

A
攻牙器

將因同步誤差所產生的推力負荷降低至1/10，
能提升螺牙加工精度及絲攻壽命。

●除各式絲攻規格外，長絲攻套筒亦被標準化。

兩面接觸



中心出水

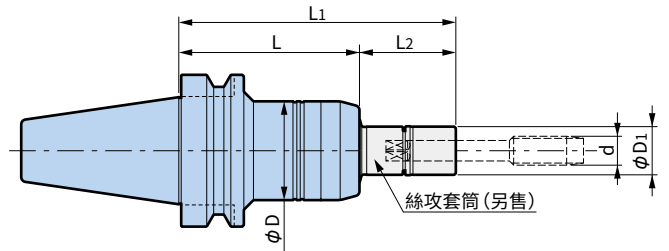
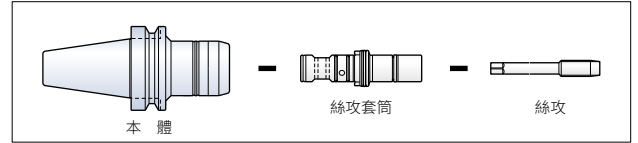
BIG-PLUS®



●規格說明 (本體)

- BBT30 - MGT6 - 70**
- L長度
 - 高速剛性攻牙No.
 - BIG-PLUS BT No.

關於絲攻套筒請參閱 [A126](#)。



BIG-PLUS (BBT刀柄) 除了可以使用在BIG-PLUS主軸以外，也可在其他既有的BT主軸機械上使用。

BIG-PLUS BBT刀柄規格	絲攻套筒型式	攻牙範圍 d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	L ₂	本體重量 (kg)
BBT30-MGT 6- 70	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	70	100	30	0.69
	- 70					140	70	
	-100					170	100	
-MGT12- 70	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	70	100	30	0.74
	- 70					140	70	
	-100					170	100	
-MGT20-110	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	110	145	35	1.45
	- 85					195	85	
	-115					225	115	
BBT40-MGT 6- 75	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	75	105	30	1.3
	- 70					145	70	
	-100					175	100	
-MGT12- 75	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	75	105	30	1.4
	- 70					145	70	
	-100					175	100	
-MGT20- 95	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	95	130	35	1.8
	- 85					180	85	
	-115					210	115	
BBT50-MGT 6- 90	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	90	120	30	3.9
	- 70					160	70	
	-100					190	100	
-MGT12- 90	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	90	120	30	4.0
	- 70					160	70	
	-100					190	100	
-MGT20-105	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	105	140	35	4.4
	- 85					190	85	
	-115					220	115	

1. 附帶MGT止動螺絲。
2. 不附帶絲攻套筒。敬請另外選購。
不能用於不具同步攻牙功能的加工機械上。

[A126](#) 絲攻套筒請參閱



亦備有L₂=150、200mm的
加長型絲攻套筒。

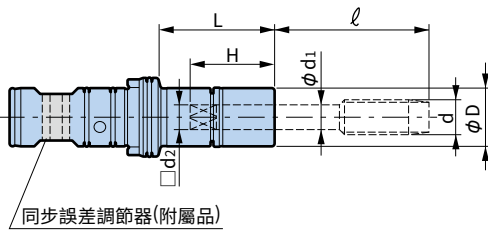
詳情請參閱 [A126](#)

絲攻套筒 (MGT6、MGT12) JIS用

- 運用由短到長 (150mm、200mm) ... 的各式絲攻套筒，靈活解決工件干涉問題。



加長型亦被標準化



同步誤差調節器(附屬品)

● 規格說明(絲攻套筒)

- MGT6 - M2 - 30
- L長度
- 絲攻規格
- 高速剛性攻牙No.

MGT6 (攻牙範圍：M2~M6)

絲攻套筒規格	攻牙範圍 d						φ d ₁	□ d ₂	H	L	φ D	重量 (kg)
	公制	ℓ	管用	ℓ	美英制	ℓ						
MGT6-M 2 - 30	M2	21				21	3	2.5	19	30	16	0.12
										70		0.18
										100		0.23
										150		0.31
-M 3 - 30	M3	25				25	4	3.2	21	30	0.12	
										70	0.18	
										100	0.23	
										150	0.31	
-M 4 - 30	M4	27				27	5	4	25	30	0.12	
										70	0.18	
										100	0.22	
										150	0.3	
-M 5 - 30	M5	35				35	5.5	4.5	25	30	0.12	
										70	0.18	
										100	0.22	
										150	0.3	
-M6 U1/4- 30	M6	37				37	6	4.5	25	30	0.12	
										70	0.17	
										100	0.22	
										150	0.3	
-200										200	0.37	

請參照下表的註記。

MGT12 (攻牙範圍：M6~M12)

絲攻套筒規格	攻牙範圍 d						φ d ₁	□ d ₂	H	L	φ D	重量 (kg)
	公制	ℓ	管用	ℓ	美英制	ℓ						
MGT12-M 6 U1/4- 30	M6	35				35	6	4.5	27	30	20	0.19
										70		0.29
										100		0.36
										150		0.48
-200										200	0.6	
	-U5/16 - 30					42	6.1	5	28	30	0.19	
										70	0.29	
										100	0.36	
150										0.48		
-200										200	0.6	
	-M 8 - 30	M8	42				6.2	5	28	30	0.19	
										70	0.29	
										100	0.36	
150										0.48		
-200										200	0.6	
	-M10 U3/8- 30	M10	47			47	7	5.5	28	30	0.19	
										70	0.28	
										100	0.35	
150										0.47		
-200										200	0.59	
	-U7/16 P1/8- 30					51	8	6	29	30	0.18	
										70	0.28	
										100	0.35	
150										0.46		
-200										200	0.58	
	-M12 - 30	M12	53				8.5	6.5	29	30	0.18	
										70	0.27	
										100	0.34	
150										0.46		
-200										200	0.58	



注意

絲攻的選擇請參閱 A127 的注意事項。

1. 附帶螺帽，但不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 絲攻伸出量ℓ為符合JIS標準的參考值。

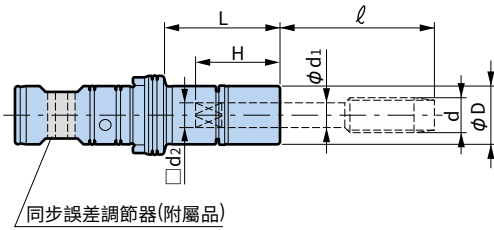
單向軸承扳手請參閱A130

絲攻套筒 (MGT20) JIS用

攻牙器



加長型亦被標準化



同步誤差調節器(附屬品)

