEGA13N- 60	2.5 ~13	35	60	34	44~63	NBC13-□	MGN13	0.57
- 75			75	49				0.67
- 90			90	64				0.77
-105			105	79				0.87
-120			120	94				0.97
-MEGA16N- 60	2.5 ~16	42	60	37	48~63	NBC16-□	MGN16	0.61
- 75			75	52	48~68			0.75
- 90			90	67	0.89			
-105			105	82	1.04			
-120			120	94	1.13			
-MEGA20N- 60※	2.5 ~20	46	60	—	70	NBC20-□	MGN20	0.64
- 75			75	—	51~68			0.78
- 90			90	—	0.93			
-105			105	—	1.08			
-120			120	—	1.13			
-MEGA25N- 85※	15.5 ~25.4	60	85	—	80	NBC25-□	MGN25	1.13

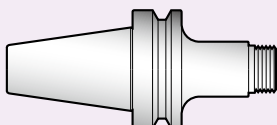
1. 附帶螺帽。敬請另外選購套筒、扳手、軸向調整螺絲。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

標有※符號的規格，無法使用軸向調整螺絲。
H尺寸為刀具最大插入深度。

選購MPS高壓止水螺帽時，也備有未附(標準)螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合NBC套筒·MPS高壓止水螺帽一起選購。



超高速高精度彈性套筒夾頭規格+NL
BBT30-MEGA6N-60/NL
(規格末尾的NL表示不附帶螺帽)



NBC套筒
NBC6-3AA



MPS高壓止水螺帽規格
MPS6-03035

超高速螺帽扁平型規格
MGN6F

BBT40

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	螺帽型式	重量 (kg)
BBT40-MEGA 6N- 60	0.25 ~ 6	20	60	27	23~43	NBC 6-□	MGN 6	1.0
			75	38				1.1
			90	53				1.1
			105	68				1.2
			120	83				1.2
			135	98				1.2
			165	128				1.2
			200	163				1.3
			-MEGA 8N- 60	0.5 ~ 8				25
75	38	1.1						
90	53	1.1						
105	68	1.2						
120	83	1.2						
135	98	1.3						
165	128	1.3						
200	163	1.4						
-MEGA10N- 60	1.5 ~ 10	30			60	27	38~48	
			75	38	1.2			
			90	53	1.2			
			105	68	1.3			
			120	83	1.4			
			135	98	1.4			
			165	128	1.5			
			200	163	1.7			
			-MEGA13N- 60	2.5 ~ 13	35	60		31
75	40	1.2						
90	55	1.3						
105	70	1.4						
120	85	1.5						
135	100	1.6						
165	130	1.8						
200	165	2.0						
-MEGA16N- 60	2.5 ~ 16	42				60	31	48~68
			75	40	1.3			
			90	55	1.4			
			105	70	1.6			
			120	85	1.7			
			135	100	1.8			
			165	130	2.0			
			200	165	2.3			
			-MEGA20N- 60	2.5 ~ 20	46	60	31	
75	42	1.3						
90	57	1.4						
105	72	1.6						
120	87	1.8						
135	102	1.9						
165	132	2.1						
200	167	2.5						
-MEGA25N- 75	15.5 ~ 25.4	60				75	47	64~74
			90	62	1.9			
			105	77	2.2			
			120	92	2.5			

《根據需求可以客製化》

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽  如需購買 備用品 	超高速螺帽 扁平型  	單向軸承扳手  	套筒  	MPS 高壓止水螺帽  	軸向調整螺絲  

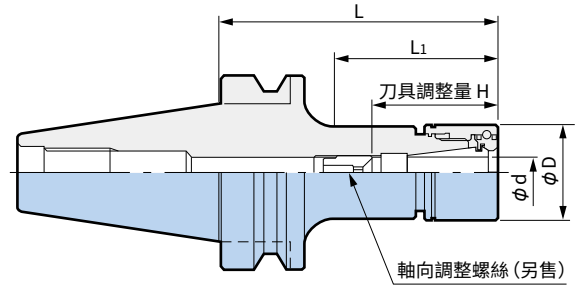
已將錐面、端面兩面接觸的 BIG-PLUS 系統標準化。
產品系列豐富，作為基礎刀把使用也非常合適。

超高速夾頭系列



● 規格說明

- BBT50 - MEGA 6 N - 90
- L長度
 - 高精度彈性套筒夾頭
 - 最大夾持徑
 - 超高速夾頭
 - BIG-PLUS BT No.



