

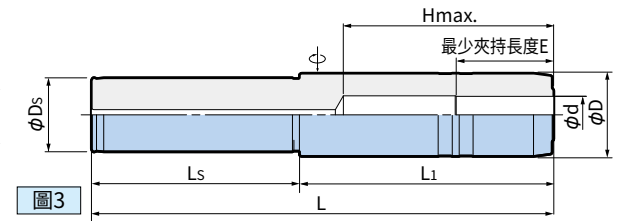
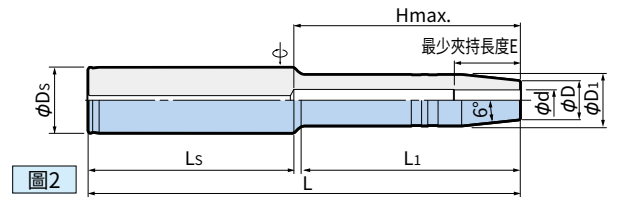
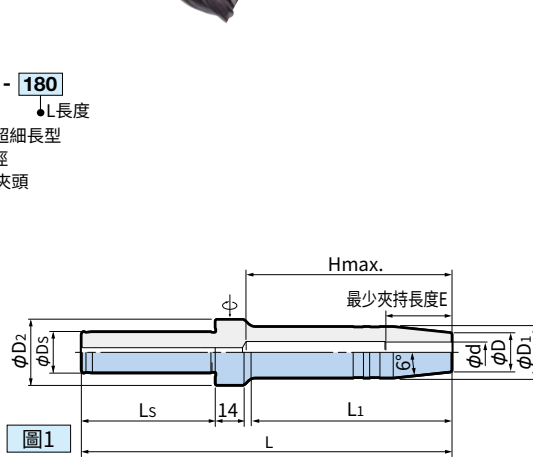
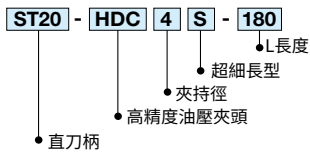
從汽車零件加工到模具加工，適用於所有的高精度加工。

●解決工件干涉的直刀柄型。

中心出水



● 規格說明



規格	圖	夾持徑 φ d	φ D	φ D ₁	φ D ₂	φ D _s	L	L ₁	L _s	Hmax.	最少夾持 長度 E	重量 (kg)		
ST20-HDC 4S-180	1	4	14	18	32	20	180	65	94	101	19	0.40		
-HDC 6S-180		6		20										
-HDC 8S-180		8	23											
-HDC10S-180		10	25											
-HDC12S-180		12	28											
ST32-HDC10S-210	2	10	19	25	—	32	210	100	106	110	33	0.98		
-HDC12S-210		12	21	28									108	109
-HDC16 -200	3	16	36	—			—	32	200	110	90	91	43	1.27
-HDC20 -200		20	38	—										

1. 無法使用軸向調整螺絲。



注意

- 請使用刀具柄徑公差在h6以內的刀具。
- 請勿使用刀柄部側面固平面的刀具，或是附平面直刀柄等的刀具。
- 不建議使用粗加工立銑刀進行加工。
- 請勿空鎖。
- 請務必遵守最少夾持長度E的規定。

D

超高速夾頭系列