MGT20 (攻牙範圍: M12 ~ M20)

絲攻套筒規格	攻牙範圍 d					φ d ₁	□ d ₂	H	L	φ D	重量 (kg)
	公制	ℓ	管用	ℓ	美英制						
MGT20-M12 - 35	M12	53				8.5	6.5	29	35	30	0.55
- 85									85		0.82
-115									115		0.98
-150									150		1.17
-U1/2 - 35					U1/2	55	9	7	30	30	0.55
- 85									85		0.82
-115									115		0.98
-150									150		1.17
-M14 U9/16- 35	M14	55			U9/16	57	10.5	8	33	30	0.53
- 85									85		0.79
-115									115		0.95
-150									150		1.14
-P1/4 - 35			P1/4	31					31	30	0.53
- 85									85		0.79
-115									115		0.95
-150									150		1.14
-U5/8 - 35					U5/8	61	12	9	34	30	0.52
- 85									85		0.78
-115									115		0.94
-150									150		1.13
-M16 - 35	M16	60							35	30	0.52
- 85									85		0.77
-115									115		0.93
-150									150		1.11
-M18 U3/4- 35	M18	64			U3/4	69	14	11	36	30	0.51
- 85									85		0.76
-115									115		0.92
-150									150		1.1
-P3/8 - 35			P3/8	32					33	30	0.51
- 85									85		0.76
-115									115		0.92
-150									150		1.1
-M20 - 35	M20	68							37	30	0.49
- 85									85		0.74
-115									115		0.89
-150									150		1.06

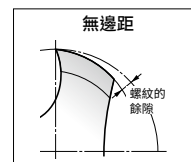
1. 附帶螺帽，但不附帶扳手。敬請另外選購。
2. 絲攻伸出量ℓ為符合JIS標準的參考值。

單向軸承扳手請參閱A130

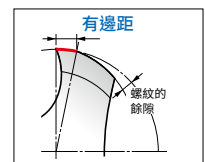


注意：關於絲攻的選擇

使用絲攻外圍無邊距、自我導引性小的偏心離隙絲攻時，可能會出現螺絲牙擴孔或折損的情形。此時請更換為有自我導引性的無偏心離隙絲攻。



偏心離隙



無偏心離隙

絲攻套筒 (MGT6、MGT12) DIN/ISO用

MGT6 (攻牙範圍: DIN:M3 ~ M8 ISO:M3 ~ M5)



絲攻套筒規格	攻牙範圍 d (DIN)			攻牙範圍 d (ISO)		φ d ₁	□ d ₂	H	L	φ D	重量 (kg)
	DIN371	DIN376	DIN353	ISO529	ISO2284						
MGT6-031025- 30									30	16	0.12
- 70									70		0.18
-100				M3		3.15	2.5	20	100		0.23
-150									150		0.31
-035027- 30									30		0.12
- 70	M3	M5				3.5	2.7	21	70		0.18
-100									100		0.23
-150									150		0.31
-040032- 30									30		0.12
- 70				M4		4.0	3.15	21	70		0.18
-100									100		0.23
-150									150		0.31
-045034- 30									30		0.12
- 70	M4	M6				4.5	3.4	21	70		0.18
-100									100		0.22
-150									150		0.30
-050040- 30									30	0.12	
- 70									70	0.18	
-100				M5		5.0	4.0	25	100	0.22	
-150									150	0.30	
-200									200	0.37	
-060049- 30									30	0.12	
- 70									70	0.17	
-100	M5、M6	M8				6.0	4.9	26	100	0.22	
-150									150	0.30	
-200									200	0.37	

1. 附帶螺帽，但不附帶扳手。敬請另外選購。

單向軸承扳手請參閱A130

MGT12 (攻牙範圍: DIN:M5 ~ M12 ISO:M6 ~ M12)

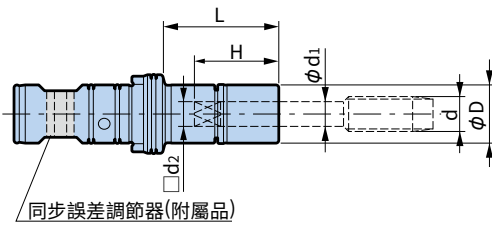
絲攻套筒規格	攻牙範圍 d (DIN)			攻牙範圍 d (ISO)		φ d ₁	□ d ₂	H	L	φ D	重量 (kg)
	DIN371	DIN376	DIN353	ISO529	ISO2284						
MGT12-060049- 30									30	20	0.19
- 70									70		0.29
-100	M5、M6	M8				6.0	4.9	28	100		0.36
-150									150		0.48
-200									200		0.60
-063050- 30									30		0.19
- 70									70		0.29
-100				M6		6.3	5.0	28	100		0.36
-150									150		0.48
-200									200		0.60
-070055- 30									30		0.19
- 70									70		0.28
-100		M10	1/8			7.0	5.5	28	100		0.35
-150									150		0.47
-200									200		0.59
-080063- 30									30		0.18
- 70									70	0.28	
-100	M8			M8	1/8	8.0	6.3	29	100	0.35	
-150									150	0.46	
-200									200	0.58	
-090071- 30									30	0.18	
- 70									70	0.27	
-100		M12		M12		9.0	7.1	30	100	0.34	
-150									150	0.46	
-200									200	0.58	

1. 附帶螺帽，但不附帶扳手。敬請另外選購。

單向軸承扳手請參閱A130

絲攻套筒 (MGT20) DIN/ISO用

A
攻牙器




MGT20 (攻牙範圍: DIN:M10~M20 ISO:M10~M20)