BBT50

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 φd	φD	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	螺帽型式	重量 (kg)
BBT50-MEGA 6N- 90	0.25~ 6	20	90	37	23~43	NBC 6-□	MGN 6	3.7
-120			120	67				3.8
-165			165	112				3.9
-200			200	147				4.0
-MEGA 8N- 90	0.5 ~ 8	25	90	42	26~45	NBC 8-□	MGN 8	3.8
-120			120	67				3.9
-165			165	112				4.1
-200			200	147				4.2
-MEGA10N- 90	1.5 ~ 10	30	90	42	38~48	NBC10-□	MGN10	3.9
-120			120	67				4.0
-165			165	112				4.3
-200			200	147				4.7
-250			250	197				4.7
-MEGA13N- 90	2.5 ~ 13	35	90	42	44~63	NBC13-□	MGN13	4.0
-120			120	67				4.2
-165			165	112				4.5
-200			200	147				4.7
-250			250	197				5.0
-300	300	247	5.3					

1. 附帶螺帽。敬請另外選購套筒、扳手、軸向調整螺絲。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

《根據需求可以客製化。》

BBT50

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 φ d	φ D	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	螺帽型式	重量 (kg)
BBT50-MEGA16N- 75	2.5~16	42	75	31	48~68	NBC16-□	MGN16	4.0
- 90			90	42				4.2
-120			120	72				4.4
-165			165	117				4.8
-200			200	152				5.1
-250			250	202				5.5
-MEGA20N- 75	2.5~20	46	75	31	51~68	NBC20-□	MGN20	4.1
- 90			90	42				4.2
-120			120	72				4.5
-165			165	117				4.9
-200			200	152				5.3
-250			250	202				5.7
-MEGA25N- 90	15.5~25.4	60	90	46	64~74	NBC25-□	MGN25	4.3
-120			120	72				4.9
-165			165	117				5.8
-200			200	152				6.4

1. 附帶螺帽。敬請另外選購套筒、扳手、軸向調整螺絲。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
4. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
5. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

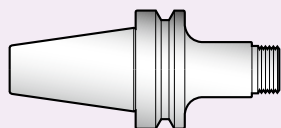
《根據需求可以客製化。》

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
超高速螺帽  如需購買 備用品 ☞ G10	超高速螺帽 扁平型  ☞ G10	單向軸承扳手  ☞ G23	套筒  ☞ G4	MPS 高壓止水螺帽  ☞ G11	軸向調整螺絲  ☞ G10

選購MPS高壓止水螺帽時，也備有未附(標準)螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合NBC套筒・MPS高壓止水螺帽一起選購。

超高速高精度彈性套筒夾頭規格+NL
BBT30-MEGA6N-60/NL
(規格末尾的NL表示不附帶螺帽)

+

NBC套筒
NBC6-3AA

+

MPS高壓止水螺帽規格
MPS6-03035超高速螺帽扁平型規格
MGN6F

強力又高速的立銑刀加工專用高精度套筒夾頭刀把。

- 夾頭設計為錐型，使得加工時的震動傳遞降低，增強了減震效果。
- 採用立銑刀加工專用的MEC套筒。能發揮穩定的夾持效果。

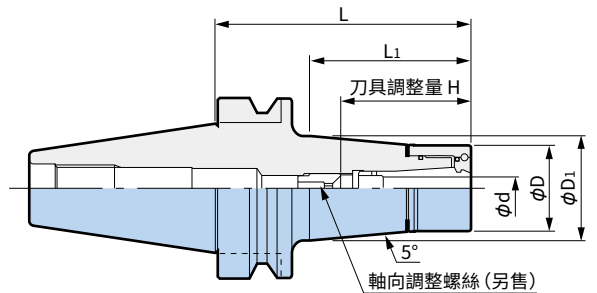
超高速夾頭系列



● 規格說明

BBT30 - MEGA 6 E - 50

- L長度
- 高精度立銑刀夾頭
- 最大夾持徑
- 超高速夾頭
- BIG-PLUS BT No.



BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	螺帽型式	重量 (kg)
BBT30-MEGA 6E- 50	3~ 6	25	26	50	25	37~45	MEC 6-□	MEN 6	0.51
- 75			30	75	50				0.62
- 90			32.5	90	65				0.71
-105			35.5	105	80				0.81
-MEGA 8E- 50	3~ 8	30	30.5	50	25	42~51	MEC 8-□	MEN 8	0.53
- 75			35	75	50				0.68
- 90			37.5	90	66				0.80
-105			40.5	105	81				0.93
-MEGA 10E- 50	3~10	35	35.5	50	25	48~58	MEC10-□	MEN10	0.57
- 75			40	75	51				0.77
- 90			41	90	66				0.90
-105			41.5	105	82				1.03
-MEGA 13E- 50	3~12	42	42.5	50	27	50~58	MEC13-□	MEN13	0.61
- 75			42	75	52				0.86
- 90			42	90	67	50~60			1.01
-105			42	105	82				1.17

