

ALBRECHT

CNC Kurz- und Mikrobohrfutter

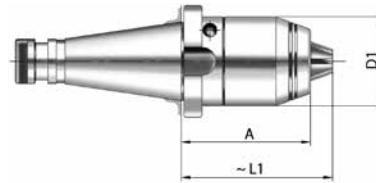
CNC Drill Chucks and Micro Chuck



DIN 2080

AKL-Kurzbohrfutter / AKL-CNC Drill Chucks
inkl. Spannschlüssel / incl. Key

Produktgruppe / Product group TF80



1-16 mm

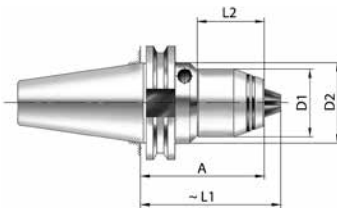
Serienmäßig vorgewuchtet bis 7.500 U/min / serially balanced up to 7.500 U/min

Form	Spannbereich range mm	Typ	Kühlung coolant	Artikel-Nr. ref.-no.	A	L1	L2	D1	D2	max. Rundlauf max. runout mm	Wuchtgüte balancing quality	Gewicht weight kg
DIN 2080-A40	1-16	AKL	A	800 1160 140 0	73	85	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,44
DIN 2080-A50	1-16	AKL	A	800 1160 150 0	77	89	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	3,44

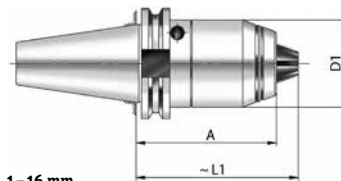
DIN 69871

AKL-Kurzbohrfutter / AKL-CNC Drill Chucks
inkl. Spannschlüssel / incl. Key

Produktgruppe / Product group TF80



0,5-10 mm



1-16 mm

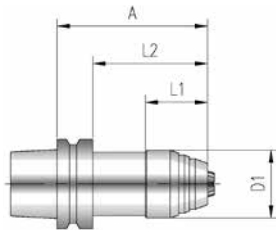
Serienmäßig vorgewuchtet bis 7.500 U/min / serially balanced up to 7.500 U/min

Form	Spannbereich range mm	Typ	Kühlung coolant	Artikel-Nr. ref.-no.	A	L1	L2	D1	D2	max. Rundlauf max. runout mm	Wuchtgüte balancing quality	Gewicht weight kg
DIN 69871-AD30	0,5-10	AKL	A/AD	800 110Z 230 0	69	78	37,5	38	45	< 0,03	< 40 gmm/kg	0,70
DIN 69871-AD40	0,5-10	AKL	A/AD	800 110Z 240 0	69	78	37,5	38	45	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,15
DIN 69871-AD40	0,5-10	AKL Ultra	A/AD	800 110Z 240 1	69	78	37,5	38	45	< 0,015	< 40 gmm/kg	1,15
DIN 69871-AD40	1-16	AKL	A/AD	800 116Z 240 0	80	92	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,46
DIN 69871-AD40	1-16	AKL Ultra	A/AD	800 116Z 240 1	80	92	-	50	-	< 0,015	< 40 gmm/kg	1,46
DIN 69871-AD50	1-16	AKL	A/AD	800 116Z 250 0	80	92	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	3,36
DIN 69871-AD50	1-16	AKL Ultra	A/AD	800 116Z 250 1	80	92	-	50	-	< 0,015	< 40 gmm/kg	3,36

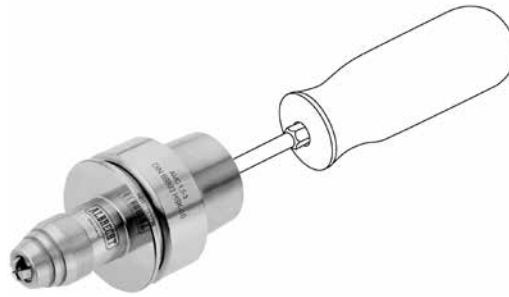
DIN 69893 (HSK)