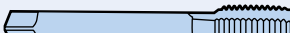
絲攻套筒規格	攻牙範圍 d (DIN)			攻牙範圍 d (ISO)		φ d ₁	□ d ₂	H	L	φ D	重量 (kg)
	DIN371	DIN376	DIN353	ISO529	ISO2284						
MGT20-090071- 35									35	30	0.55
- 85									85		0.82
-115		M12		M12		9.0	7.1	30	115		0.98
-150									150		1.17
-100080- 35									35		0.54
- 85									85		0.80
-115		M10		M10	1/4	10.0	8.0	33	115		0.96
-150									150		1.15
-110090- 35									35		0.53
- 85									85		0.79
-115		M14	1/4			11.0	9.0	34	115		0.95
-150									150		1.14
-112090- 35									35		0.53
- 85									85		0.79
-115				M14		11.2	9.0	34	115		0.95
-150									150		1.14
-120090- 35									35		0.52
- 85									85		0.78
-115		M16	3/8			12.0	9.0	34	115		0.94
-150									150		1.13
-125100- 35									35	0.52	
- 85									85	0.77	
-115				M16	3/8	12.5	10.0	35	115	0.93	
-150									150	1.11	
-140110- 35									35	0.51	
- 85									85	0.76	
-115		M18				14.0	11.0	36	115	0.92	
-150									150	1.10	
-140112- 35									35	0.51	
- 85									85	0.76	
-115				M18, M20		14.0	11.2	36	115	0.92	
-150									150	1.10	
-160120- 35									35	0.51	
-150		M20	1/2			16.0	12.0	37	150	1.10	

1. 附帶螺帽，但不附帶扳手。敬請另外選購。

單向軸承扳手請參閱A130

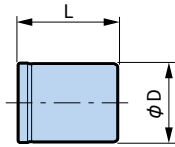
DIN標準絲攻

DIN 371 
附強化刀柄的機械絲攻

DIN 376 
附細身刀柄的機械絲攻

注意
絲攻的選擇請參閱 **A127** 的注意事項。

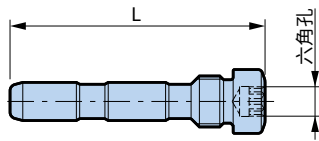
MGT螺帽



規格	φD	L	絲攻套筒型式
MGN 6T	16	19	MGT 6-d- □
MGN12T	20	21	MGT12-d- □
MGN20T	30	24	MGT20-d- □

MGT止動螺絲 (高強度材質)

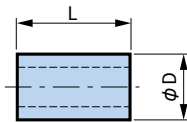
●將絲攻套筒安裝於本體時的專用固定螺絲。



規格	內六角孔規格	L	本體型式
MGT 6SS	4	35	MGT 6
MGT12SS	4	40	MGT12
MGT20SS	5	53	MGT20

同步誤差調節器 (特殊材質)

●內藏於絲攻套筒的特殊材質的同步誤差調節器。

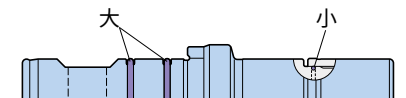


規格	φD	L	絲攻套筒型式
MGT 6SA	9	11	MGT 6-d- □
MGT12SA	10	15	MGT12-d- □
MGT20SA	14	24	MGT20-d- □

1. 以5個裝1組為單位出售。

O型環組

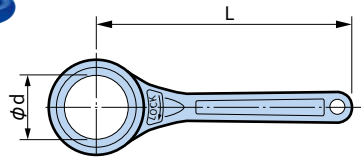
●附帶於絲攻套筒的O型環組。



(大2個、小1個)

整組規格	螺帽外徑	絲攻套筒型式
MGT 6OR	φ 16	MGT 6-d- □
MGT12OR	φ 20	MGT12-d- □
MGT20OR	φ 30	MGT20-d- □

單向軸承扳手



規格	φd	L	螺帽型式
MGR16	16	90	MGN 6T
MGR20L	20	160	MGN12T
MGR30L	30	220	MGN20T

兩面接觸



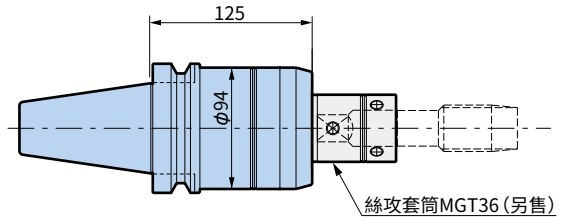
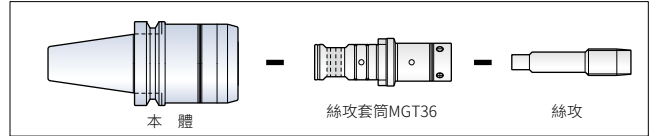
中心出水

[大徑絲攻用MGT36]

具備能夠平順跟隨大絲攻過大切削扭力的構造，
可有效修正因同步誤差而產生的軸向偏差，大幅降低加工負荷。



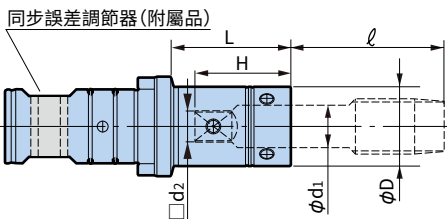
BIG-PLUS (BBT刀柄) 除了可以使用在BIG-PLUS主軸以外，也可在其他既有的BT主軸機械上使用。



BIG-PLUS BBT刀柄規格	本體重量 (kg)
BBT50-MGT36-125	7.2

1. 附帶MGT止動螺絲。
 2. 不附帶絲攻套筒。敬請另外選購。
- 不能使用於不具同步攻牙機能的加工機械上。

大徑用絲攻套筒MGT36



●JIS用

絲攻套筒規格	絲攻		ϕd_1	$\square d_2$	H	ϕD	L	重量 (kg)
	規格	l						
MGT36-M20- 65	M20	65~68	15	12	40	32	65	1.2
-150							150	1.6
-M22 U7/8- 65	M22,U7/8	71~74	17	13	44	34	65	1.3
-150							150	1.7
-M24- 65	M24	74~77	19	15	46	39	65	1.4
-150							150	2.0
-M27 U1- 65	M27,U1	80~83 (M27) 75~78 (U1)	20	15	50	40	65	1.4
-150							150	2.1
-M30- 65	M30	83~86	23	17	52	43	65	1.5
-150							150	2.3
-M33- 65	M33	88~91	25	19	57	49	65	1.6
-150							150	2.7
-M36- 65	M36	94~97	28	21	61	52	65	1.6
-150							150	2.9
-P1/2- 65	P1/2	38~41	18	14	42	35	65	1.3
-150							150	1.8
-P3/4- 65	P3/4	38~41	23	17	47	43	65	1.5
-150							150	2.3
-P1 - 65	P1	49~52	26	21	46	50	65	1.7
-150							150	2.8