1. 附帶螺帽，但套筒、扳手、軸向調整螺絲敬請另選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。

4. 本體具備貫通孔，提供中心出水方式使用。
5. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

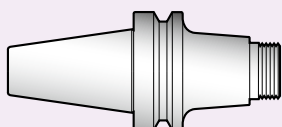
《根據需求可以客製化。》

附屬品	附屬品	附屬品	附屬品	附屬品
MEN 標準螺帽  如需購買備用品 G13	單向軸承扳手  G23	MEC 套筒  G13	EPS 高壓止水螺帽  G14	軸向調整螺絲  G13

選購EPS高壓止水螺帽時，也備有未附(標準)螺帽的「無螺帽本體」產品可供選擇。

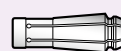
● 訂購例

訂購無螺帽刀把時本體規格末尾請標示/NL，請配合MEC套筒·EPS高壓止水螺帽一起選購。



超高速高精度立銑刀夾頭規格+/NL
(不附帶螺帽)
BBT30-MEGA6E-50/NL

+



MEC套筒
MEC6-3AA

+



EPS高壓止水螺帽規格
EPS6-03

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	夾持徑 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	刀具調整量 H	套筒型式	螺帽型式	重量 (kg)						
BBT40-MEGA 6E- 60	3~ 6	25	26.5	60	28	37~45	MEC 6-□	MEN 6	1.1						
			- 75	29	75				43	1.2					
			- 90	31.5	90				58	1.3					
			-105	34	105				73	1.3					
			-120	36.5	120				88	1.5					
			-135	39	135				103	1.6					
			-165	44.5	165				133	1.9					
			-200	51	200				169	2.4					
			-MEGA 8E- 60	3~ 8	30				31	60	28	42~48	MEC 8-□	MEN 8	1.2
			- 75						33.5	75	43	42~51			1.3
- 90	36	90	58			1.3									
-105	39	105	73			1.5									
-120	41.5	120	88			1.7									
-135	44	135	103			1.8									
-165	49.5	165	133			2.1									
-200	56	200	171			2.6									
-MEGA 10E- 60	3~10	35	36			60	29	48~58	MEC10-□	MEN10	1.3				
- 75			38.5			75	43				1.4				
- 90			41	90	58	1.5									
-105			44	105	73	1.7									
-120			46.5	120	88	1.8									
-135			49	135	103	2.0									
-165			54.5	165	135	2.4									
-200			55.5	200	171	3.1									
-MEGA 13E- 60			3~12	42	43	60	29				50~60	MEC13-□	MEN13	1.3	
- 75					45	75	43							1.5	
- 90	48	90			59	1.7									
-105	51	105			75	1.9									
-120	53.5	120			91	2.1									
-135	56	135			106	2.4									
-165	57.5	165			137	2.8									
-200	62.5	200			173	3.7									
BBT50-MEGA 6E- 90	3~ 6	25			30.5	90	47	37~45	MEC 6-□	MEN 6				3.8	
-120					36	120	77							4.0	
-165			43.5	165	122	4.4									
-200			50	200	157	4.9									
-MEGA 8E- 90			3~ 8	30	35.5	90	47				42~51	MEC 8-□	MEN 8	3.9	
-120	40.5	120			77	4.1									
-165	48.5	165			122	4.6									
-200	54.5	200			157	5.2									
-MEGA10E- 90	3~10	35	40	90	47	48~58	MEC10-□	MEN10	4.0						
-120			45.5	120	77				4.2						
-165			53	165	121				4.9						
-200			59.5	200	156				5.5						
-MEGA13E- 90	3~12	42	46.5	90	47	50~60	MEC13-□	MEN13	4.0						
-120			52	120	77				4.4						
-165			59	165	121				5.2						
-200			65	200	156				6.0						