Mikro Bohrfutter / Micro Chuck
inkl. Drehmomentschlüssel / incl. Torque key

Produktgruppe / Product group TF32



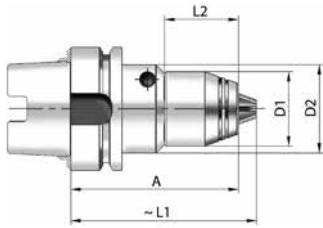
0,2–1,5 mm
1,5–3,0 mm



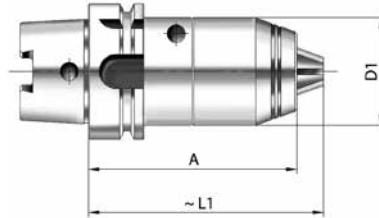
Form	Spannbereich range mm		Kühlung coolant	Artikel-Nr. ref.-no.	A	L1	L2	D1		max. Rundlauf max. runout mm	Wuchtgüte balancing quality	Gewicht weight kg
DIN 69893 HSK 25 E	0,2-1,5		-	320 0015 625 0	42	17	30	20		< 0,01	< 0,5 gmm/kg	0,09
DIN 69893 HSK 25 E	1,5-3,0		-	320 1015 625 0	42	17	30	20		< 0,01	< 0,5 gmm/kg	0,09
DIN 69893 HSK 32 E	0,2-1,5		-	320 0015 632 0	50	17	30	20		< 0,01	< 0,5 gmm/kg	0,17
DIN 69893 HSK 32 E	1,5-3,0		-	320 1015 632 0	50	17	30	20		< 0,01	< 0,5 gmm/kg	0,17
DIN 69893 HSK 40 E	0,2-1,5		-	320 0015 640 0	50	17	30	20		< 0,01	< 0,5 gmm/kg	0,25
DIN 69893 HSK 40 E	1,5-3,0		-	320 1015 640 0	50	17	30	20		< 0,01	< 0,5 gmm/kg	0,25
DIN 69893 HSK 40 A	0,2-1,5		-	320 0015 641 0	50	17	30	20		< 0,01	< 0,5 gmm/kg	0,25
DIN 69893 HSK 40 A	1,5-3,0		-	320 1015 641 0	50	17	30	20		< 0,01	< 0,5 gmm/kg	0,25

AKL-Kurzbohrfutter / AKL-CNC Drill Chucks
inkl. Spannschlüssel / incl. Key

Produktgruppe / Product group TF80



0,5–10 mm



1–16 mm

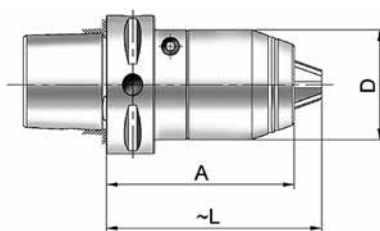
Serienmäßig vorgewuchtet bis 7.500 U/min / serially balanced up to 7.500 U/min

Form	Spannbereich range mm	Typ	Kühlung coolant	Artikel-Nr. ref.-no.	A	L1	L2	D1	D2	max. Rundlauf max. runout mm	Wuchtgüte balancing quality	Gewicht weight kg
DIN 69893 HSK 50 A	0,5-10	AKL	A	800 110Z 650 0	94	103	38	38	45	< 0,03	< 40 gmm/kg	0,91
DIN 69893 HSK 50 A	1,0-16	AKL	A	800 116Z 650 0	107	119	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,27
DIN 69893 HSK 63 A	0,5-10	AKL	A	800 110Z 663 0	85	94	38	38	45	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,08
DIN 69893 HSK 63 A	0,5-10	AKL Ultra	A	800 110Z 663 1	85	94	38	38	45	< 0,015	< 40 gmm/kg	1,08
DIN 69893 HSK 63 A	1,0-16	AKL	A	800 116Z 663 0	98	110	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,46
DIN 69893 HSK 63 F	1,0-16	AKL	A	800 116F 663 0	98	110	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,47
DIN 69893 HSK 63 A	1,0-16	AKL Ultra	A	800 116Z 663 1	98	110	-	50	-	< 0,015	< 40 gmm/kg	1,46
DIN 69893 HSK 80 A	1,0-16	AKL	A	800 116Z 680 0	101	116	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	2,20
DIN 69893 HSK 100 A	1,0-16	AKL	A	800 116Z 610 0	104	116	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	2,91
DIN 69893 HSK 100 A	1,0-16	AKL Ultra	A	800 116Z 610 1	104	116	-	50	-	< 0,015	< 40 gmm/kg	2,91