1. 絲攻伸出量 l 為符合JIS標準的參考值。
2. 附帶軸向調整螺絲。

●DIN用

絲攻套筒規格	絲攻規格		ϕd_1	$\square d_2$	H	ϕD	L	重量 (kg)
	DIN376	DIN353						
MGT36-180145-65	M22,24	P5/8	18	14.5	45	38	65	1.4
-200160-65	M27	P3/4	20	16	51	40		1.4
-220180-65	M30	P7/8	22	18	53	42		1.5
-250200-65	M33	P1	25	20	58	49		1.6
-280220-65	M36		28	22	62	52		1.6

1. 附帶軸向調整螺絲。



注意
絲攻的選擇請參閱 **A127** 的
注意事項。

MGT止動螺絲(高強度材質)

- 將絲攻套筒安裝於本體時的專用固定螺絲。

規 格	MGT36SS
-----	---------

同步誤差調節器(特殊材質)

- 內藏於絲攻套筒的特殊材質的同步誤差調節器。

規 格	MGT36SA
-----	---------

軸向調整螺絲

- 絲攻伸出長度調整用的調整螺絲。
(調整量：3mm)

規 格	MGT36AJ
-----	---------

O型環組

- 附帶於絲攻套筒的O型環組。

規 格	MGT36OR
-----	---------

側固式螺絲組

整組規格	絲攻套筒型式	螺絲規格
MGT36SL 6	MGT36-M20-□	M6× 8L(4顆)
	-M22 U7/8-□	+
	-P1/2-□	M6× 10L(2顆)
MGT36SL 8	-M24-□	M8× 10L(4顆)
	-M27 U1-□	+
	-M30-□	M8× 12L(2顆)
	-P3/4-□	
MGT36SL10	-M33-□	M10× 12L(4顆)
	-M36-□	+
	-P1 -□	M10× 14L(2顆)

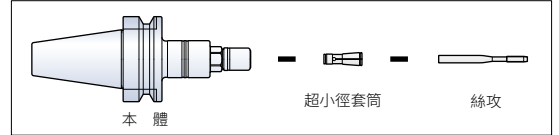
[小徑絲攻用MGT3]

搭配同步誤差補正機構，可有效抑止高速回轉時產生的偏擺精度，穩定進行小孔徑攻牙加工。

兩面接觸

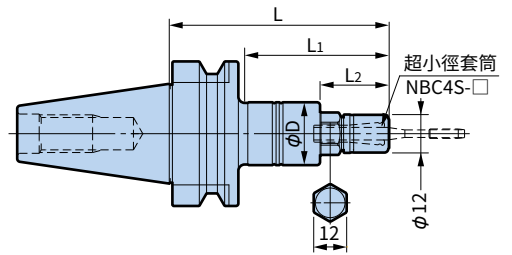


BIG-PLUS (BBT 刀柄) 除了可以使用在 BIG-PLUS 主軸以外，也可在其他既有的 BT 主軸機械上使用。



BIG-PLUS BBT 刀柄規格	攻牙範圍 d	φD	L	L ₁	L ₂	重量 (kg)
BBT30-MGT3-70	M1~M3	20	70	46	22	0.49
BBT40-MGT3-90			90	61		

- 附帶螺帽，但不附帶扳手、套筒。敬請另外選購。
 - 裝卸絲攻時需要使用市售的平扳手（寬12mm）。請務必自行準備。
- 不能使用於不具同步攻牙功能的加工機械上。
 - 無法中心出水。



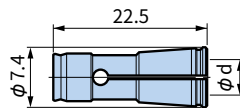
單向軸承扳手



規格	MGR12
----	-------

- 裝卸絲攻時需要使用市售的平扳手（寬12mm）。請務必自行準備。

超小徑套筒



規格	攻牙範圍		絲攻柄徑 φd
	公制	美英制	
NBC4S - 3.0AA	M1~M2.6	No.0~4	3
NBC4S - 4.0AA	M3	No.5、6	4

●套筒單體精度

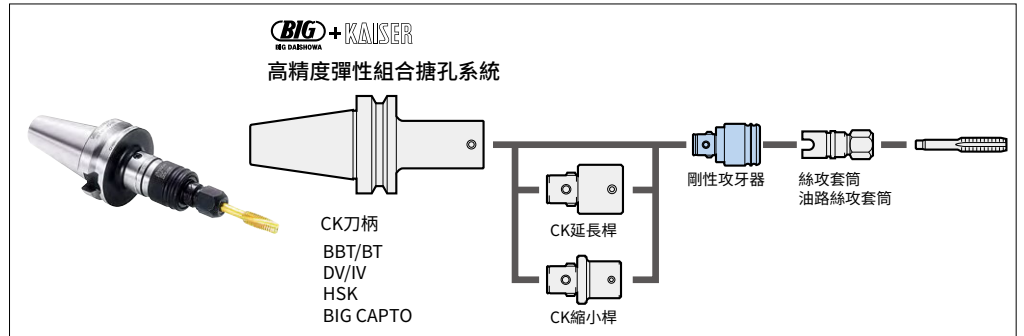
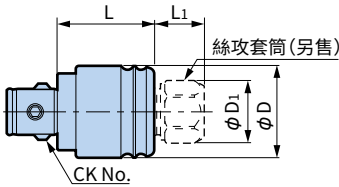
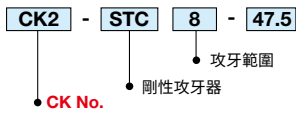
套筒等級	偏擺精度	
	口徑端	4D前端
AA 級	1μm 以內	3μm 以內

CK剛性攻牙器STC型 M2 ~ M30

- 絲攻套筒型，能迅速進行絲攻的更換。
- 能與CK刀柄組合使用，工具的佈局自由自在。



●規格說明



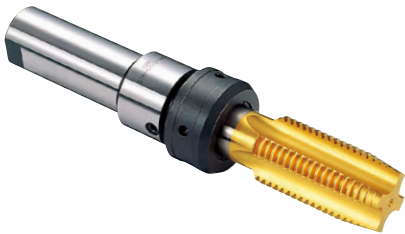
規格	攻牙範圍	刀柄型式 CK No.	ϕD	ϕD_1	L	L ₁	重量 (kg)	絲攻套筒
CK2-STC 8-47.5	M 2~M 4	CK2	25.5	15.8	30.5	17	0.10	TC 8-d
	M 5~M 8			19				
CK3-STC12-66	M 3~M12	CK3	32	22	36	30	0.18	TC12-d
CK4-STC20-72	M 8~M12	CK4	44	22	47	25	0.42	TC20-d
	M14~M20			31				
CK5-STC30-92	M20~M30	CK5	55	41	54	38	0.72	TC30-d