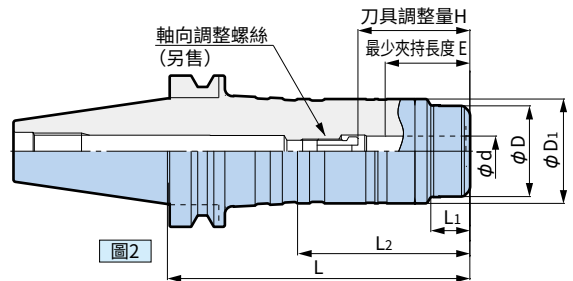
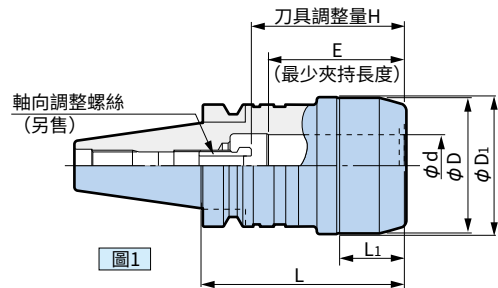
1. 附帶螺帽，但套筒、扳手、軸向調整螺絲敬請另外選購。
2. 重量是包含螺帽的但不含套筒。
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 本體具備真通孔，提供中心出水方式使用。
5. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

《根據需求可以客製化。》

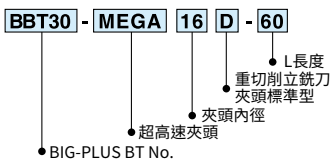
螺帽與本體完全緊貼，符合「BIG-PLUS 規格」使其效果加倍。
與機械主軸幾乎成為一體化的高剛性本體。

超高速夾頭系列

[標準型]



● 規格說明



BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	圖	夾持徑 φd	φD	φD₁	L	L₁	L₂	刀具調整量 H	最少夾持長度 E	單向軸承扳手型式	重量 (kg)
BBT30-MEGA16D- 60	1	16	46	47	60	25	—	62	50	MGR46L	0.75
-MEGA20D- 65		20	50	51	65	30		60		MGR50L	0.82
BBT40-MEGA16D- 75A	2	16	42	53	75	25	38	71	55	MGR42L	1.5
-105A					105						2.1
-135A					135						2.7
-165A					165						3.3
-200A					200						4.1
-MEGA20D- 75A					75						1.6
-105A	105	2.0									
-120A	120	2.3									
-135A	135	2.6									
-165A	165	3.2									
-200A	200	4.1									
-MEGA25D- 75A	1	25	62	63	75	39	—	73~83	57	MGR62L	2.0
-105A					105			2.3			
-135A					135			3.0			
-165A					165			3.7			
-200A					200			4.7			
-MEGA32D- 90A	1	32	70	71	90	33	—	71~81	64	MGR70L	2.1
-105A					105			2.4			
-135A					135			3.1			
-165A					165			3.7			
-200A					200			4.5			

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. BBT40-MEGA32D-90A在部分機械上使用時，可能發生ATC旋臂干涉夾頭鎖緊螺帽的情形，敬請注意。(基準線到螺帽的距離為36mm。)
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

*MEGA16D的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲(M8)。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
H尺寸為刀具最大插入深度。
*BBT30-MEGA20D-65的H尺寸為刀具最大插入深度。

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

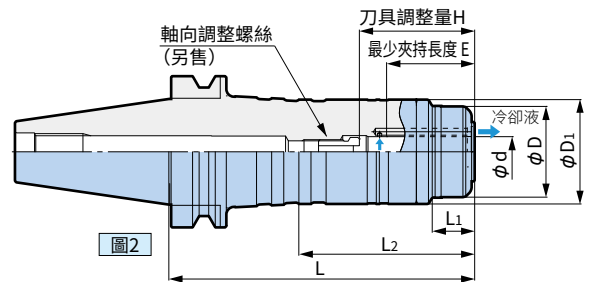
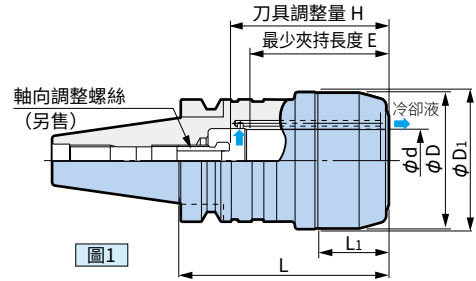
BIG-PLUS BBT刀柄規格	圖	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	L ₂	刀具調整量 H	最少 夾持長度 E	單向軸承扳手 型式	重量 (kg)
BBT50-MEGA16D-105	2	16	46	55	105	23	33	71	50	MGR46L	4.6
-135					135						5.2
-165					165						5.7
-200					200						6.6
-250					250						7.0
-MEGA20D-105	2	20	60	69	105	25	36	69~ 79	56	MGR60L	5.1
-135					135						6.0
-165					165		6.8				
-200					200		7.7				
-250					250		9.1				
						114					7.7
						136					9.1
-MEGA25D-105	2	25	70	77	105	32	45	76~ 86	65	MGR70L	5.4
-135					135						6.5
-165					165		7.6				
-200					200		8.9				
-250					250		10.8				
						119					8.9
						136					10.8
-MEGA32D- 90	2	32	80	86	90	39	54	78~ 95	71	MGR80L	4.8
-105					105						5.4
-135					135		7.0				
-165					165		8.5				
-200					200		9.9				
-250					250		12.1				
-300					300		14.3				
-MEGA42D-105	1	42	99	100	105	40	—	88~105	71	MGR99L	6.0
-135					135						7.8
-165					165						9.6
-MEGA50D-120	1	50	105	117	120	47	—	94~110	75	MGR105L	7.3