ISO 26623 - 1 (Polygonschaft)

AKL-Kurzbohrfutter / AKL-CNC Drill Chucks
inkl. Spannschlüssel / incl. Key

Produktgruppe / Product group TF80



1 - 16 mm

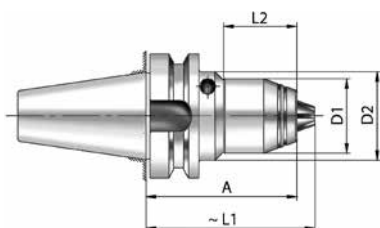
Serienmäßig vorgewuchtet bis 7.500 U/min / serially balanced up to 7.500 U/min

Form	Spannbereich range mm	Typ	Kühlung coolant	Artikel-Nr. ref.-no.	A	L1	L2	D1	D2	max. Rundlauf max. runout mm	Wuchtgüte balancing quality	Gewicht weight kg
C5 / ISO 26623-1	1-16	AKL	A	800 116Z 9C5 0	85	97		50		< 0,03	< 40 gmm/kg	
C6 / ISO 26623-1	1-16	AKL	A	800 116Z 9C6 0	85	97		50		< 0,03	< 40 gmm/kg	
C8 / ISO 26623-1	1-16	AKL	A	800 116Z 9C8 0	95	107		50		< 0,03	< 40 gmm/kg	

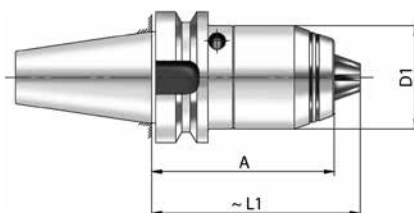
JIS B 6339 (MAS BT)

AKL-Kurzbohrfutter / AKL-CNC Drill Chucks
inkl. Spannschlüssel / incl. Key

Produktgruppe / Product group TF80



0,5 - 10 mm



1 - 16 mm

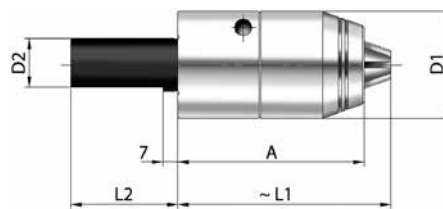
Serienmäßig vorgewuchtet bis 7.500 U/min / serially balanced up to 7.500 U/min

Form	Spannbereich range mm	Typ	Kühlung coolant	Artikel-Nr. ref.-no.	A	L1	L2	D1	D2	max. Rundlauf max. runout mm	Wuchtgüte balancing quality	Gewicht weight kg
MAS BT30 AD	0,5-10	AKL	A/AD	800 110Z 430 0	72	81	38	38	45	< 0,03	< 40 gmm/kg	0,71
MAS BT40 AD	0,5-10	AKL	A/AD	800 110Z 440 0	77	86	38	38	45	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,34
MAS BT40 AD	0,5-10	AKL Ultra	A/AD	800 110Z 440 1	77	86	38	38	45	< 0,015	< 40 gmm/kg	1,34
MAS BT40 AD	1,0-16	AKL	A/AD	800 116Z 440 0	88	100	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	1,62
MAS BT40 AD	1,0-16	AKL Ultra	A/AD	800 116Z 440 1	88	100	-	50	-	< 0,015	< 40 gmm/kg	1,62
MAS BT50 AD	1,0-16	AKL	A/AD	800 116Z 450 0	99	111	-	50	-	< 0,03	< 40 gmm/kg	3,47
MAS BT50 AD	1,0-16	AKL Ultra	A/AD	800 116Z 450 1	99	111	-	50	-	< 0,015	< 40 gmm/kg	3,47