1. 不附帶絲攻套筒，敬請另外選購。
2. 不能用於不具同步攻絲機能的加工機械上。
3. 如果是油路TC套筒，L₁的尺寸長5mm。

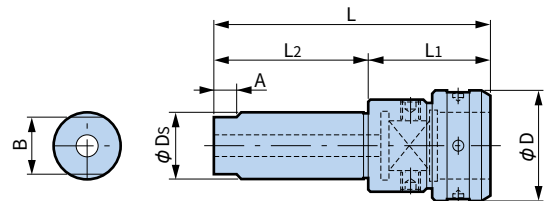
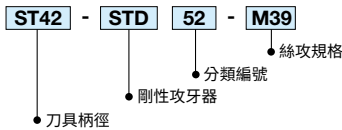
刀把請參閱A73

STD52型 M39 ~ M52

- M39 ~ M52大孔徑用剛性攻牙器。



●規格說明

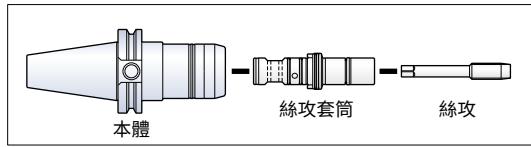


規格	ϕD_s	ϕD	L	L ₁	L ₂	A	B	絲攻規格
ST42-STD52-M39	42	63	173	73	100	15	36	M39
-M42								M42
-M45								M45
-M48		70	178	78				M48
-M52								M52

1. 絲攻的夾持部，皆符合JIS標準的絲攻柄徑、角邊部尺寸。
2. 上表中未列出的規格，請另行詢問。
3. 不附帶T52專用扳手。敬請另外選購。
(與鑽床攻牙器、絲攻套筒DT52通用。)

T52專用扳手訂購例
螺帽外徑 $\phi D=63$ 用 → DT52專用 $\phi 60$ 鉤扳手
70用 → DT52專用 $\phi 70$ 鉤扳手

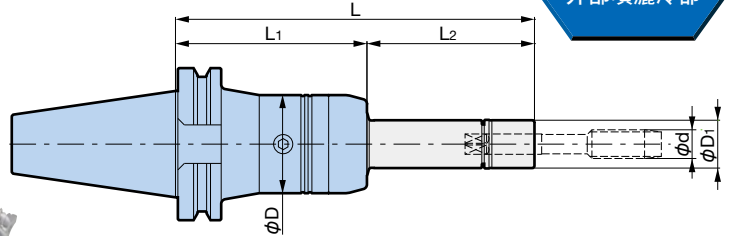
將因同步誤差所產生的推力負荷降低至1/10，能提升螺牙加工精度及絲攻壽命。



兩面接觸



外部噴灑冷卻



B
攻牙器

BIG-PLUS BDV刀柄規格	DV 刀柄規格	絲攻套筒型式	攻牙範圍 d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	L ₂	重量 (kg)
BDV40-MGT 6- 80	DV40-MGT 6- 80	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	110	80	30	1.3
		- 70				150		70	
		-100				180		100	
-MGT12- 80	-MGT12- 80	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	110	80	30	1.3
		- 70				150		70	
		-100				180		100	
-MGT20-105	-MGT20-105	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	140	105	35	1.9
		- 85				190		85	
		-115				220		115	
BDV50-MGT 6- 85	DV50-MGT 6- 85	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	115	85	30	3.2
		- 70				155		70	
		-100				185		100	
-MGT12- 85	-MGT12- 85	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	115	85	30	3.2
		- 70				155		70	
		-100				185		100	
-MGT20-105	-MGT20-105	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	140	105	35	3.8
		- 85				190		85	
		-115				220		115	

1. 附帶MGT止動螺絲。
2. 不附帶絲攻套筒、扳手。敬請另外選購。
不能用於不具同步攻牙功能的加工機械上。

注意
使用絲攻外圍無邊距的偏心離隙絲攻時，可能會出現螺絲牙擴孔的情形。
發生螺絲牙擴孔時，請更換為無偏心離隙絲攻。 **A127**

絲攻套筒請參閱**A128**

●攻牙範圍 (DIN標準 ISO標準)

攻牙器規格	DIN 標準			ISO 標準	
	DIN371	DIN376	DIN353	ISO529	ISO2284
MGT 6	M3~M6	M 5~M 8		M 3~M5	
MGT12	M5~M8	M 8~M12	1/8	M6,M8,M12	1/8
MGT20	M10	M12~M20	1/4~1/2	M10~M20	1/4~3/8

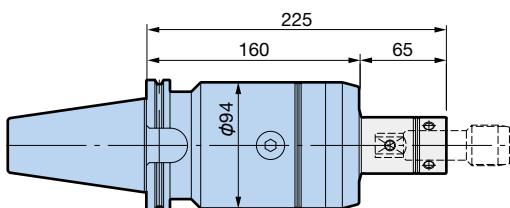
絲攻套筒請參閱**A128**

[大徑絲攻用MGT36] M22~M36

兩面接觸



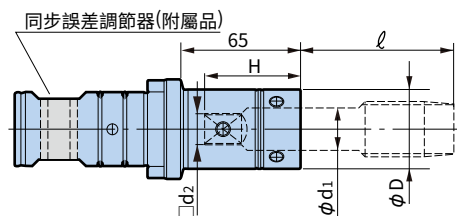
外部噴灑冷卻



BIG-PLUS BDV刀柄規格	DV 刀柄規格	重量 (kg)
BDV50-MGT36-160	DV50-MGT36-160	8.7

1. 附帶MGT止動螺絲。
2. 不附帶絲攻套筒。敬請另外選購。
不能用於不具同步攻牙功能的加工機械上。

■絲攻套筒 MGT36 DIN標準



絲攻套筒規格	絲攻規格		φ d ₁	□ d ₂	H	φ D	重量 (kg)
	DIN376	DIN353					
MGT36-180145-65	M22,24	P5/8	18	14.5	45	38	1.4
-200160-65	M27	P3/4	20	16	51	40	1.4
-220180-65	M30	P7/8	22	18	53	42	1.5
-250200-65	M33	P1	25	20	58	49	1.6
-280220-65	M36		28	22	62	52	1.6