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

※MEGA16D的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲(M8)。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
H尺寸為刀具最大插入深度。



[端面噴灑出水型]



● 規格說明

BBT30 - MEGA 16 DS - 60

- L長度
- 重切削立銑刀夾頭
- 端面噴灑出水型
- 夾頭內徑
- 超高速夾頭
- BIG-PLUS BT No.

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT 刀柄規格	圖	夾持徑 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	L ₂	刀具調整量 H	最少 夾持長度 E	單向軸承扳手 型式	重量 (kg)
BBT30-MEGA16DS- 60	1	16	46	47	62.5	28	—	64	52	MGR46L	0.76
-MEGA20DS- 65		20	50	51	67.5	33		62		MGR50L	0.82
BBT40-MEGA16DS- 75A	2	16	42	53	77	27	40	73	57	MGR42L	1.5
-105A					107						2.1
-135A					137						2.7
-165A					167						3.3
-200A					202						4.1
-MEGA20DS- 75A					77						1.6
-105A	107	2.0									
-120A	122	2.3									
-135A	137	2.6									
-165A	167	3.2									
-200A	202	4.1									
-MEGA25DS- 75A	1	25	62	63	77	41	—	75~85	59	MGR62L	2.0
-105A					107			2.3			
-135A					137			3.0			
-165A					167			3.7			
-200A					202			4.7			
-MEGA32DS- 90A	1	32	70	71	92	35	—	73~83	66	MGR70L	2.1
-105A					107			2.4			
-135A					137			3.1			
-165A					167			3.7			
-200A					202			4.5			

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. BBT40-MEGA32DS-90A在部分機械上使用時，可能發生ATC旋轉干涉夾頭鎖緊螺帽的情形，敬請注意。(基準線到螺帽的距離為36mm。)
3. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
4. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

- ※BBT30-MEGA20DS-65的H尺寸為刀具最大插入深度。
- ※MEGA16DS的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲(M8)。想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。H尺寸為刀具最大插入深度。
- ※DS型為端面供油，無法使用有油孔的刀具。

BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT 刀柄規格	圖	夾持徑 φd	φD	φD ₁	L	L ₁	L ₂	刀具調整量 H	最少 夾持長度 E	單向軸承扳手 型式	重量 (kg)
BBT50-MEGA16DS-105	2	16	46	55	107.5	26	36	73	52	MGR46L	4.6
-135					137.5						5.2
-165					167.5						5.7
-200					202.5						6.6
-250					252.5						7.0
-MEGA20DS-105	2	20	60	69	107.5	28	38	71~ 81	58	MGR60L	5.1
-135					137.5						6.0
-165					167.5		6.8				
-200					202.5		7.7				
-250					252.5		9.1				
-MEGA25DS-105	2	25	70	77	107.5	34	47	78~ 88	67	MGR70L	5.4
-135					137.5						6.5
-165					167.5		7.6				
-200					202.5		8.9				
-250					252.5		10.8				
-MEGA32DS- 90	2	32	80	86	94.5	42	57	80~ 97	73	MGR80L	4.8
-105					107.5						5.4
-135					137.5		7.0				
-165					167.5		8.5				
-200					202.5		9.9				
-250					252.5		12.1				
-MEGA42DS-105	1	42	99	100	107	42	—	90~107	73	MGR99L	6.0
-135					137						7.8
-165					167						9.6
-MEGA50DS-120	1	50	105	117	122	49	—	96~112	77	MGR105L	7.3

1. 不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 請注意，機械的剛性與刀具的平衡性會大大地左右使用時的轉速。
使用時請由較低的轉速開始設定，再慢慢地增加至適當的轉速。
3. 刀具調整量H係使用軸向調整螺絲時的調整量。

※MEGA16DS的軸向調整螺絲請使用內六角止付螺絲(M8)。
想要以中心出水使用時，請洽詢本公司當地業務負責人。
H尺寸為刀具最大插入深度。

※DS型為端面供油，無法使用有油孔的刀具。

附屬品		
直套筒  G18	單向軸承扳手  G23	軸向調整螺絲  G22