Zylinderschaft / Cylindrical Shank

AKL-Kurzbohrfutter / AKL-CNC Drill Chucks
inkl. Spannschlüssel / incl. Key

Produktgruppe / Product group TF80



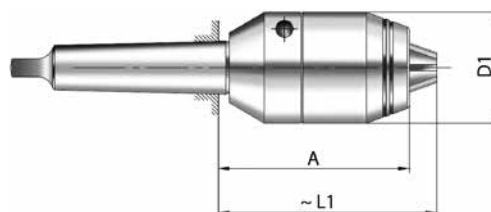
1-16 mm

Form	Spannbereich range mm	Typ	Kühlung coolant	Artikel-Nr. ref.-no.	A	Wuchtgüte balancing quality	Gewicht weight kg
Zylinderschaft Ø 25x50-AD	1-16	AKL	zentral	800 116Z 825 0	60	< 40 gmm/kg	1,24

DIN 228 B Morsekegel / Morse Taper

AKL-Kurzbohrfutter / AKL-CNC Drill Chucks
inkl. Spannschlüssel / incl. Key

Produktgruppe / Product group TF80



1-16 mm

Serienmäßig vorgewuchtet bis 7.500 U/min / serially balanced up to 7.500 U/min

Form	Spannbereich range mm	Typ	Kühlung coolant	Artikel-Nr. ref.-no.	A	Rundlaufgenauigkeit runout accuracy mm	Gewicht weight kg
MK3	1-16	AKL	/	800 1160 MK3 0	87	< 0,03	1,28

1 Spannbackensatz / Set of Jaws

Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
156 0100 000 0	0,5-10
106 G160 000 0	1,0-16

2 Verschluß / Hood

Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
107 0080 000 0	0,5-10
187 1100 000 0	0,5-10
187 1160 000 0	1,0-16

3 Druckspindel / Spindle

Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
182 010K 000 0	0,5-10
182 1160 D30 0	1,0-16

4 Backenträger incl. 5 Backenträgerstift /
Jaw guide incl. 5 pin

Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
151 010K 000 0	0,5-10
181 G160 000 0	1,0-16

6 Kugelsatz / set of balls

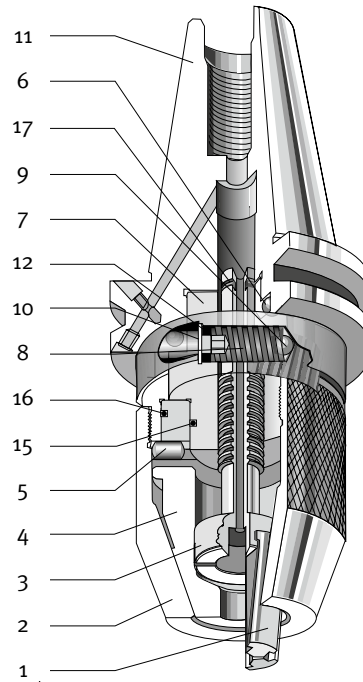
Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
109 0065 121 0	0,5-10
109 0130 120 0	1,0-16

7 Schneckenrad-Körper / worm body

Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
184 0100 000 0	0,5-10
184 G160 000 0	1,0-16

8, 9, 10, 12 Schneckensatz / worm set

Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
189 000 001 0	0,5-10



11 Aufnahme / Taper shank

Alle Steilkegel bzw. Aufnahmen können nur in Verbindung mit einem Reparaturauftrag in unserem Hause ersetzt werden.
All Taper shanks can only be exchanged at our company / repair work.

Dichtungssätze für AKL / O-rings for AKL

Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
189 0100 001 0	0,5-10 für SK
189 0130 001 0	1,0-16 für SK / Zyl.
189 0130 002 0	1,0-16 für HSK

Schlüssel für AKL / key for AKL

Artikel-Nr. ref.-no.	Spannbereich range mm
189 0000 900 0	0,5-10