JIS絲攻套筒請參閱**A131**

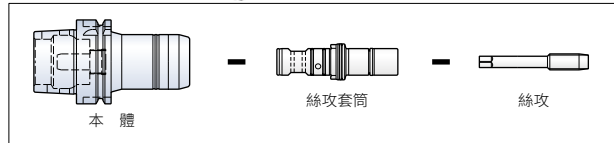
將因同步誤差所產生的推力負荷降低至1/10，
能提升螺牙加工精度及絲攻壽命。

●除各式絲攻規格外，長絲攻套筒亦被標準化。

中心出水



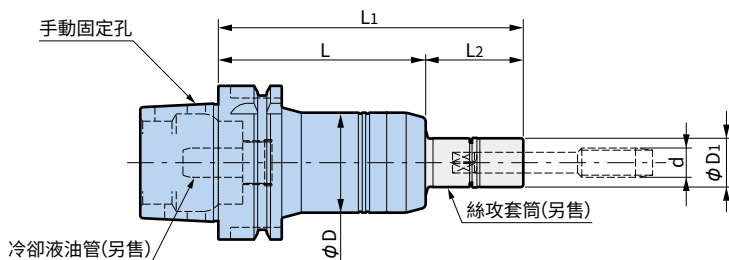
關於絲攻套筒請參閱 [A126](#)。



C
攻牙器

●規格說明(本體)

HSK-A40 - MGT6 - 80
 ● L長度
 ● 高速剛性攻牙No.
 ● HSK刀柄型



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

本體規格	絲攻套筒型式	攻牙範圍 d	φ D	φ D ₁	L	L ₁	L ₂	本體重量 (kg)
HSK-A 40-MGT 6- 80	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	80	110	30	0.6
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
-MGT12- 85	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	85	115	30	0.7
	- 70					155	70	
	-100					185	100	
HSK-A 50-MGT 6- 85	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	85	115	30	0.8
	- 70					155	70	
	-100					185	100	
-MGT12- 85	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	85	115	30	0.9
	- 70					155	70	
	-100					185	100	
-MGT20-125	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	125	160	35	1.6
	- 85					210	85	
	-115					240	115	
HSK-A 63-MGT 6- 85	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	85	115	30	1.1
	- 70					155	70	
	-100					185	100	
-MGT12- 85	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	85	115	30	1.2
	- 70					155	70	
	-100					185	100	
-MGT20-110	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	110	145	35	1.8
	- 85					195	85	
	-115					225	115	
HSK-A100-MGT 6- 95	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	95	125	30	2.6
	- 70					165	70	
	-100					195	100	
-MGT12- 95	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	95	125	30	2.7
	- 70					165	70	
	-100					195	100	
-MGT20-115	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	115	150	35	3.3
	- 85					200	85	
	-115					230	115	

1. 附帶MGT止動螺絲。
 2. 不附帶絲攻套筒。敬請另外選購。
 3. 不附帶冷卻液油管。 [C65](#)
- 不能用於不具同步攻牙功能的加工機械上。

注意

使用絲攻外圍無邊距的偏心離隙絲攻時，可能會出現螺絲牙擴孔的情形。
 發生螺絲牙擴孔時，請更換為無偏心離隙絲攻。 [A127](#)

[絲攻套筒請參閱A126](#)

[小徑絲攻用MGT3] M1~M3

搭配同步誤差補正機構，可有效抑止高速回轉時產生的偏擺精度，穩定進行小孔徑攻牙加工。

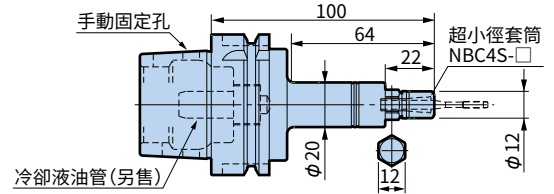
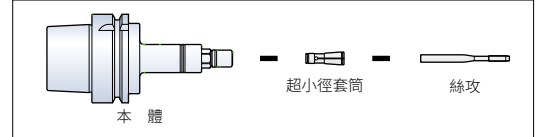


A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

本體規格	本體重量 (kg)
HSK-A63-MGT3-100	1.0

1. 附帶螺帽，但不附帶扳手、套筒。敬請另外選購。
2. 裝卸絲攻時需要使用市售的平扳手(寬12mm)。請務必自行準備。
- 不能使用於不具同步攻牙機能的加工機械上。
- 無法中心出水。

單向軸承扳手·套筒請參閱A133



[大徑絲攻用MGT36] M20~M36

具備能夠平順跟隨大絲攻過大切削扭力的構造，可有效修正因同步誤差而產生的軸向偏差，大幅降低加工負荷。

中心出水



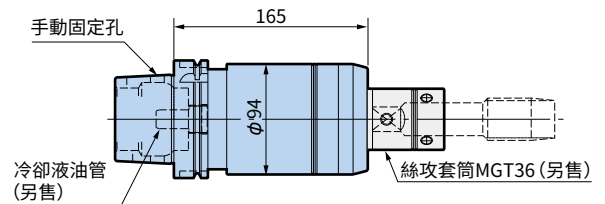
A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

本體規格	本體重量 (kg)
HSK-A100-MGT36-165	8.2

1. 附帶MGT止動螺絲。
2. 不附帶絲攻套筒。敬請另外選購。
3. 不附帶冷卻液油管。

不能使用於不具同步攻牙機能的加工機械上。

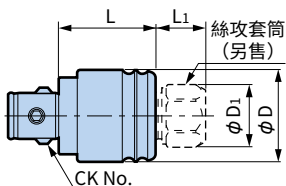
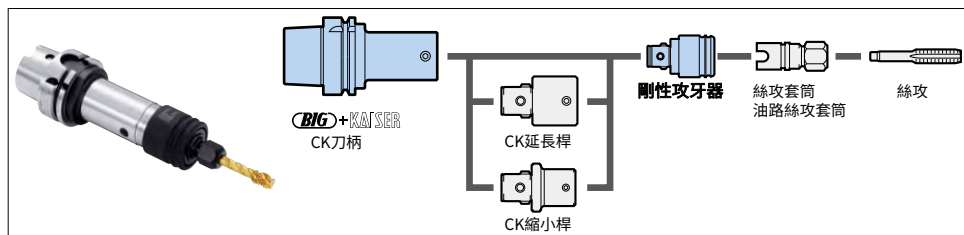
關於絲攻套筒請參閱 A131。



MGT36用附屬品請參閱A132

CK剛性攻牙器STC型

●能與 **BIG**+**KAISER** CK刀柄組合使用，工具的佈局自由自在。



規格	攻牙範圍	刀柄型式 CK No.	ϕD	ϕD_1	L	L ₁	重量 (kg)	絲攻套筒
CK2-STC 8-47.5	M 2~M 4	CK2	25.5	15.8	30.5	17	0.10	TC 8-d
	M 5~M 8			19				
CK3-STC12-66	M 3~M12	CK3	32	22	36	30	0.18	TC12-d
CK4-STC20-72	M 8~M12	CK4	44	22	47	25	0.42	TC20-d
	M14~M20			31				
CK5-STC30-92	M20~M30	CK5	55	41	54	38	0.72	TC30-d

1. 不附帶絲攻套筒TC型，敬請另外選購。
2. 不能用於不具同步攻絲機能的加工機械上。
3. 利用延長桿，可在深孔內進行攻牙加工。
4. 如果是油路TC套筒，L₁的尺寸長5mm。

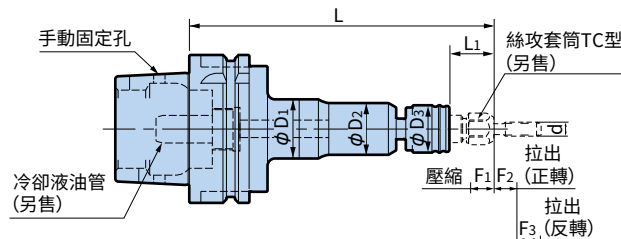
絲攻套筒請參閱A139

油路絲攻套筒請參閱A140

簡單&超小型設計的自動定寸攻牙器。



●規格說明
HSK-A100 - **AUTO-B** **120** - **190**
 ● HSK刀柄型
 ● 自動攻牙器B型
 ● 攻牙範圍
 ● L長度



自動定尺寸機能

A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

規格	攻牙範圍 d	ϕD_1	ϕD_2	ϕD_3	L	L ₁	F ₁	F ₂	F ₃	重量 (kg)	絲攻套筒型式
HSK-A100-AUTO-B120-190	M 3~M12	40	35	32	190	30	6	6	12.5	3.1	TC12-d
-AUTO-B200-225	M 8~M20	54	48	44	225	25	6.5	6.5	13	4.1	TC20-d
-AUTO-B300-255	M20~M30	63	58	55	255	38	7.5	7.5	14.5	5.1	TC30-d

1. 不附帶絲攻套筒。請另外準備TC型絲攻套筒。
2. 無法使用於左螺紋的攻牙加工。
3. 請留出接近量(絲攻前端與工件的間隔)以編寫切削開始點的程式。
4. 不附帶冷卻液油管。 C65
5. 表中的F₂是進入空檔為止的拉出量。由於會因絲攻規格或切削條件而產生些許變動，因此對絲攻深度有精度要求時，請務必事先進行試加工。

絲攻套筒請參閱A139

將因同步誤差所產生的推力負荷降低至 1/10，
能提升螺牙加工精度及絲攻壽命。

●除各式絲攻規格外，長絲攻套筒亦被標準化。

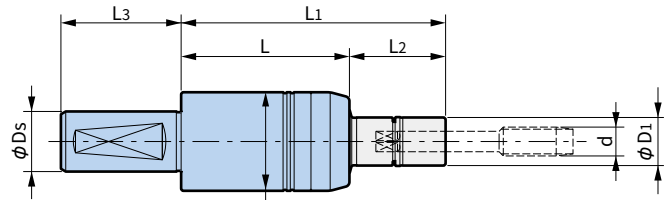
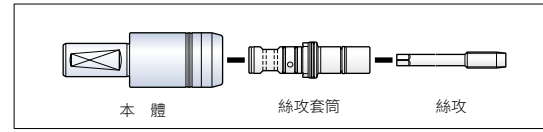
中心出水



●規格說明 (本體)

ST20 - MGT6 - 65
 ●L₁長度
 ●高速剛性攻牙No.
 ●直刀柄

關於絲攻套筒請參考 **A126**。



※刀把請配合 **BIG** 側固式刀把 (TSL)。**A121**

本體規格	絲攻套筒 型式	攻牙範圍 d	φ D	φ D ₁	φ D _s	L	L ₁	L ₂	L ₃	重量 (kg)
ST20-MGT 6-65	MGT 6-d- 30	M2~M6	36	16	20	65	95	30	40	0.5
	- 70	No.3~U1/4					135	70		
	-100						165	100		
ST25-MGT12-70	MGT12-d- 30	M6~M12	41	20	25	70	100	30	50	0.8
	- 70	U1/4~U7/16					140	70		
	-100	P1/8					170	100		
ST32-MGT20-90	MGT20-d- 35	M12~M20	54	30	32	90	125	35	55	1.5
	- 85	U1/2~U3/4					175	85		
	-115	P1/4~P3/8					205	115		

1. 附帶MGT止動螺絲。
2. 不附帶絲攻套筒。
敬請另外選購。 **A126**
不能使用於不具同步攻牙機能的加工機械上。

剛性攻牙器
STD52型
M39 ~ M52



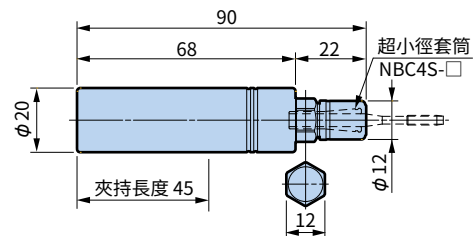
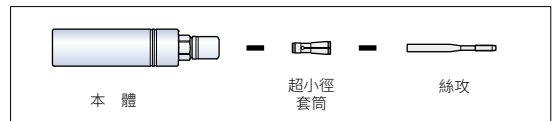
A134

[小徑絲攻用MGT3] M1 ~ M3



本體規格 **ST20-MGT3-90**

1. 附帶螺帽，但不附帶扳手、套筒。敬請另外選購。
2. 裝卸絲攻時需要使用市售的平扳手 (寬12mm)。請務必自行準備。
· 不能使用於不具同步攻牙機能的加工機械上。
· 無法中心出水。



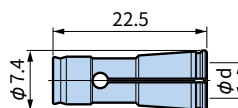
●單向軸承扳手



規格 **MGR12**

1. 裝卸絲攻時需要使用市售的平扳手 (寬12mm)。請務必自行準備。

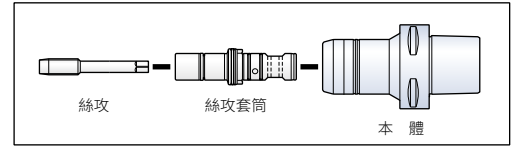
●超小徑套筒



規格	攻牙範圍		絲攻柄徑 φ d
	公制	美英制	
NBC4S - 3.0AA	M1~M2.6	No.0~4	3
NBC4S - 4.0AA	M3	No.5、6	4

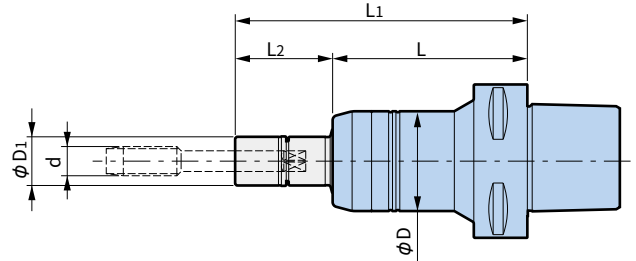
中心出水

吸收、補正機械的同步誤差，延長絲攻壽命。



● 規格說明 (本體)

- C5** - **MGT6** - **75**
- L長度
 - 高速剛性攻牙No.
 - 刀柄No.



C5/C6/C8

本體規格	絲攻套筒型式	攻牙範圍 d	ϕD	ϕD_1	L	L_1	L_2	重量 (kg)
C5-MGT 6- 75	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	75	105	30	0.8
	- 70					145	70	
	-100					175	100	
-MGT12- 75	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	75	105	30	0.9
	- 70					145	70	
	-100					175	100	
-MGT20-100	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	100	135	35	1.4
	- 85					185	85	
	-115					215	115	
C6-MGT 6- 80	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	80	110	30	1.1
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
-MGT12- 80	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	80	110	30	1.2
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
-MGT20-100	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	100	135	35	1.8
	- 85					185	85	
	-115					215	115	
C8-MGT 6- 80	MGT 6-d- 30	M2~M6 No.3~U1/4	36	16	80	110	30	2.1
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
-MGT12- 80	MGT12-d- 30	M6~M12 U1/4~U7/16 P1/8	41	20	80	110	30	2.2
	- 70					150	70	
	-100					180	100	
-MGT20- 95	MGT20-d- 35	M12~M20 U1/2~U3/4 P1/4~P3/8	54	30	95	130	35	2.6
	- 85					180	85	
	-115					210	115	

1. 附帶MGT止動螺絲。
 2. 不附帶絲攻套筒。敬請另外選購。
- 不能使用於不具同步攻牙機能的加工機械上。

絲攻套筒請參閱A126

注意

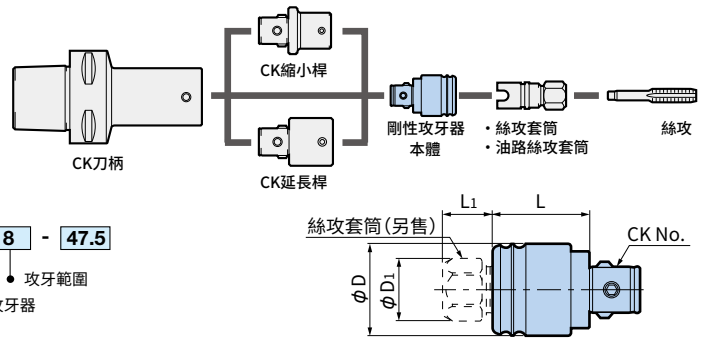
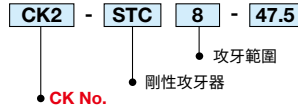
使用絲攻外圍無邊距的偏心離隙絲攻時，可能會出現螺絲牙擴孔的情形。
發生螺絲牙擴孔時，請更換為無偏心離隙絲攻。 [A127](#)

CK剛性攻牙器STC

- 絲攻套筒型，能迅速進行絲攻的更換。
- 能與CK刀柄組合使用，工具的佈局自由自在。



●規格說明



本體規格	攻牙範圍	刀柄型式 CK No.	φD	φD ₁	L	L ₁	本體重量 (kg)	絲攻套筒
CK2-STC 8-47.5	M 2~M 4	CK2	25.5	15.8	30.5	17	0.10	TC 8-d
	M 5~M 8			19				
CK3-STC12-66	M 3~M12	CK3	32	22	36	30	0.18	TC12-d
CK4-STC20-72	M 8~M12	CK4	44	22	47	25	0.42	TC20-d
	M14~M20			31				
CK5-STC30-92	M20~M30	CK5	55	41	54	38	0.72	TC30-d

1. 不附帶絲攻套筒，敬請另外選購。
2. 不能用於不具同步攻絲機能的加工機械上。
3. 如果是油路TC套筒，L1的尺寸長5mm。

👉 刀把請參閱E43

絲攻套筒TC型 (另售品)



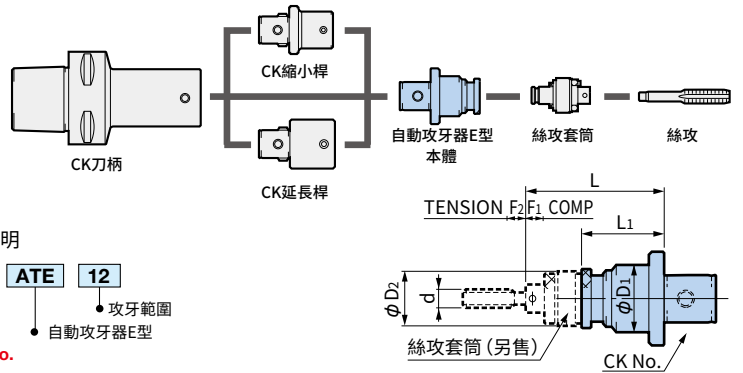
👉 絲攻套筒請參閱A139

👉 油路絲攻套筒請參閱A140

- 內藏軸向浮動機能及扭力調整。
- 和CK刀柄組合起來使用非常便利。



●規格說明



本體規格	攻牙範圍	刀柄型式 CK No.	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	F ₁	F ₂	重量 (kg)	絲攻套筒
CK6-ATE12	M 3~M12	CK6	47	38.5	90	50	5	10	0.9	TCE12-d
CK6-ATE24	M10~M24		64	58.5	135	80	7	15	1.8	TCE24-d

1. 本攻牙器在絲攻套筒中組裝有扭力調整。
2. 利用延長桿，可在深孔內進行攻牙加工。
3. 不附帶絲攻套筒，敬請另外選購。

👉 絲攻套筒請參閱A142

👉 CK刀柄請參閱E43